**Пояснительная записка**

**к проекту профессионального стандарта**

**«Оператор установок промывки и отбелки целлюлозы»**

Москва, 2015 г.

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| **Раздел 1 Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций** | 3 |
| * 1. Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности
 | 3 |
| 1.2.Обобщенные трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации | 5 |
| 1.3 Состав трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации | 8 |
| **Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**  | 9 |
| 2.1. Этапы разработки профессионального стандарта | 9 |
| 2.2. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта | 10 |
| 2.3. Требования к экспертам, привлеченным к разработке проекта профессионального стандарта  | 11 |
| 2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта  | 11 |
| **Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта** | 12 |
| **Приложение 1. Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта** | 14 |
| **Приложение 2. Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта** | 15 |
| **Приложение 3. Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта** | 17 |

**Пояснительная записка**

**Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций**

* 1. **Информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности**

Одной из стратегически и социально значимых отраслей промышленности в экономике Российской Федерации является целлюлозно-бумажная промышленность, которая входит в состав лесопромышленного комплекса страны.

Продукция, вырабатываемая предприятиями целлюлозно-бумажная промышленности, находит применение в других отраслях: полиграфической, химической, радиотехнической, пищевой, отдельные виды продукции используются в строительстве и медицине.

Объемы производства и потребления бумажно-картонной продукции оказывают непосредственное влияние на социальное и культурное развитие общества.

При этом необходимо отметить, что при большом (более 190) количестве предприятий структура их очень неоднородна. Одна часть предприятий небольшой мощности с устаревшим оборудованием со значительным моральным и физическим износом. Другая часть (флагманы целлюлозно-бумажной промышленности) с самым современным уровнем техники, современными технологиями производства.

В последние годы на предприятиях отрасли, вырабатывающих целлюлозу по сульфатному способу варки, произошла существенная модернизация технологического процесса варки, позволившая увеличить объемы вырабатываемой целлюлозы. Так ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» реализовав проект под названием «Степ» увеличил выпуск целлюлозы до 980 тыс. тонн в год, а предприятие ОАО «Группа «Илим» после реализации проекта «Большой Братск» увеличило выпуск целлюлозы до 770 тыс. тонн в год. При реализации указанных проектов были модернизированы и построены новые содорегенерационные агрегаты для переработки большего объема черных щелоков.

Кроме того, по сульфатному способу осуществляют выпуск целлюлозы такие предприятия, как ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Группа «Илим» в г. Коряжма Архангельской области и др.

Идет строительство нового комбината по выпуску бумажной продукции на основе сульфатной целлюлозы в Хабаровском крае и прорабатывается вопрос строительства сульфатного завода в Богучанском районе Красноярского края. Заложено строительство нового предприятия по выпуску бумажно-картонной продукции в г. Пестово Вологодской области. Таким образом, перспектива развития сульфатного способа производства целлюлозы приобретает все большее значение и, как следствие, возникает необходимость решать вопросы промывки и отбелки целлюлозы.

Варка целлюлозы по сульфатному способу осуществляется при повышенной температуре 165 – 1750С. В конце варочной зоны холодный промывной щелок останавливает реакцию варки и разбавляет массу, поступающую в зону разбавления. Концентрацию массы перед выдувкой необходимо поддерживать на уровне 9 – 10 %. Промывной щелок подается в нижнюю часть варочного котла через горизонтальные штуцеры, установленные на корпусе варочного котла. Выдувка массы из котла ведется непосредственно в диффузор, представляющий собой вертикальный стальной цилиндр объемом 0,85 – 0,90 от объема варочного котла

Промывка целлюлозы в диффузоре представляет собой процесс фильтрации жидкости сквозь слой массы значительной толщины. В диффузоре давления целлюлоза распределена равномерно в кольцевом пространстве, которое существует между сборкой сит во внутренней части, и пластинами дефлектора кожуха на внешней стороне. Целлюлоза течет вверх в этом пространстве толстым слоем, которому помогает циклическое движение сборки сит вверх-вниз. Сборку сит перемещает гидравлический цилиндр. Гидравлическая система создает усилие, требуемое для перемещения сита диффузора. Сортировочное сито поддерживается рычагами, которые подсоединены к одиночной соединительной тяге, в свою очередь, подсоединенной к гидравлическому цилиндру. Гидравлический цилиндр задает цикл перемещения сортировочного сита по вертикали (быстрый ход вниз и медленный ход вверх).

 Каждый цикл колебания сборки сит состоит из двух фаз: ход вверх, в течение которого сборка сит поднимается приблизительно со скоростью слоя целлюлозы, и быстрое движение вниз, в течение которого сборка сит быстро снижается до самой нижней позиции, чтобы быть готовой к следующему циклу.

Промывной щелок втягивается в радиальном направлении внутрь через массу целлюлозы к идущему вверх цилиндрическому ситу отбора. Скорость перемещения сита отбора вверх задается приблизительно на 20-30 % выше скорости перемещения вверх потока целлюлозы. Когда сортировочное сито перемещается вверх, на его поверхности накапливается слой волокнистой массы. Этот слой волокнистой массы удаляется двумя путями. Быстрый ход вниз помогает освободить сортировочное сито от слоя волокнистой массы. Кроме того, он также обеспечивает обратную промывку сита. Благодаря конической форме сортировочного сита быстрый ход вниз сокращает объем в камере отбора.

Целлюлоза напорного диффузора вытекает из верхнего разгрузочного сопла с помощью разгрузочного устройства в выдувной резервуар и далее, согласно технологического регламента направляется на сортирование и дальнейшую промывку. Обсуживают оборудование и управляют процессом промывки целлюлозы – диффузорщики.

В последние годы разработаны основные технологические подходы, позволяющие значительно снизить расход молекулярного хлора при отбелке сульфатной целлюлозы и количество образующихся хлорорганических соединений, в том числе полихлорированных диоксинов и фуранов. Одним из примеров этого является применение модифицированных методов сульфатной варки, позволяющих в сочетании с кислородно-щелочной обработкой целлюлозы произвести глубокую делигнификацию древесного сырья перед окончательной отбелкой. Одним из компонентов кислородно-щелочной обработки является кислород.

Кислород может быть получен: 1) химическими способами; 2) электролизом воды; 3) физическим способом из воздуха.

 Независимо от технологической схемы установки процесс производства кислорода из воздуха включает следующие стадии:

1) очистка воздуха от пыли, паров воды и углекислоты;

2) сжатие воздуха в компрессоре с последующим охлаждением в холодильниках;

3) охлаждение сжатого воздуха в теплообменниках;

4) расширение сжатого воздуха в дроссельном вентиле или детандере для его охлаждения и сжижения;

5) сжижение и ректификация воздуха с получением кислорода и азота;

6) слив жидкого кислорода в стационарные цистерны и отвод газообразного в газгольдеры;

7) контроль качества получаемого кислорода;

8) наполнение жидким кислородом транспортных резервуаров и наполнение баллонов газообразным кислородом.

Применяемый для интенсификации различных процессов на предприятиях целлюлозно-бумажной отрасли технологический кислород содержит 90—98% О2.

Контроль качества газообразного, а также и жидкого кислорода производится непосредственно в процессе производства с помощью специальных приборов. Обсуживают оборудование и управляют процессом получения кислорода – аппаратчики воздухоразделения. Помимо генератора кислорода, в состав оборудования **модульной кислородной станции** входят: один или два воздушных компрессора, комплект фильтров для грубой и тонкой очистки сжатого воздуха от масла и других загрязнений, осушитель сжатого воздуха, стальные сосуды для накопления и хранения запаса сжатого воздуха и кислорода, технологический трубопровод с установленной запорной арматурой, микропроцессорная система контроля и управления технологическим процессом. В случае, если **кислородная станция** предназначена для заправки кислородом стальных баллонов, то в состав оборудования дополнительно входят специальный кислородный компрессор, повышающий давление газа на выходе до 150 бар и газонаполнительная рампа, позволяющая заправлять одновременно несколько баллоновПомимо генератора кислорода, в состав оборудования **модульной кислородной станции** входят: один или два воздушных компрессора, комплект фильтров для грубой и тонкой очистки сжатого воздуха от масла и других загрязнений, осушитель сжатого воздуха, стальные сосуды для накопления и хранения запаса сжатого воздуха и кислорода, технологический трубопровод с установленной запорной арматурой, микропроцессорная система контроля и управления технологическим процессом. В случае, если **кислородная станция** предназначена для заправки кислородом стальных баллонов, то в состав оборудования дополнительно входят специальный кислородный компрессор, повышающий давление газа на выходе до 150 бар и газонаполнительная рампа, позволяющая заправлять одновременно несколько баллоновПомимо генератора кислорода, в состав оборудования **модульной кислородной станции** входят: один или два воздушных компрессора, комплект фильтров для грубой и тонкой очистки сжатого воздуха от масла и других загрязнений, осушитель сжатого воздуха, стальные сосуды для накопления и хранения запаса сжатого воздуха и кислорода, технологический трубопровод с установленной запорной арматурой, микропроцессорная система контроля и управления технологическим процессом. В случае, если **кислородная станция** предназначена для заправки кислородом стальных баллонов, то в состав оборудования дополнительно входят специальный кислородный компрессор, повышающий давление газа на выходе до 150 бар и газонаполнительная рампа, позволяющая заправлять одновременно несколько баллонов.

Диффузорщик и аппаратчик воздухоразделения, Помимо генератора кислорода, в состав оборудования **модульной кислородной станции** входят: один или два воздушных компрессора, комплект фильтров для грубой и тонкой очистки сжатого воздуха от масла и других загрязнений, осушитель сжатого воздуха, стальные сосуды для накопления и хранения запаса сжатого воздуха и кислорода, технологический трубопровод с установленной запорной арматурой, микропроцессорная система контроля и управления технологическим процессом. В случае, если **кислородная станция** предназначена для заправки кислородом стальных баллонов, то в состав оборудования дополнительно входят специальный кислородный компрессор, повышающий давление газа на выходе до 150 бар и газонаполнительная рампа, позволяющая заправлять одновременно несколько баллоновПомимо генератора кислорода, в состав оборудования **модульной кислородной станции** входят: один или два воздушных компрессора, комплект фильтров для грубой и тонкой очистки сжатого воздуха от масла и других загрязнений, осушитель сжатого воздуха, стальные сосуды для накопления и хранения запаса сжатого воздуха и кислорода, технологический трубопровод с установленной запорной арматурой, микропроцессорная система контроля и управления технологическим процессом. В случае, если **кислородная станция** предназначена для заправки кислородом стальных баллонов, то в состав оборудования дополнительно входят специальный кислородный компрессор, повышающий давление газа на выходе до 150 бар и газонаполнительная рампа, позволяющая заправлять одновременно несколько баллоновПомимо генератора кислорода, в состав оборудования **модульной кислородной станции** входят: один или два воздушных компрессора, комплект фильтров для грубой и тонкой очистки сжатого воздуха от масла и других загрязнений, осушитель сжатого воздуха, стальные сосуды для накопления и хранения запаса сжатого воздуха и кислорода, технологический трубопровод с установленной запорной арматурой, микропроцессорная система контроля и управления технологическим процессом. В случае, если **кислородная станция** предназначена для заправки кислородом стальных баллонов, то в состав оборудования дополнительно входят специальный кислородный компрессор, повышающий давление газа на выходе до 150 бар и газонаполнительная рампа, позволяющая заправлять одновременно несколько бал каждый в отдельности, должен знать явления и процессы, протекающие во время промывки целлюлозы и получения кислорода, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования. Уметь пользоваться запорно-регулирующей арматурой, контрольно-измерительными приборами, а также коммуникациями, подведенными к диффузору и установки разделения воздуха. Знать и уметь выполнять приемы эксплуатации обслуживаемого оборудования в ручном, дистанционном и автоматическом режиме управления. Знать и уметь выполнять правила пуска и останова всего оборудования. Знать, выполнять и требовать с диффузорщиков и аппаратчиков воздухоразделения низших разрядов правила техники безопасности при эксплуатации обслуживаемого оборудования.

Существующая нормативная, методическая и учебная документация, профессиональные стандарты, содержащиеся в «Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих» устарели, поскольку на современных предприятиях на участке промывки целлюлозы используются новые приемы и современное промывное оборудование - диффузоры давления. При получении кислорода применяют современные наполнители при очистке воздуха перед компрессорами и новые приемы при ректификации кислорода. Это требует разработки новых стандартов с повышением уровня квалификации диффузорщика целлюлозы и аппаратчика воздухоразделения.

Вид профессиональной деятельности диффузорщика целлюлозы и аппаратчика воздухоразделения – один из этапов подготовки целлюлозы и один из этапов получения реагента для последующей отбелки целлюлозы

Основная цель профессиональной деятельности – получение беленой целлюлозы.

Обобщенная трудовая функция - осуществление начальной стадии промывки целлюлозы с отделением черного щелока на диффузорах давления и получение кислорода, для последующего его использования при обработке целлюлозы. В связи с этим изменились и трудовые функции диффузорщика целлюлозы и аппаратчика воздухоразделения, которым необходимо было осваивать новое оборудование, изучать и внедрять новые технологические приемы и процессы, ориентироваться в работе на современные контрольно-измерительные приборы и управлении процессами промывки целлюлозы и получения кислорода через АСУТП с использованием компьютерной техники.

Технология промывки целлюлозы в диффузорах и получение кислорода методом разделения воздуха это многофакторные процессы и эффективность проведенной операции зависит от конструктивных особенностей оборудования промывки и получения кислорода, от качества подготовки целлюлозы после варки и воздуха перед сжатием. Все эти операции контролирует и регулирует обслуживающий персонал участков промывки целлюлозы и разделения воздуха.

С учетом конструкционной особенности оборудования участка промывки целлюлозы и разделения воздуха и физических данных по чистоте исходного воздуха, концентрации, расходу, температуры и продолжительности процессов диффузорщиком и аппаратчиком воздухоразделения подбираются технологические режимы по получению кислорода и целлюлозы, пригодной для дальнейшей переработке.

**1.2. Обобщенные трудовые функции, входящие в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации**

Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 1. Обоснование установленного уровня квалификации проведено с учетом квалификационных характеристик.

Таблица 1 - Обобщенные трудовые функции

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код | Обобщенные трудовые функции | Уровень квалифи-кации | Обоснование уровня |
| А | Ведение процесса промывки целлюлозы на промывной аппаратуре, работающей под давлением с соблюдением правил охраны труда | 3 | Уровень квалификации, позволяющий вести процесс промывки целлюлозы в диффузорах давления. Осуществлять обслуживание оборудования и коммуникаций участка промывки целлюлозы. Запускать в работу оборудование и наблюдать за технологическим процессом промывки. Деятельность диффузорщика целлюлозы данной квалификации осуществляется под руководством сменного мастера с проявлением самостоятельности при решении практических задач по промывке целлюлозы, запуску оборудования и наблюдением за технологическим процессом. Диффузорщик несет индивидуальную ответственность за процесс промывки и состояние коммуникаций вверенного участка. Выбор способа решения этих задач основан на базовых знаниях и практическом опыте с применением специальных умений. Требование о наличии основных программ профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программ переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.Требование о наличии практического опыта. |
| В | Ведение процесса получению газообразного кислорода методом разделения воздуха с соблюдением правил охраны труда | 4 | Уровень квалификации, позволяющий вести процесс получения кислорода методом разделения воздуха. Осуществлять обслуживание оборудования и коммуникаций установки воздухоразделения. Запускать в работу компрессоры и наблюдать за технологическим процессом получения кислорода. Деятельность аппаратчика воздухоразделения данной квалификации осуществляется под руководством сменного мастера с проявлением самостоятельности при решении практических задач получению кислорода, запуску компрессора, турбодетандера, насоса жидкого кислорода и наблюдением за технологическим процессом. Контролировать процесс получения кислорода по контрольно-измерительной аппаратуре, выявление нарушений технологического режима, понижающих качество выпускаемой продукции.Характер умений должен позволить решать различные практические задачи в части оценки состояния работоспособности обслуживаемого оборудования, качества исходных составляющих для получения кислорода и качество выпускаемого продукту – кислорода. Решение таких задач зависит от различных ситуаций, требующих их анализа и принятия самостоятельных решений.Для решения этих задач необходимо понимание методических основ получения кислорода. Требование о наличии основных программ профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программ переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих.Требование о наличии практического опыта. |

**1.3 Состав трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации**

Описание состава трудовых функций и отнесение их к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 2.

Таблица 2 - Трудовые функции

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Код | Уровень квалификации |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по промывке целлюлозы в диффузоре в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/01.3 | 3 |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по промывке целлюлозы в диффузоре в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/02.3 | 3 |
| Прием и сдача смены на участке промывки целлюлозы в диффузоре в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/03.3 | 3 |
| Ликвидировать аварийные ситуации на участке промывки целлюлозы в диффузоре в рамках своей компетенции в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом. | А/04.3 | 3 |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по получению газообразного кислорода методом разделения воздуха в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/01.4 | 4 |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по получению газообразного кислорода методом разделения воздуха в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/02.4 | 4 |
| Прием и сдача смены на участке получения газообразного кислорода методом разделения воздуха в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/03.4 | 4 |
| Ликвидировать аварийные ситуации на участке получения газообразного кислорода методом разделения воздуха в рамках своей компетенции в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом. | В/04.4 | 4 |

Отнесение трудовых функций к указанным выше уровням квалификации обосновано их соответствием уровням квалификации, предусмотренным Положением к приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 г №148н «Уровни квалификации в целях разработки профессиональных стандартов».

Уровни квалификации, предложенные в профессиональном стандарте, и уровни квалификации, предусмотренные в Положении к приказу от 12.04.2013 г №148н, имеют соответствия по характерам знаний и умений, по требованиям к уровню образования, по широте полномочий и ответственности, а также по путям достижения уровня квалификации.

**Раздел 2.  Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**

**2.1 Этапы разработки профессионального стандарта:**

2.1.1. Проведение анализа:

 - российских и международных профессиональных стандартов рабочих специальностей в области целлюлозно-бумажной промышленности и по схожим видам профессиональной деятельности других отраслей;

 - профессиональной деятельности с учетом отечественных и международных тенденций;

- состояния и перспектив развития соответствующего вида - квалификационных характеристик, содержащихся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих;

- наличие нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, которыми определены требования к квалификации по профессиям, должностям, специальностям, соответствующим данному виду профессиональной деятельности.

2.1.2. Направление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации уведомление о разработке проекта профессионального стандарта.

2.1.3. Разработка и согласование проекта профессионального стандарта.

2.1.4. Информирование представителей заинтересованных организаций о состоянии разработки и согласования проекта профессионального стандарта с публикацией хода работ в сети Интернет и на сайтах РАО «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ».

2.1.5. Проведение мониторинга технологий и содержания профессиональной деятельности в целях внесения изменений в проект профессиональный стандарт.

2.1.6. Представление в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации информации о ходе разработки проектов профессиональных стандартов.

 2.1.7.Обсуждение проекта профессионального стандарта, сбор отзывов и доработка проекта с учетом поступивших замечаний.

**2.2 Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта**

Ответственная организация-разработчик профессионального стандарта ООО «Российский союз промышленников и предпринимателей» привлекла к организации и проведению разработки Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром» (ОООР «Бумпром») и ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ», как ведущих специалистов в области целлюлозно-бумажного производства. Специалисты данных организаций выполняют научно-исследовательские и методические работы, экспертизы в данной области.

В перспективе деятельность по апробации, внедрению и актуализации профессионального стандарта будет вести Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Бумпром».

Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта, приведены в приложении 1.

Кроме этого к проведению исследования в процессе разработки профессионального стандарта были привлечены компетентные организации. Их выбор осуществлялся на основе следующих критериев:

 - список организаций включает организации из разных субъектов Российской Федерации;

- среди организаций представлены организации, область деятельности которых связана с лесозаготовительным и деревообрабатывающим производством;

- организации обладают специалистами - экспертами, удовлетворяющими требованиям, описанным в п.2.3 данной пояснительной записки.

 Организации, с которыми нужно согласовывать проект стандарта, отсутствуют.

**2.3 Требования к экспертам, привлекаемым к разработке проекта профессионального стандарта**

При подборе экспертов для разработки профессионального стандарта «Cjljdobr» ОООР «Бумпром» и ОАО «ЦНИИБ» исходили из соображений компетентности привлекаемых экспертов, их способности к исследованию и всестороннему анализу необходимых материалов, их опыта разработки инструкций, а также умения работать в команде.

К разработке данного профессионального стандарта привлечены эксперты, работающие на предприятиях целлюлозно-бумажной промышленности: ОАО «Соликамскбумпром», ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Группа «Илим», в т.ч. в филиалах Группы в г. Братск и г. Коряжма, ОАО «Маяк», ОАО «Сегежский ЦБК», ОАО «Сибгипробум», ОА «Монди СЛПК»

Кроме экспертов с предприятий ЦБП к разработке профессионального стандарта привлечены представители РАО «Бумпром», ФГБОУ ВПО «Санкт - Петербургский ГТУ растительных полимеров», Профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации. Представители (эксперты) указанных организаций в силу специфики их профессиональной деятельности компетентны для участия в разработке профессиональных стандартов и имеют опыт разработки нормативных документов.

**2.4 Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта***.*

Проект профессионального стандарта «Оператор установок промывки и отбелки целлюлозы» подготовлен в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами, регламентирующими разработку профессиональных стандартов:

1.Постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. №23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов».

2. Макет профессионального стандарта, утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н,

3. Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н;

4. Методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н и др.

Проект профессионального стандарта разработан в соответствии с требованиями законодательной и нормативно-правовой базы в сфере труда и образования, в том числе:

- Трудового кодекса Российской Федерации (в действующей редакции);

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в действующей редакции);

- Перечня работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования) работников (утвержден Приказом Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 15.05.2013)).

Проект профессионального стандарта содержит информацию, связывающую разрабатываемый документ, с действующими классификаторами социально-экономической информации и квалификационными характеристиками:

- Общероссийским классификатором занятий (Постановление Госкомстата России от 30.12.1993, № 298);

- Общероссийским классификатором видов экономической деятельности (ОКВЭД2) ОК 029-2014;

**Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта**

Публичное обсуждение проекта профессионального стандарта «Оператор установок промывки и отбелки целлюлозы» проводилось путем:

Размещения информации о разработке профессионального стандарта «Оператор установок промывки и отбелки целлюлозы» на сайте

РАО «Бумпром» <http://www.bumprom.ru/index.php?ids=292&sub_id=23622> 14.05.2015г.

Размещения информации о разработке профессионального стандарта «Оператор установок промывки и отбелки целлюлозы» на сайте ОАО «ЦНИИБ» http://tsniib.ru/news/ - 15.05.2015г.

Размещения информации о разработке профессионального стандарта на форуме сайта ОАО «ЦНИИБ» <http://tsniib.ru/forum/messages/forum1/message12/1-obsuzhdenie-professionalnykh-standartov-v-oblasti-tsellyuloznobumazhno#message12> - 16.06.2015г.

Размещения информации о разработке профессионального стандарта для целлюлозно-бумажной промышленности в журнале «Целлюлоза. Бумага. Картон». №4 2015г., стр.20.

Размещения информации о разработке профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности в научно-публицистическом журнале «Packaging» (на электронном портале) <http://www.packaging-rd.ru/articles/21.html>

Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте и форуме ОАО «ЦНИИБ» 01.07.2015г.

Исполнительный вице-президент

Российского союза

промышленников и предпринимателей Д.В. Кузьмин

**Приложение 1**

Таблица – Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  № п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица | Подпись уполномоченного лица |
| Разработка проекта профессионального стандарта |
| 1 | Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП) | Исполнительный вице-президент | Кузьмин Д.В. |  |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности  (ОООР «Бумпром») | Председатель Правления | Чуйко В.А. |  |
| 3 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ») | Генеральный директор | Тюрин Е.Т. |  |
| Согласование проекта профессионального стандарта Не требуется |

 Приложение 2

Таблица – Сводные данные об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению профессионального стандарта «Содовщик»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Мероприятие | Датапроведения | Организация | Участники |
| Должность | ФИО |
| Заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | 11 сентября 2014 | ОАО «Архангельский ЦБК» | Начальник отдела труда и зарплаты | Белозерова Е.Ю. |
| ОАО «Группа «Илим» | Директор по компенсациям и льготам | Гавриленко Ю.Г. |
| ОООР «Бумпром» | Вице-президент | Горшков В.Б. |
| ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» | Ведущий юрисконсульт Правового управления | Гудкова Н.В. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | И.о. председателя Профсоюза | Журавлев Д.С. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Заместитель председателя Коми республиканской организации профсоюза | Князева С.В. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Председатель Архангельской областной организации профсоюза | Костин А.Н. |
| ОАО «Сегежский ЦБК» | Директор по персоналу | Костюк В.В. |
| ОООР «Бумпром» | Главный аналитик | Логинов В.Ф. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Заместитель председателя Профсоюза | Меркулов Е.А. |
| ОАО «Соликамскбумром» | Директор по персоналу | Писоцкая Е.П. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Председатель Вологодской областной организации Профсоюза | Рассветалова Ф.К. |
| Профсоюз работников лесных отраслей РФ | Председатель Московской областной организации Профсоюза | Рожков А.С. |
| ОАО «Архангельский ЦБК» | Начальник управления по юридическим вопросам | Смирнов Д.В. |
| ОАО «ЦНИИБ» | Генеральный директор | Тюрин Е.Т. |
| ООО «ТД ИЛП» | Зам. директора по работе с персоналом | Коген А.В. |
| Совместное заседание Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке и Национальной конфедерации упаковщиков (НКПак) | 23 сентября 2014г. | Комитет ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке | Председатель | Тюрин Е.Т. |
| УК ГП «ГОТЭК» | Директор по стратегическому маркетингу | Алпеев Ю.В. |
| Национальная конфедерация упаковщиков | Генеральный директор | Бойко А.Г. |
| OOO “Unipack.ru” | Главный редактор | Бредис М.А. |
| Журнал «Тара и упаковка» | Главный редактор | Смиренный И.Н. |
| ООО «ПО ГОФРА» | Генеральный директор | Герасимов А.В. |
| РАО «Бумпром» | Вице-президент | Горшков В.Б. |
| Журнал «Целлюлоза. Бумага. Картон» | Главный редактор | Шварц А.Е. |
| НКПак,  | Руководитель департамента | Румянцева Н.А. |
| Группа компаний СФТ Групп | Председатель Наблюдательного Совета | Штейнберг А.В. |
| Заседание Научно-технического совета ОАО «ЦНИИБ» | 7-8октября 2014г. | ОАО «ЦНИИБ | Генеральный директор, председатель НТС | Тюрин Е.Т.Члены НТС и приглашенные - 22 человека |
| РАО «Бумпром» | Вице-президент | Веселов В.С. |
| Главный аналитик | Логинов В.Ф. |

Приложение 3

Таблица - Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта «Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | ФИОэксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено,частично принято (с обоснованием принятия или отклонения) |
|  |  |  |  |  |