УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Обойщик-набивщик мебельного производства**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc423711486)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3](#_Toc423711487)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5](#_Toc423711488)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовить набивочные материалы для набивки элементов мебели » 5](#_Toc423711489)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами » 9](#_Toc423711490)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнять обивку простых мягких элементов и мягких элементов без основания » ……….. . .. …. . 13](#_Toc423711491)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе » 18](#_Toc423711492)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнять обивку и декорирование мебели » 21](#_Toc423711493)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 25](#_Toc423711494)

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выполнять обивку мебели |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами и обивать мягкие элементы мебели и мебель облицовочными материалами в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 13.92 | производство готовых текстильных изделий, кроме одежды |
| 29.32.1 | производство сидений для автотранспортных средств |
| 30.20 | производство сидений для железнодорожных вагонов |
| 30.30 | производство сидений для летательных аппаратов |
| 31.01 | производство мебели для офисов и предприятий торговли |
| 31.03 | производство матрасов |
| 31.09 | производство прочей мебели |
| 38.32.12 | сортировка неметаллических материалов для дальнейшего использования |
| 38.32.55 | обработка отходов текстильных материалов |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Подготовить набивочные материалы для набивки элементов мебели  | 2 | Подготовить рабочее место и оборудование для изготовления набивочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | A/01.2 | 2 |
| Изготавливать набивочные материалы из мягких отходов мебельного производства в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | A/02.2 | 2 |
| Чесать материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | A/03.2 | 2 |
| Смешивать набивочные материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | A/04.2 | 2 |
| B | Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами  | 2 | Подготовить рабочее место, инструмент, оборудование для набивки мягких элементов мебели в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | B/01.2 | 2 |
| Формировать мягкие элементы мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | B/02.2 | 2 |
| C | Выполнять обивку простых мягких элементов и мягких элементов без основания  | 3 | Подготовить рабочее место и оборудование для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | C/01.2 | 2 |
| Изготавливать материалы для утяжки мягких элементов мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | C/02.2 | 2 |
| Обивать простые мягкие элементы в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | C/03.3 | 3 |
| Обивать мягкий элемент с применением и без применения пружинных блоков в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации  | C/04.3 | 3 |
| D | Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе  | 4 | Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | D/01.4 | 4 |
| Формировать мягкие элементы на металлокаркасе в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | D/02.4 | 4 |
| E | Выполнять обивку и декорирование мебели  | 5 | Обивать (мебель) изделие без механизмов и с механизмами трансформации в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | E/01.5 | 5 |
| Декорировать (мебель) изделие в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | E/02.5 | 5 |
| Обивать (мебель) изделие разрабатываемого модельного ряда в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | E/03.5 | 5 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовить набивочные материалы для набивки элементов мебели  | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик второго разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образованиеКраткосрочное обучение на рабочем месте |
| Требования к опыту практической работы |  |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте[[3]](#endnote-3) |
| Другие характеристики |  |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС[[4]](#endnote-4) | Часть №1 выпуска №40 ЕТКС Раздел ЕТКС «Производство мебели» §§ 34,35 | Подготовщик набивочных и настилочных материалов 1-го разряда Подготовщик набивочных и настилочных материалов 2-го разряда |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовить рабочее место и оборудование для изготовления набивочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Освободить рабочее место от посторонних предметов |
| Выбрать и проверить средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями техники безопасности |
| Проверить работу оборудования для изготовления набивочных материалов на холостом ходу |
| При выявлении неисправности отключить оборудование, принять решение по устранению неисправности в рамках своей компетенции |
| При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру |
| Необходимые умения | Визуально определять исправность средств индивидуальной защиты |
| Визуально определить состояние оборудования |
| Безопасно пользоваться оборудованием для изготовления набивочных материалов |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для устранения неисправности в рамках своей компетенции |
| Кратко и четко излагать информацию |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования для изготовления набивочных материалов |
| Риски использования неисправного оборудования |
| Технологическая документация на подготовку рабочего места и оборудования для изготовления набивочных материалов |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготавливать набивочные материалы из мягких отходов мебельного производства в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Сортировать мягкие отходы производства по видам и составу |
| Выбрать режимы работы оборудования для переработки мягких отходов в соответствии с требованиями технологической документации |
| Подавать мягкие отходы в машины и механизмы для переработки мягких отходов в соответствии с требованиями технологической документации  |
| Упаковать набивочные материалы из мягких отходов по видам, составу в соответствии с требованиями технологической документации |
| Маркировать набивочные материалы из мягких отходов в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов |
| Передать набивочные материалы из мягких отходов на набивку и/или хранение в установленном порядке |
| Необходимые умения | Правила техники безопасности при работе на оборудовании для переработки мягких отходов  |
| Безопасно выполнять настройку оборудования для переработки мягких отходов |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования для переработки мягких отходов  |
| Визуально определять вид, состав мягких отходов |
| Визуально определять качество набивочных материалов из мягких отходов |
| Назначение, состав, свойства набивочных материалов из мягких отходов мебельного производства |
| Требования к маркировке набивочных материалов |
| Четко и грамотно наносить маркировку на упаковку набивочных материалов из мягких отходов |
| Порядок и правила нанесения маркировки |
| Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение  |
| Технологическая документация на изготовление набивочных материалов из мягких отходов |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Чесать материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовить брикеты сырья для обработки на чесальном оборудовании в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации  |
| Выбрать режимы работы оборудования для чесания сырья в соответствии с требованиями технологической документации |
| Расщипывать сырье для подачи в чесальные машины и механизмы в соответствии с требованиями технологической документации  |
|  Подавать сырье в чесальные машины и механизмы в соответствии с требованиями технологической документации |
| Упаковать чесаные набивочные материалы в соответствии с требованиями технологической документации |
| Маркировать чесаные набивочные материалы в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов |
| Передать чесаные набивочные материалы на набивку и/или хранение в установленном порядке |
| Необходимые умения | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для расщипывания набивочных материалов  |
| Читать маркировку сырья для набивки мягких элементов мебели |
| Визуально определять состав сырья для набивки мягких элементов мебели |
| Безопасно выполнять настройку оборудования для чесания набивочных материалов |
| Визуально определять состав и качество чесаных набивочных материалов |
| Четко и грамотно наносить маркировку на упаковку чесаных набивочных материалов |
| Необходимые знания | Назначение, устройство инструментов и приспособлений для расщипывания набивочных материалов |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования для чесания набивочных материалов |
| Правила техники безопасности при работе на чесальном оборудовании  |
| Структура и содержание производственного задания |
| Назначение, состав, свойства набивочных чесаных материалов |
| Порядок и правила нанесения маркировки |
| Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение  |
| Технологическая документация на чесание материалов для набивки |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Смешивать набивочные материалы для набивки в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда и техники безопасности и технологической документации | Код | A/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовить исходные набивочные материалы для смешивания в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| Подавать исходные набивочные материалы заданного веса в бункер для смешивания в соответствии с требованиями технологической документации  |
| Освободить бункер от набивочных материалов после их смешивания в соответствии с требованиями технологической документации |
| Упаковать смесовые набивочные материалы в соответствии с требованиями технологической документации |
| Маркировать смесовые набивочные материалы в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов |
| Передать смесовые набивочные материалы на набивку и/или хранение в установленном порядке |
| Необходимые умения | Визуально определять состав набивочных материалов для смешивания |
| Читать маркировку исходных набивочных материалов для смешивания |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Визуально определять состав и качество смесовых набивочных материалов |
| Четко и грамотно наносить маркировку на упаковку смесовых набивочных материалов |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Назначение, cостав, свойства смесовых набивочных материалов |
| Структура и содержание производственного задания  |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования и приспособлений для смешивания материалов |
| Устройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента |
| Порядок и правила нанесения маркировки |
| Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение  |
| Технологическая документация на смешивание набивочных материалов |
| Другие характеристики  |  |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Набивать мягкие элементы мебели набивочными материалами  | Код | B | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик второго разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образованиеКраткосрочное обучение на рабочем месте |
| Требования к опыту практической работы |  |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики |  |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | Часть №1 выпуска №40 ЕТКС Раздел ЕТКС «Производство мебели» §§ 35,36 | Подготовщик набивочных и настилочных материалов 2-го разрядаПодготовщик набивочных и настилочных материалов 3-го разряда |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовить рабочее место, инструмент, оборудование для набивки мягких элементов мебели в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбрать и проверить средства индивидуальной защиты в соответствии с требованиями техники безопасности |
| Подготовить набивочные материалы для набивки в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| Подготовить чехлы из покровных и облицовочных материалов в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации  |
| Рационально разместить материалы на рабочем месте  |
| Проверить исправность оборудования для набивки мягких элементов мебели  |
| При выявлении устранить неисправность в рамках своей компетенции |
| При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние оборудования для набивки мягких элементов мебели |
| Визуально определять исправность средств индивидуальной защиты |
| Читать маркировку набивочных материалов |
| Визуально определять состав и качество набивочных материалов |
| Визуально определять виды и качество покровных и облицовочных материалов |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями |
| Кратко и четко излагать информацию |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования |
| Структура и содержание производственного задания |
| Назначение, состав, свойства набивочных материалов  |
| Назначение, виды покровных и облицовочных материалов |
| Устройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов мебели  |
| Технологическая документация на подготовку рабочего места, инструмента, оборудования для набивки мягких элементов мебели |
| Другие характеристики  |  |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Формировать мягкие элементы мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Наполнять чехлы набивочными материалами в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| Контролировать вес мягких элементов мебели в соответствии с нормативными требованиями |
| Зашить чехол в соответствии с требованиями технологической документации |
| Оценивать качество мягких элементов в рамках своей компетенции |
| Комплектовать мягкие элементы мебели согласно спецификации на изделие |
| Передать мягкие элементы мебели на участок для дальнейшей работы с ними и/или на хранение в установленном порядке |
| Необходимые умения | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и оборудованием для набивки мягких элементов мебели |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Равномерно распределять набивочные материалы по всему объему мягкого элемента мебели |
| Устранять неисправности швейного оборудования в рамках своей компетенции |
| Четко и грамотно наносить маркировку на мягкие элементы мебели согласно спецификации на изделие |
| Безопасно перемещать мягкие элементы мебели |
| Неоходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Устройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов |
| Режимы работы оборудования для наполнения чехлов набивочными материалами |
| Нормы расхода материалов |
| Дефекты набивки мягких элементов, способы их предупреждения и устранения |
| Устройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента и оборудования |
| Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудования |
| Безопасные приемы работы на швейном оборудовании |
| Карта смазки швейного оборудования |
| Назначение мягких элементов мебели |
| Порядок и правила передачи мягких элементов мебели для дальнейшей работы с ними и/или хранение |
| Структура и содержание производственного задания |
| Технологическая документация на формирование мягких элементов мебели |
| Другие характеристики |  |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнять обивку простых мягких элементов и мягких элементов без основания  | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик третьего разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы |  |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики |  |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | Часть №1 выпуска №40 ЕТКС Раздел ЕТКС «Производство мебели» § 28 | Обойщик мебели 3-го разряда |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовить рабочее место и оборудование для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | C/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Освободить рабочее место от посторонних предметов |
| Выбрать и проверить средства индивидуальной защиты |
| Проверить давление воздуха в сети в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Подготовить пневмо- и электроинструмент к работе согласно правилам эксплуатации |
| Проверить работу пневмо- и электроинструмента согласно правилам эксплуатации |
| При выявлении неисправностей принять решение по их устранению в рамках своей компетенции |
| При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру |
| Необходимые умения | Визуально определить исправность средств индивидуальной защиты |
| Безопасно подсоединять пневмоинструмент к системе сжатого воздуха |
| Безопасно подсоединять электроинструмент к источнику питания |
| Пользоваться картами смазывания пневмо- и электроинструмента |
| Определять качество сжатого воздуха в системе |
| Безопасно пользоваться удлинителями и переходными муфтами |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для устранения неисправнотей пневмо- и электроинструмента |
| Необходимые знания | Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования  |
| Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Назначение, устройство, принцип работы пневмо- и электрооборудования, приспособлений и инструмента для обивки |
| Требования подготовки пневмо- и электроинструмента к работе |
| Назначение смазочных материалов |
| Режимы работы ручного пневмо- и электроинструмента |
| Риски при работе с пневмо- и электроинструментом |
| Технологическая документация на подготовку рабочего места и оборудования для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания |
| Другие характеристики  |  |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготавливать материалы для утяжки мягких элементов мебели в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | C/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Раскроить облицовочный материал для обтяжки пуговиц в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документацией |
| Подготовить пресс и матрицы для обтяжки пуговиц согласно инструкции по эксплуатации |
| Производить обтяжку пуговиц в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документацией |
| Резать размеченные ленты, шпагат, нитки для утяжки в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документацией  |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Безопасно пользоваться применяемым инструментом и оборудованием для обтяжки пуговиц |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом для резания лент, шпагата, ниток  |
| Настраивать оборудование для обтяжки пуговиц |
| Визуально определять виды материалов для утяжки |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Структура и содержание производственного задания |
| Нормы расхода облицовочного материала для обтяжки пуговиц |
| Нормы расхода материалов для утяжки мягких элементов мебели |
| Назначение, устройство, принцип работы оборудования, приспособлений и инструмента для обтяжки пуговиц |
| Виды, назначение материалов для утяжки мягких элементов мебели |
| Назначение мерительного инструмента и шаблонов для раскроя материалов для утяжки и обтяжки пуговиц |
| Технологическая документация на изготовление материалов для утяжки мягких элементов мебели |
| Другие характеристики  |  |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обивать простые мягкие элементы в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовить настилочные, покровные и облицовочные материалы в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документацией  |
| Уложить настилочные, покровные и облицовочные материалы на основание мягкого элемента в соответствии c требованиями технологической документации |
| Производить обивку простых мягких элементов облицовочным материалом в соответствии c требованиями технологической документации |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Безопасно пользоваться ручным пневмо- и электроинструментом  |
| Безопасно склеивать настилочные, покровные и облицовочные материалы  |
| Определять виды и типоразмеры обивочной скобы, метизов  |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте  |
| Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Нормы расхода материалов для обивки простых мягких элементов мебели |
| Режимы работы ручного пневмо- и электроинструмента |
| Виды, назначение и типоразмеры обивочной скобы, метизов |
| Назначение и виды клеев для склеивания настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами  |
| Структура и содержание производственного задания |
| Технологическая документация на обивку простых мягких элементов  |
| Другие характеристики  |  |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обивать мягкий элемент с применением и без применения пружинных блоков в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации  | Код | C/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотреть пружинный блок на наличие дефектов |
| В случае обнаружения исправить дефекты пружинного блока в рамках своей компетенции |
| При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру |
| Формировать настилочный слой в соответствии c требованиями технологической документации |
| Формировать борта мягкого элемента в соответствии c требованиями технологической документации |
| Покрыть мягкий элемент облицовочной тканью в виде чехла в соответствии c требованиями технологической документации |
| Зашить чехол вручную или на швейном оборудовании в соответствии c требованиями технологической документации |
| Прошить мягкий элемент и установить утяжки, пуговицы в соответствии c требованиями технологической документации |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние пружинного блока |
| Безопасно пользоваться слесарным инструментом |
| Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов  |
| Безопасно пользоваться инструментом для прошивки  |
| Определять виды и качество материалов для утяжки |
| Безопасно склеивать материал |
| Настраивать швейное оборудование для зашивки чехла |
| Кратко и четко излагать информацию |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Назначение и свойства пружинного блока  |
| Виды и типоразмеры пружинных блоков |
| Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Назначение и виды клеев для склеивания настилочных и покровных материалов |
| Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| Устройство, назначение, режимы и принцип работы швейного оборудовании |
| Виды швов, строчек и окантовок |
| Способы прошивки и установки утяжек, пуговиц |
| Дефекты обивки мягких элементов и способы их предупреждения и устранения |
| Нормы расхода материалов для формирования мягких элементов с применением и без применения пружинных блоков |
| Структура и содержание производственного задания |
| Технологическая документация на обивку мягких элементов с применением и без применения пружинных блоков |
| Другие характеристики  |  |

3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе  | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик четвертого разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочихПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявлений требований к опыту работыДля прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ по обивке материалов не менее одного года |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики |  |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | Часть №1 выпуска №40 ЕТКС Раздел ЕТКС «Производство мебели» § 29 | Обойщик мебели 4-го разряда |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнять обивку мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Раскроить покровный материал в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| Закрепить покровный материал на основании в соответствии с требованиями технологической документации |
| Закрепить пружинный блок на основании в соответствии с требованиями технологической документации |
| Формировать на пружинном блоке настилочный слой в соответствии с требованиями технологической документации |
| Формировать борта мягкого элемента в соответствии с требованиями технологической документации |
| Покрыть мягкий элемент облицовочным материалом в виде чехла в соответствии с требованиями технологической документации |
| Производить обивку мягких элементов облицовочным материалом в соответствии с требованиями технологической документации |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние пружинного блока |
| Пользоваться слесарным инструментом |
| Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Применять безопасные приемы склеивания материалов |
| Безопасно пользоваться пневмо- и электроинструментом |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте  |
| Назначение и свойства пружинного блока |
| Типоразмеры пружинных блоков |
| Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Назначение, характеристики и виды клеев для склеивания настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| Виды и назначение оснований мягких элементов мебели |
| Способы крепления настилочных, покровных и облицовочных материалов на основании мягких элементов мебели |
| Виды, назначение и типоразмеры крепежных материалов |
| Нормы расхода материалов |
| Структура и содержание производственного задания |
|  Технологическая документация на выполнение обивки мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании  |
| Другие характеристики  |  |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Формировать мягкие элементы на металлокаркасе в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотреть детали металлокаркаса на наличие дефектов |
| В случае обнаружения исправить дефекты металлокаркаса в рамках своей компетенции |
| При невозможности самостоятельного устранения сообщить о неисправности мастеру |
| Собрать металлокаркас согласно инструкции производителя |
| Разметить настилочный материал под прошивку по шаблонам в соответствии с требованиями технологической документации |
| Закрепить чехол на настилочном материале утяжками в соответствии с требованиями технологической документации |
| Закрепить мягкий элемент на металлокаркасе в соответствии с требованиями технологической документации |
| Разложить и привести в исходное состояние механизм металлокаркаса согласно технической документации |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние деталей металлокаркаса |
| Безопасно пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями  |
| Пользоваться шаблонами для разметки настилочных материалов и чехлов |
| Определять виды и качество прошивочных материалов и утяжек |
| Пользоваться технической документацией по трансформированию механизма металлокаркаса |
| Кратко и четко излагать информацию |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте  |
| Назначение и устройство металлокаркаса |
| Типоразмеры и виды металлокаркасов |
| Назначение приспособлений и шаблонов для разметки настилочных материалов и чехлов |
| Назначение и виды фурнитуры для крепления чехлов на каркасе |
| Назначение, виды прошивочных материалов и утяжек |
| Способы крепления мягких элементов на металлокаркасе |
| Структура и содержание производственного задания |
| Технологическая документация на формирование мягких элементов на металлокаркасе |
| Другие характеристики  |  |

3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнять обивку и декорирование мебели  | Код | E | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик пятого разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочихДополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации илиПрофессиональное обучение – программы повышения квалификации рабочихПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Опыт выполнения работ в данной области не менее одного года |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики |  |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | Часть №1 выпуска №40 ЕТКС Раздел ЕТКС «Производство мебели» § 30 | Обойщик мебели 5-го разряда |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обивать мебель без механизмов и с механизмами трансформации в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | E/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Крепить гибкие профили и настилочные материалы на спинки, сиденья, боковины, царги мебели в соответствии с требованиями технологической документации |
| Раскраивать покровные, настилочные и облицовочные материалы для обивки мебели в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| Производить обивку мебели облицовочным материалом в соответствии с требованиями технологической документации |
| Производить обивку на невидимых поверхностях мебели покровным материалом в соответствии с требованиями технологической документации |
| Собрать механизм трансформации согласно инструкции производителя |
| Закрепить механизм трансформации на каркасе в соответствии с требованиями технологической документации |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Применять безопасные приемы склеивания материалов |
| Безопасно пользоваться пневмо- и электроинструментом |
| Определять виды используемой фурнитуры |
| Безопасно выполнять действия по трансформации мебели |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте |
| Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Назначение, виды, свойства гибкой фурнитуры |
| Назначение, виды деревянной, металлической и пластиковой фурнитуры |
| Назначение, характеристики и виды клеев |
| Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| Способы крепления облицовочного материала  |
| Виды, назначение и типоразмеры крепежных материалов |
| Нормы расхода материалов |
| Структура и содержание производственного задания |
| Технологическая документация на обивку мебели без механизмов и с механизмами трансформации |
| Другие характеристики  |  |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Декорировать мебель в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | E/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Осмотреть жесткие, гибкие, мягкие элементы декора на наличие дефектов |
| В случае обнаружения исправить дефекты элементов декора в рамках своей компетенции |
| При невозможности самостоятельного устранения дефектов элементов декора сообщить мастеру в установленном порядке |
| Установить элементы декора на спинки, боковины, царги изделия в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации  |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Определять виды и качество декора |
| Безопасно пользоваться специальными приспособлениями и инструментом |
| Устранять дефекты декора в рамках своей компетенции |
| Кратко и четко излагать информацию |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте  |
| Назначение и виды декора мебели |
| Назначение и виды крепежа декора мебели |
| Способы крепления декора на мягких элементах и мебели |
| Назначение, характеристики и виды клеев для крепления декора на мягких элементах и мебели |
| Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| Температурные режимы при работе с термоплавкими клеями |
| Структура и содержание производственного задания |
| Технологическая документация на декорирование мебели |
| Другие характеристики  |  |

**3.5.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обивать мебель разрабатываемого модельного ряда в соответствии с производственным заданием, требованиями охраны труда, техники безопасности и технологической документации | Код | E/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изучить чертежи, эскизы мебели разрабатываемого модельного ряда |
| Подобрать материалы для обивки мебели разрабатываемого модельного ряда |
| Изготавливать шаблоны и лекала для разметки и раскроя настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Раскраивать настилочные, покровные и облицовочные материалы согласно предварительным чертежам и эскизам |
| Собрать механизм трансформации разрабатываемого изделия согласно инструкции производителя |
| Закрепить механизм трансформации на каркасе разрабатываемого изделия в соответствии с требованиями предварительной технологической документации |
| Крепить гибкие профили, настилочные и покровные материалы на спинки, сиденья, боковины, царги разрабатываемого изделия в соответствии с требованиями предварительной технологической документации  |
| Производить обивку разрабатываемого изделия облицовочным материалом в соответствии с требованиями предварительной технологической документации |
| Оценивать качество выполненных работ в рамках своей компетенции |
| Необходимые умения | Читать чертежи и эскизы  |
| Учитывать раппорт рисунка при раскрое облицовочных материалов |
| Учитывать направление ворса и световые эффекты при раскрое облицовочных материалов  |
| Подбирать фурнитуру для мебели разрабатываемого модельного ряда |
| Безопасно пользоваться различными типами инструмента и специальными приспособлениями  |
| Определять последовательность технологических операций изготовления мебели |
| Вносить предложения по улучшению технологического процесса изготовления мебели |
| Четко и доступно излагать информацию |
| Необходимые знания | Правила техники безопасности на рабочем месте  |
| Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| Основные виды и стили мебели |
| Стандарты и технические условия на изготовление мебели |
| Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Назначение, характеристики и виды клеев |
| Назначение и виды фурнитуры |
| Назначение, виды, типоразмеры механизмов трансформации |
| Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудовании |
| Виды, типоразмеры крепежных элементов |
| Правила изготовления шаблонов для разметки и раскроя настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| Предварительная технологическая документация на обивку мебели разрабатываемого модельного ряда |
| Другие характеристики  |  |

IV. Сведения об организациях – разработчиках
профессионального стандарта

## 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный Вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (Некоммерческая организация), город Москва |
| 2 | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Московский государственный университет леса», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий ОК 010−2014 (МСКЗ−08). Принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12.12.2014 N 2020-ст. Дата введения – 2015-07-01

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности ОК 029-2014 (КДЕС Ред. 2). Утв. Приказом Росстандарта от 31.01.2014 N 14-ст) [↑](#endnote-ref-1)
2. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) [↑](#endnote-ref-3)
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих [↑](#endnote-ref-4)