УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Специалист по производству горячекатаных труб**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc430271372)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc430271374)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc430271375)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов подготовки заготовки к горячему прокату» 3](#_Toc430271376)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов горячего проката трубной заготовки» 7](#_Toc430271379)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов термической обработки трубной заготовки» 11](#_Toc430271381)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов механической обработки концов труб и производства муфт» 15](#_Toc430271383)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаных труб» 19](#_Toc430271385)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 24](#_Toc430271386)

**I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Организация технологических процессов производства горячекатаных труб |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Выпуск горячекатаных труб с заданными параметрами |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.20.1 | Производство бесшовных труб и пустотелых профилей |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Организация процессов подготовки заготовки к горячему прокату | 5 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания для подготовки заготовки к горячему прокату | A/01.5 | 5 |
| Организация работы персонала участков подготовки заготовки к горячему прокату | A/02.5 |
| B | Организация процессов горячего проката трубной заготовки | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по горячему прокату и горячей отделке труб | B/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала участков горячего проката и горячей отделки труб | B/02.6 |
| C | Организация процессов термической обработки трубной заготовки | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при термической обработке трубной заготовки | C/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала участков термической обработки трубной заготовки | C/02.6 |
| D | Организация процессов отделки горячекатаных труб и производства муфт | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при отделке горячекатаных труб и производстве муфт | D/01.6 | 6 |
| Организация работы персонала участков отделки горячекатаных труб и производства муфт | D/02.6 |
| Е | Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаных труб | 6 | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по выпуску горячекатаных труб | Е/01.6 | 6 |
| Организация согласованной работы персонала производственных подразделений по выпуску горячекатаных труб | Е/02.6 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов подготовки заготовки к горячему прокату | Код | А | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер Старший мастерНачальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве по порезке и нагреву заготовки |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС[[5]](#endnote-5) | - | Мастер участка |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 23796 | Мастер |
| 24013 | Мастер цеха |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО[[7]](#endnote-7) | 150106 | Обработка металлов давлением |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания для подготовки заготовки к горячему прокату | Код | А/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка порезки и нагрева заготовки о сменном производственном задании, параметрах и показателях процессов подготовки заготовки, показателях эксплуатации оборудования на участке порезки и нагрева заготовки |
| Анализ данных технической документации о параметрах и показателях процессов порезки и нагрева заготовки |
| Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов порезки и нагрева заготовки |
| Выявление причин негативных изменений параметров и показателей порезки и нагрева заготовки |
| Внесение рекомендаций по регламентируемой корректировке технологических процессов порезки и нагрева заготовки |
| Принятие решения о запуске в работу партий некондиционной заготовки |
| Определение мер по предупреждению брака при порезке и нагреве заготовки |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Контроль качества подготовки оборудования порезки и нагрева заготовки к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Организация проведения технической диагностики оборудования участков подготовки заготовки |
| Подача заявок на получение товарно-материальных ценностей (ТМЦ) |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участках порезки и нагрева заготовки |
| Контроль соответствия состояния территории, оборудования и ведения процесса термообработки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации участка порезки и нагрева заготовки на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать информацию о техническом состоянии, неисправностях, причинах простоев, уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования участков порезки и нагрева заготовки |
| Выявлять визуально неисправности оборудования порезки и нагрева заготовки |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов порезки и нагрева заготовки |
| Определять причины снижения качества порезки и нагрева заготовки |
| Анализировать результаты технической диагностики оборудования порезки и нагрева заготовки |
| Определять причины простоев оборудования на участке порезки и нагрева заготовки |
| Оформлять заявки на получение ТМЦ |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов порезки и нагрева заготовки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процессов порезки и нагрева заготовки и ведения отчетной документации |
| Необходимые знания | Теория и технология резки холодного металла и горячего проката труб |
| Схема технологической цепи оборудования участков подготовки заготовки и участка горячего проката труб |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и проведения ремонтов оборудования для порезки заготовки и нагревательных печей |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования подготовки заготовки |
| Технологические инструкции процессов подготовки заготовки перед горячим прокатом |
| Технические характеристики и требования, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком подготовки заготовки  |
| Регламент корректировки технологических процессов порезки и нагрева заготовки в нагревательных печах |
| Влияние качества подготовки заготовки на производительность процесса горячего проката труб |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений |
| Основы металловедения, основы обработки металлов давлением применительно к процессам порезки и нагрева заготовки |
| Порядок оформления заявок на получение ТМЦ |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при работе на участках подготовки заготовки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участках подготовки заготовки |
| Программное обеспечение рабочих мест участков подготовки заготовки |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участков подготовки заготовки к горячему прокату | Код | A/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Планирование деятельности персонала участков по выполнению производственного задания по подготовке заготовки к горячему прокату |
| Проведение сменно-встречных собраний бригад участков подготовки заготовки к горячему прокату |
| Постановка перед персоналом производственных заданий по подготовке заготовки к горячему прокату |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков подготовки заготовки к горячему прокату |
| Организация работы персонала по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования заготовки на склад участка порезки заготовки |
| Организация работы персонала по соблюдению технологии порезки и нагрева заготовки |
| Контроль деятельности персонала по выполнению производственного задания по подготовке заготовки к горячему прокату |
| Контроль соблюдения персоналом правил эксплуатации и технического обслуживания термического оборудования на участках подготовки заготовки к горячему прокату |
| Контроль правил ведения и хранения персоналом технической и учетной документации, характеризующей уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования на участках подготовки заготовки к горячему прокату |
| Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий на участках подготовки заготовки к горячему прокату |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности на участках подготовки заготовки к горячему прокату |
| Необходимые умения | Анализировать исходную информацию, производственную ситуацию на участках подготовки заготовки к горячему прокату и на ее основе формулировать конкретные задачи персоналу |
| Распределять задачи и фиксировать точки контроля для подготовки заготовки к горячему прокату в соответствии с графиками |
| Оценивать соблюдение персоналом технологических инструкций порезки и нагрева заготовки |
| Использовать аргументированные доводы при работе с персоналом участка подготовки заготовки к горячему прокату и смежных подразделений |
| Предотвращать и разрешать конфликтные ситуации в коллективе |
| Мотивировать персонал к выполнению производственного задания с соблюдением технологических регламентов и требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности на участках подготовки заготовки к горячему прокату |
| Применять техники планирования и делегирования полномочий при штатной и аварийной ситуациях |
| Использовать практики индивидуального и коллективного принятия решений |
| Необходимые знания | Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты подготовки заготовки к горячему прокату |
| Технология постановки целей и задач |
| Формы и виды контроля |
| Техника ведения переговоров |
| Способы принятия решений |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке подготовки заготовки к горячему прокату |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участках подготовки заготовки к горячему прокату |
| Программное обеспечение рабочих мест участков подготовки заготовки |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов горячего проката трубной заготовки | Код | B | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер Начальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев работы на производстве горячего проката и горячей отделки труб |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 24013 | Мастер цеха |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО | 150106 | Обработка металлов давлением |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по горячему прокату и горячей отделке труб | Код | B/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка горячего проката трубной заготовки о сменном производственном задании, параметрах и показателях процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки, показателях эксплуатации оборудования на участках горячего проката и горячей отделки труб |
| Осуществление оперативного контроля обеспечения участка горячего проката трубной заготовки материальными и энергетическими ресурсами, экономного расходования сырья, топлива, материалов |
| Проверка технического состояния оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки путем обхода рабочих мест совместно с руководством ремонтных служб трубопрокатного цеха |
| Контроль заданных технологических параметров и показателей процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Анализ причин негативных изменений параметров и показателей процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Принятие решения по корректировке технологических процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки в рамках требований технологической инструкции; при необходимости корректировки параметров за рамками технологической инструкции согласование решения с вышестоящим руководителем |
| Анализ информации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Контроль качества подготовки оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Инициирование проведения технической диагностики оборудования участков горячего проката и горячей отделки труб |
| Оценка исправности и работоспособности аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Определять причины снижения качества прошивки заготовки на прошивном стане |
| Анализировать причины снижения показателей процесса прошивки заготовки на прошивном стане |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологического процесса прошивки заготовки на прошивном стане |
| Определять причины снижения качества горячего проката трубной заготовки на прокатном стане |
| Анализировать причины снижения показателей процесса горячего проката трубной заготовки на прокатном стане |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологического процесса проката трубной заготовки на прокатном стане |
| Определять причины снижения качества редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Анализировать причины снижения показателей процессов редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологического процесса редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Анализировать результаты технической диагностики оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Организовывать проведение неплановой проверки состояния оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Разрабатывать рекомендации по улучшению качества ремонтов, соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования |
| Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Необходимые знания | Теория и технология горячего проката труб |
| Схема технологической цепи оборудования участков горячего проката и горячей отделки труб |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и проведения ремонтов прошивного стана, прокатного стана, редукционного и калибровочного станов |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Технологические инструкции процессов прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Способы обработки металлов давлением |
| Основы металловедения |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участках горячего проката и горячей отделки труб |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участках горячего проката и горячей отделки труб |
| Программное обеспечение рабочих мест участков горячего проката и горячей отделки труб |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участков горячего проката и горячей отделки труб | Код | В/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по горячему прокату и горячей отделке трубной заготовки |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков горячего проката и горячей отделки труб |
| Контроль соблюдения персоналом технологических параметров прошивки заготовки, горячего проката трубной заготовки, редуцирования и калибровки трубной заготовки |
| Контроль ведения и хранения персоналом документации (агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов), характеризующей уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования на участках горячего проката и горячей отделки труб |
| Проверка знаний персонала участков горячего проката и горячей отделки труб для подтверждения их соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые умения | Формулировать конкретные задачи по производству продукции |
| Анализировать исходную информацию для внесения изменения в поставленные персоналу задачи по ведению процесса |
| Распределять задачи и фиксировать точки контроля для своевременного производства продукции в соответствии с графиками |
| Применять различные формы и виды контроля |
| Применять техники планирования и делегирования полномочий |
| Принимать решения индивидуально и коллективно |
| Необходимые знания | Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты горячего проката и горячей отделки труб |
| Технология постановки целей и задач |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования производства горячекатаных труб |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства горячекатаных труб |
| Метрологическое обеспечение производства горячекатаных труб |
| Система оплаты труда и материального поощрения персонала трубного производства |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления трубного производства  |
| Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства участков горячего проката и горячей отделки труб |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве горячего проката и горячей отделке труб |
| Программное обеспечение производства участков горячего проката и горячей отделки труб |
| Другие характеристики | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов термической обработки трубной заготовки | Код | С | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер Начальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 24013 | Мастер цеха |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО | 150105 | Металловедение и термическая обработка металлов |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при термической обработке трубной заготовки | Код | С/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процессов термической обработки трубной заготовки, показателях эксплуатации оборудования на участках термической обработки труб |
| Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов термической обработки трубной заготовки |
| Выявление и анализ причин негативных изменений параметров и показателей термической обработки трубной заготовки |
| Внесение рекомендаций по регламентируемой корректировке технологических процессов термической обработки трубной заготовки |
| Проверка технического состояния основного оборудования термической обработки трубной заготовки |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Разработка рекомендаций по улучшению качества ремонтов, соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования |
| Контроль качества подготовки оборудования термической обработки трубной заготовки к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Оценка исправности и работоспособности аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования термической обработки трубной заготовки |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов термической обработки трубной заготовки |
| Определять причины снижения качества термической обработки трубной заготовки |
| Анализировать причины снижения показателей процесса термической обработки трубной заготовки  |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологического процесса термической обработки трубной заготовки |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования термической обработки трубной заготовки |
| Анализировать результаты технической диагностики оборудования термической обработки трубной заготовки |
| Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процессов термической обработки трубной заготовки |
| Необходимые знания | Теория и технология термической обработки металлов |
| Схема технологической цепи оборудования участков термической обработки труб |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и проведения ремонтов нагревательных печей, охлаждающих устройств и калибровочных станов |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования термической обработки трубной заготовки |
| Технологические инструкции процессов термической обработки трубной заготовки |
| Основы металловедения |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при термической обработке труб |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при термической обработке труб |
| Программное обеспечение рабочих мест участков термической обработки труб |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участков термической обработки трубной заготовки | Код | С/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по термической обработке трубной заготовки |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков термической обработки труб |
| Организация работы персонала по соблюдению технологии термической обработки трубной заготовки |
| Контроль ведения и хранения персоналом технической документации (агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов), характеризующей уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования на участках термической обработки труб |
| Проверка знаний персонала участков термической обработки труб для подтверждения их соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые умения | Анализировать исходную информацию и на ее основе формулировать конкретные задачи по производству продукции |
| Распределять задачи и фиксировать точки контроля для своевременного производства продукции в соответствии с графиками |
| Применять различные формы и виды контроля |
| Применять техники планирования и делегирования полномочий |
| Принимать решения индивидуально и коллективно |
| Необходимые знания | Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты термической обработки труб |
| Технология постановки целей и задач |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования производства горячекатаных труб |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства горячекатаных труб |
| Метрологическое обеспечение производства горячекатаных труб |
| Система оплаты труда и материального поощрения персонала трубного производства |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала  |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления трубного производства  |
| Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях термической обработки труб |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при термической обработке труб |
| Программное обеспечение производства термической обработки труб |
| Другие характеристики | - |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация процессов отделки горячекатаных труб и производства муфт | Код | D | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер Начальник участка |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве горячекатаных труб |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 24013 | Мастер цеха |
| 23998 | Мастер участка |
| 25080 | Начальник участка (в промышленности) |
| ОКСО | 151002 | Металлообрабатывающие станки и комплексы |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания при отделке горячекатаных труб и производстве муфт | Код | D/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процессов механической обработки концов труб и производства муфт, показателях эксплуатации оборудования на участках отделки труб |
| Контроль ведения и хранения персоналом агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов, характеризующих уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования на участках отделки труб |
| Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов механической обработки концов труб и производства муфт |
| Выявление и анализ причин негативных изменений параметров и показателей механической обработки концов труб и производства муфт |
| Внесение рекомендаций по регламентируемой корректировке технологических процессов механической обработки концов труб и производства муфт |
| Анализ данных технической документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования механической обработки концов труб и производства муфт |
| Проверка технического состояния основного оборудования механической обработки концов труб и производства муфт путем обхода рабочих мест совместно с руководством ремонтных служб трубопрокатного цеха |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Контроль качества подготовки оборудования механической обработки концов труб и производства муфт к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Организация проведения технической диагностики оборудования участков отделки труб |
| Оценка исправности и работоспособности аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участков отделки труб |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов механической обработки концов труб и производства муфт |
| Определять причины снижения качества механической обработки концов труб |
| Анализировать причины снижения показателей процесса механической обработки концов труб  |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологических процессов механической обработки концов труб |
| Определять причины снижения качества производства муфт |
| Анализировать причины снижения показателей процесса производства муфт |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологических процессов производства муфт |
| Определять причины снижения качества нанесения защитных покрытий на трубы и муфты |
| Анализировать причины снижения показателей процесса нанесения защитных покрытий на трубы и муфты |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологических процессов нанесения защитных покрытий на трубы и муфты |
| Определять причины снижения качества приварки замков трением |
| Анализировать причины снижения показателей процесса приварки замков трением |
| Вносить рекомендации по регламентируемым корректировкам технологических процессов приварки замков трением |
| Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования отделки труб |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования отделки труб |
| Анализировать результаты технической диагностики оборудования отделки труб |
| Организовывать проведение неплановой проверки состояния оборудования отделки труб |
| Разрабатывать рекомендации по улучшению качества ремонтов, соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования |
| Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процессов механической обработки концов труб и производства муфт |
| Необходимые знания | Теория и технология обработки металлов резанием |
| Схема технологической цепи оборудования участков отделки труб |
| Устройство, правила эксплуатации, технического обслуживания и проведения ремонтов отрезных и нарезных станков, линий нанесения защитных покрытий, машин приварки замков трением |
| Способы и правила проведения технической диагностики оборудования отделки труб |
| Технологические инструкции процессов отделки труб |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Программное обеспечение рабочих мест участков отделки труб |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы персонала участков отделки горячекатаных труб и производства муфт | Код | D/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед персоналом производственных заданий по отделке труб |
| Расстановка персонала по рабочим местам участков отделки труб |
| Организация работы персонала по соблюдению технологии механической обработки концов труб и производства муфт |
| Контроль ведения и хранения персоналом технической документации (агрегатных, технологических журналов и сменных рапортов), характеризующей уровень соблюдения технологических регламентов и правил эксплуатации оборудования на участках отделки труб |
| Проверка знаний персонала участков отделки труб для подтверждения их соответствия уровню необходимой квалификации |
| Контроль соблюдения персоналом требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые умения | Анализировать исходную информацию и на ее основе формулировать конкретные задачи по производству продукции |
| Распределять задачи и фиксировать точки контроля для своевременного производства продукции в соответствии с графиками |
| Использовать различные формы и виды контроля |
| Применять техники планирования и делегирования полномочий |
| Принимать решения индивидуально и коллективно |
| Необходимые знания | Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты отделки горячекатаных труб |
| Технология постановки целей и задач |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования производства горячекатаных труб |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства горячекатаных труб |
| Метрологическое обеспечение производства горячекатаных труб |
| Система оплаты труда и материального поощрения персонала трубного производства |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления трубного производства |
| Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях отделки горячекатаных труб |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности подразделений отделки горячекатаных труб |
| Программное обеспечение подразделения отделки горячекатаных труб |
| Другие характеристики | - |

## 3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаных труб | Код | Е | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник смены |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы мастером производства горячекатаных труб |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Начальник смены |
| ОКПДТР | 24945 | Начальник смены (в промышленности) |
| ОКСО | 150106 | Обработка металлов давлением |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по выпуску горячекатаных труб | Код | Е/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании по выпуску горячекатаных труб, о ходе выполнения производственных заданий, о состоянии оборудования трубопрокатного цеха, о параметрах и показателях технологических процессов производства горячекатаных труб |
| Обеспечение выполнения установленного сменного задания по изготовлению горячекатаных труб в соответствии с требованиями нормативной и технологической документации |
| Осуществление оперативного контроля обеспечения материальными и энергетическими ресурсами, технически правильной эксплуатации оборудования и других основных средств, экономного расходования сырья, топлива, материалов |
| Контроль текущих показателей выполнения сменного задания по изготовлению горячекатаных труб по участкам трубопрокатного цеха  |
| Анализ причин негативных отклонений по выполнению сменного задания по изготовлению горячекатаных труб |
| Принятие решений о вводе корректирующих и предупреждающих действий, направленных на выполнение сменного задания |
| Анализ информации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования трубопрокатного цеха |
| Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования, ликвидации причин его внеплановых простоев |
| Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и проведения планово-предупредительных ремонтов оборудования трубопрокатного цеха |
| Оценка исправности и работоспособности аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности трубопрокатного цеха |
| Контроль соблюдения персоналом трудовой, производственной и технологической дисциплины; требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Анализировать данные нормативно-технической документации, электронной базы данных, характеризующие ход выполнения производственных заданий, уровень соблюдения технологических инструкций, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования трубопрокатного цеха |
| Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей процессов производства горячекатаных труб по участкам трубопрокатного цеха |
| Принимать решения о вводе корректирующих и предупреждающих действий в технологические процессы |
| Выявлять узкие места и приоритеты в организации ритмичной работы участков производства горячекатаных труб |
| Определять параметры работы последовательно связанных участков и агрегатов для синхронизации и повышения сквозной производительности производства горячекатаных труб |
| Определять по внешним признакам состояние и неисправности оборудования производства горячекатаных труб |
| Оценивать соответствие состояния рабочих площадок и оборудования участков производства горячекатаных труб требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства горячекатаных труб |
| Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства горячекатаных труб |
| Необходимые знания | Теория и технология производства горячекатаных труб |
| Устройство, назначение технологического оборудования трубопрокатного цеха и правила его технической эксплуатации |
| Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты производства горячекатаных труб |
|  Способы оптимизации параметров и показателей технологических процессов производства горячекатаных труб |
| Влияние качества подготовительных и вспомогательных работ, подготовки реагентов, точности соблюдения технологических режимов и регламентов гидрометаллургических процессов на качество готовой продукции и эффективность гидрометаллургического производства |
| Требования стандартов и технических условий на заготовку и трубную продукцию |
| Методики анализа себестоимости производства горячекатаных труб |
| Способы выявления и регламент действий по устранению выявленных неисправностей и отклонений в режимах работы оборудования при производстве горячекатаных труб |
| Методика расчетов потребности во вспомогательных технологических и расходных материалах, в приспособлениях и инструментах для производства горячекатаных труб |
| Требования к составлению и оформлению технической документации производства горячекатаных труб |
| Руководящие документы по оперативному управлению производством |
| Технологические инструкции по производству горячекатаных труб |
| Метрологическое обеспечение производства горячекатаных труб |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Способы снижения расходного коэффициента металла, удельных расходов топлива, энергетических ресурсов, уменьшения себестоимости горячекатаных труб |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков при производстве горячекатаных труб |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях  |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве горячекатаных труб |
| Программное обеспечение производства горячекатаных труб |
| Другие характеристики | - |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы персонала производственных подразделений по выпуску горячекатаных труб | Код | Е/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам производства горячекатаных труб при проведении сменно-встречных собраний |
| Информирование персонала о ходе выполнении производственных заданий по объемам производства и качеству продукции производства горячекатаных труб, о нарушениях технологических процессов, сбоях в работе оборудования технологических подразделений и принятых мерах по их устранению |
| Планирование работы смены по изготовлению горячекатаных труб |
| Информирование вышестоящих руководителей о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству выпускаемой продукции, о нарушениях технологических процессов и сбоях в работе оборудования участков трубопрокатного цеха |
| Контроль наличия персонала на участках трубопрокатного цеха и перераспределение его (при необходимости) |
| Организация согласованной работы персонала производства горячекатаных труб по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства горячекатаных труб |
| Контроль соблюдения персоналом производства горячекатаных труб требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Контроль ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений гидрометаллургического производства тяжелых цветных металлов |
| Необходимые умения | Анализировать исходную информацию для формулирования конкретных задач по производству продукции |
| Определять задачи и точки контроля производства продукции в соответствии с графиками |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы подразделений производства горячекатаных труб |
| Применять техники планирования и делегирования полномочий |
| Выявлять отклонения параметров технологических процессов и состояния оборудования от установленных значений и их влияние на качество конечной продукции |
| Применять практику индивидуального и коллективного принятия решений |
| Необходимые знания | Расположение, устройство, назначение, принцип действия, правила обслуживания и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования производства горячекатаных труб, системы трубопроводов, применяемых контрольно-измерительных приборов, средств автоматики и сигнализации |
| Технология производства горячекатаных труб |
| Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты производства горячекатаных труб |
| Графики поставки и технологические регламенты приемки заготовки, материальных и энергетических ресурсов |
| Технология постановки целей и задач |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Способы регулирования и согласования режимов работы участков, агрегатов и оборудования производства горячекатаных труб |
| Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства горячекатаных труб |
| Метрологическое обеспечение производства горячекатаных труб |
| Система оплаты труда и материального поощрения персонала трубного производства |
| Способы повышения мотивации и стимулирования персонала |
| Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в подразделениях производства горячекатаных труб |
| Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве горячекатаных труб |
| Программное обеспечение производства горячекатаных труб |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович  |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО «Волжский трубный завод», город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ОАО «Синарский трубный завод», город Синара, Свердловская область |
| 3 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 4 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва  |
| 5 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих. [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-7)