УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор установок подготовки древесины**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 2

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Окорка круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности "……...........................................................................4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Отжим коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности» 7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Распиловка пиломатериалов в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности» 10

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 13

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление работой установок по подготовке древесины |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Ведение процесса подготовки древесины для производства целлюлозы |
|  |
| Группа занятий: |
| 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 20.10.02 | Производство пиломатериалов, профилированных по кромке или по пласти; производство древесной шерсти, древесной муки; производство технологической щепы или стружки. |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Окорка круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | 3 | Подготавливать оборудование и сырьё к окорке в соответствии с соблюдением правил охраны труда | А/01.3. | 3 |
| Регулирование параметров и режимов работы оборудования по окорке круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | А/02.3. | 3 |
| В | Отжим коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | 3 | Подготавливать оборудование и сырьё к отжиму в соответствии с соблюдением правил охраны труда | В/01.3. | 3 |
| Регулирование параметров и режимов работы оборудования по отжиму коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | В/02.3. | 3 |
| С | Распиловка пиломатериалов в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | 4 | Подготовка оборудования и сырья к распиловке с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | С/01.4 | 4 |
| Регулирование параметров и режимов работы оборудования по распиловке сырья в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | С/02.4 | 4 |

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окорка круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Окорщик 3-5 разрядов;Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3), прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | §§ 24-26 | Окорщик 3-5 разрядов |
| §§ 5-8 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 15442 | Окорщик |
| 15501 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен  |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготавливать оборудование и сырьё к окорке в соответствии с соблюдением правил охраны труда | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы. |
| Выявление возможных неисправностей оборудования для окорки |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества сырья |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины |
| Пуск окорочной машины |
| Необходимые умения | Анализировать |
| Планировать |
| Визуально оценивать состояние окорочной машины |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Безопасно включать окорочную машину |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации окорочной машины |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности окорочной машины |
| Риски использования неисправной окорочной машины |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья |
| Термины и определения понятий в области деревообработки |
| Правила пользования средствами связи |
| Виды неисправностей машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| Инструкции по ремонту машины |
| Требования технологической документации к параметрам работы машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование параметров и режимов работы оборудования по окорке круглого леса в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Своевременное выявление в течение смены путём визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов окорочной машины |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Регулирование технологических параметров работы окорочной машины при выявлении не соответствия нормативам окорки сырья |
| Своевременное выявление путём визуального осмотра бракованного сырья |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции |
| Остановка окорочной машины в плановом и аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | По показаниям регулирующей контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять состояние и режим работы окорочной машины |
| Визуально оценивать состояние окорочной машины |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| По показателям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения технологических параметров |
| Визуально определять качество окорки древесины |
| Анализировать |
| Принимать решения |
| Безопасно останавливать машину в плановом режиме |
| Безопасно останавливать машину при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип и правила эксплуатации окорочной машины |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Правила пользования средствами связи |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Влияние параметров отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции |
| Признаки брака |
| Причины выпуска брака |
| Способы устранения причин выпуска брака |
| Правила остановки машины в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Расположение аварийных кнопок |
| Правила подготовки машины к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы |
| Правила снятия и установки рабочих органов установок и станков |
| Требования, предъявляемые к качеству окорки круглых лесоматериалов |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Отжим коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прессовщик коры 2-го разряда; Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| ЕТКС | § 249 | Прессовщик коры 2 разряда |
| §§ 5-8 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов |
| ОКПДТР | 17039  | Прессовщик коры |
| 15501 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен  |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготавливать оборудование и сырьё к отжиму в соответствии с соблюдением правил охраны труда | Код | В/01.3. | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы. |
| Выявление возможных неисправностей оборудования для отжима коры |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества сырья |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины |
| Пуск машины для отжима коры |
| Необходимые умения | Анализировать |
| Планировать |
| Визуально оценивать состояние отжимной машины |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Безопасно включать отжимную машину |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации отжимной машины |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности отжимной машины |
| Риски использования неисправной отжимной машины |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья |
| Термины и определения понятий в области деревообработки |
| Правила пользования средствами связи |
| Виды неисправностей машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| Требования технологической документации к параметрам работы машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование параметров и режимов работы оборудования по отжиму коры в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Своевременное выявление в течение смены путём визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов отжимной машины |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Регулирование технологических параметров работы отжимной машины при выявлении не соответствия нормативам отжима сырья |
| Своевременное выявление путём визуального осмотра бракованного сырья |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции |
| Остановка отжимной машины в плановом и аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | По показаниям регулирующей контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять состояние и режим работы отжимной машины |
| Визуально оценивать состояние отжимной машины |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| По показателям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения технологических параметров |
| Визуально определять качество отжима коры |
| Анализировать |
| Принимать решения |
| Безопасно останавливать машину в плановом режиме |
| Безопасно останавливать машину при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип и правила эксплуатации отжимной машины |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Правила пользования средствами связи |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Влияние параметров отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции |
| Признаки бракаПричины выпуска брака |
| Способы устранения причин выпуска брака |
| Правила остановки машины в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Расположение аварийных кнопок |
| Правила подготовки машины к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы |
| Правила снятия и установки рабочих органов установок и станков |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Распиловка пиломатериалов в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Станочник-распиловщик 2-6 разрядовОператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образованиеПрофессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7421 | Рабочие по первоначальной обработке древесины |
| ЕТКС | § 23 | Станочник-распиловщик 2-6 разрядов |
| §§ 5-8 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-6 разрядов |
| ОКПДТР | 18800 | Станочник-распиловщик |
| 15501 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен  |

|  |
| --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка оборудования и сырья к распиловке с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы. |
| Выявление возможных неисправностей станка для распиловки пиломатериала |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества сырья |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей станка |
| Пуск распиловочного станка |
| Необходимые умения | Анализировать |
| Планировать |
| Визуально оценивать состояние распиловочного станка |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Безопасно включать распиловочный станок |
| Необходимые знания | Определять визуально возможные неисправности оборудования |
| Безопасно пользоваться инструментами и оборудованием для устранения неисправности. |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты. |
| Производить запуск станка. |
| Производить поперечную и продольную распиловку заготовок, торцовку по размерам, раскрой материала. |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование параметров и режимов работы оборудования по распиловке сырья в соответствии с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Своевременное выявление в течение смены путём визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов распиловочного станка |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Регулирование технологических параметров работы распиловочного станка при выявлении не соответствия нормативам окорки сырья |
| Своевременное выявление путём визуального осмотра бракованного сырья |
| Устранение в рамках своей компетенции причин выпуска бракованной продукции |
| Остановка распиловочного станка в плановом и аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | По показаниям регулирующей контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять состояние и режим работы распиловочного станка |
| Визуально оценивать состояние распиловочного станка |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| По показателям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры определять отклонения технологических параметров |
| Визуально определять качество распиловки сырья |
| Анализировать |
| Принимать решения |
| Безопасно останавливать станок в плановом режиме |
| Безопасно останавливать станок при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Виды, устройство, принцип и правила эксплуатации распиловочного станка |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Правила пользования средствами связи |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Влияние параметров отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции |
| Признаки брака |
| Способы устранения причин выпуска брака |
| Правила остановки станка в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях |
| Расположение аварийных кнопок |
| Правила подготовки станка к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы |
| Правила снятия и установки рабочих органов установок и станков |
| Требования, предъявляемые к качеству распиловки сырья |
| Основные свойства древесных материалов |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №  296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)