**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к проекту профессионального стандарта**

«Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки»

**Москва** **2015**

**Содержание**

стр.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций ................ | | | 3 |
|  | 1.1 | Перспективы развития вида профессиональной деятельности ......................................... | | 3 |
|  | 1.2 | Описание обобщенных трудовых функций и состава трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации .......................................................................................................... | | 5 |
| 2 | [Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта](#_Toc372452744) ........................................ | | | 7 |
|  | 2.1 | Информация об организациях, на базе которых проводились исследования .................. | | 8 |
|  | 2.2 | Описание требований к экспертам, привлекаемых к разработке проекта профессионального стандарта ............................................................................................... | | 8 |
|  | 2.3 | Описание использованных методов ..................................................................................... | | 9 |
|  | 2.4 | Общие сведения о нормативных правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности .......................................................................................... | | 9 |
| 3 | Обсуждение проекта профессионального стандарта ................................................................... | | | 9 |
| Приложениe 1 | | | Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта................................................................ | 11 |
| Приложение 2 | | | Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта................................................................. | 13 |
| Приложение 3 | | | Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта............................................................................... | 16 |

**1 Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций**

* 1. **Перспективы развития вида профессиональной деятельности**

Сварка является межотраслевым процессом, который применяется в гражданском и промышленном строительстве, авиакосмической промышленности, автомобилестроении, судостроении, производстве конструкций различного назначения и оборудования, прокладке тепловых и газовых сетей, промысловых и магистральных трубопроводов для транспортировки нефти и газа и в других отраслях народного хозяйства.

Сварка относится к специальному процессу, результаты которого нельзя оценить только путем испытаний и оценки качества готовой сварной конструкции (изделия или продукции). Гарантированная надежность и работоспособность сварной конструкции может быть обеспечена только поэтапным контролем всего жизненного цикла её создания. Безусловно, велика в этом роль персонала сварочного производства и, в частности, сварщика-оператора полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки.

В национальных и международных нормативных документах устанавливаются отдельные требования к проверке квалификации сварщика-оператора полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки перед допуском к выполнению отдельных работ.

При разработке профессионального стандарта разработчики руководствовались следующим:

* сварка является межотраслевым или «сквозным» процессом;
* профессии в области сварочного производства должны иметь межотраслевой характер, с возможностью установления дополнительных отраслевых требований;
* профессиональный стандарт должен коррелироваться с государственными образовательными стандартами и образовательными программами и служить основой для их разработки с учетом лучших мировых практик;
* профессиональный стандарт должен обеспечивать возможность проведения оценки квалификации персонала;
* проведенное анкетирование предприятий показало, что крупные и особо крупные предприятия в таких отраслях как общее машиностроение, судостроение, авиастроение, мостостроение, нефтепереработка и др., заинтересованы в развитии профессии сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки, учитывающей новые технологии, материалы и инновации. Численность работников по данной профессии достигает 15 тысяч человек;
* профессиональный стандарт должен применяться для удовлетворения потребностей работодателей в высококвалифицированных кадрах.

Данный стандарт является многофункциональным межотраслевым документом, описывающим трудовые функции сварщика-оператора полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки, и необходимые для их выполнения действия, умения и знания для 3-5 квалификационного уровня, а также ряд других параметров, характеризующих специфику труда.

Профессиональный стандарт «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки» применим в следующих областях профессиональной деятельности (видах экономической деятельности): металлургическое производство; производство металлических изделий и изделий из полимерных материалов; производство машин и оборудования; производство автомобилей, прицепов и  полуприцепов; производство судов, летательных, космических аппаратов и прочих транспортных средств; а также - производство, передача и распределение электроэнергии, газа, нефтепродуктов, пара и горячей воды; строительство; производство пластмассовых изделий и др.

Основной целью вида экономической деятельности (области профессиональной деятельности) является: выполнять полностью механизированную, автоматическую и роботизированную сварку при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте) сварных конструкций, продукции и изделий.

Основными сферами применения профессионального стандарта являются:

* область управления персоналом (разработка стандартов предприятий, систем мотивации и стимулирования персонала, должностных инструкций; тарификация должностей; отбор, подбор и аттестация персонала; планирование карьеры);
* процедуры стандартизации и унификации в рамках вида (видов) экономической деятельности (установление и поддержание единых требований к содержанию и качеству профессиональной деятельности, согласование наименований должностей и квалификаций, упорядочивание видов трудовой деятельности);
* оценка квалификации работников;
* формирование федеральных образовательных стандартов, программ среднего профессионального образования по сварочному производству и образовательных программ высшего профессионального образования, как правило, в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству, а также разработка учебно-методических материалов к этим программам, выбора форм и методов обучения в системе профессионального образования, а также дополнительного профессионального обучения персонала на предприятиях.

Профессиональный стандарт «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки» может быть использован работодателем для:

* подбора квалифицированного персонала на рынке труда, отвечающего поставленной функциональной задаче;
* определения критериев оценки при подборе и отборе персонала;
* обеспечения качества работ персонала и соответствия выполняемых персоналом трудовых функций установленным требованиям;
* обеспечения профессионального роста персонала;
* поддержания и улучшения стандартов системы качества в организации через контроль и повышение профессионализма своих работников;
* повышения мотивации персонала к труду в своей организации;
* повышения эффективности, обеспечения стабильности и качества труда, и, следовательно, высоких экономических результатов.

Профессиональный стандарт «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки» является основой для работника в следующих направлениях:

* определение собственного профессионального уровня, направлений и задач профессионального обучения и совершенствования;
* эффективное функционирование на предприятии;
* обеспечение собственной востребованности на рынке труда и сокращение сроков поиска работы;
* карьерный рост и увеличение доходов.

**1.2 Описание обобщенных трудовых функций и состава трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации**

В соответствии с Методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта в рамках вида профессиональной деятельности были выделены обобщенные трудовые функции (ОТФ) и составляющие их трудовые функции (ТФ).

Декомпозиция вида профессиональной деятельности на составляющие его ОТФ и ТФ осуществлялась на основе следующих принципов:

1. *Соответствие требованию полноты перечня*. Совокупность ТФ полностью охватывает ОТФ по виду профессиональной деятельности «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки». Выполнение всех перечисленных ОТФ необходимо и достаточно для достижения цели «Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки».

2. *Соответствие требованию точности формулировки*. Формулировки ОТФ и ТФ соответствуют терминологии и положениям законодательной и нормативно-правовой базы и одинаково понимаются подавляющим большинством представителей профессионального сообщества.

3. *Соответствие требованию относительной автономности трудовой функции.* Каждая ОТФ и ТФ представляет собой относительно автономную (завершенную) часть профессиональной деятельности.

4. *Соответствие требованию проверяемости (оцениваемости).* Обеспечивается возможность объективной проверки владения специалистом любой из ТФ и ОТФ.

Распределение трудовых функций сварщика-оператора полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки по уровням квалификации произведено на основе дескрипторов Национальной рамки квалификации Российской Федерации в редакции Приложения к приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н «Уровни квалификации в целях разработки профессиональных стандартов».

Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности, и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации представлены в таблице 1. Обоснование установленного уровня квалификации проведено с учетом тарифно-квалификационных характеристик, содержащихся в Общероссийском классификаторе занятий и Едином тарифно-квалификационном справочнике.

Таблица 1 – Перечень обобщенных трудовых функций

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Обоснование уровня квалификации |
| A | Полностью механизированная, автоматическая и роботизированная сварка | 3 | Уровень квалификации, позволяющий квалифицированно выполнять полностью механизированную и автоматическую сварку плавлением, сварку давлением, сварку высококонцентрированным источником нагрева, а так же роботизированную сварку металлических и полимерных материалов, контролируя процесс сварки и работу сварочного оборудования |
|
| В | Полностью механизированная и автоматическая сварка с настройкой и регулировкой оборудования | 4 | Уровень квалификации, позволяющий квалифицированно выполнять полностью механизированную и автоматическую сварку плавлением, сварку давлением, сварку высококонцентрированным источником нагрева металлических и полимерных материалов, осуществляя настройку и регулировку оборудования |
|
| С | Роботизированная сварка с программированием и настройкой оборудования | 5 | Уровень квалификации, позволяющий квалифицированно выполнять роботизированную сварку и программирование работы единичного робота-манипулятора и роботизированного сварочного комплекса |

Совокупность трудовых функций полностью охватывает обобщенные трудовые функции. Трудовые функции, входящие в состав обобщенных трудовых функций, и соответствующие им уровни квалификации приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Трудовые функции и соответствующие им уровни квалификации

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | Трудовые функции | | |
| Код | Наименование | Наименование | Код | Уровень |
| A | Полностью механизированная, автоматическая и роботизированная сварка | Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов | A/01.3 | 3 |
| Полностью механизированная и автоматическая сварка давлением металлических материалов | A/02.3 | 3 |
| Полностью механизированная и автоматическая сварка полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) | A/03.3 | 3 |
| Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов высококонцентрированным источником нагрева | A/04.3 | 3 |
| Роботизированная сварка | A/05.3 | 3 |
| B | Полностью механизированная и автоматическая сварка с настройкой и регулировкой оборудования | Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов с настройкой и регулировкой оборудования | В/01.4 | 4 |
| Полностью механизированная и автоматическая сварка давлением металлических материалов с настройкой и регулировкой оборудования | В/02.4 | 4 |
| Полностью механизированная и автоматическая сварка полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) с настройкой и регулировкой оборудования | В/03.4 | 4 |
| Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов высококонцентрированным источником нагрева с настройкой и регулировкой оборудования | В/04.4 | 4 |
| C | Роботизированная сварка с программированием и настройкой оборудования | Роботизированная сварка с программированием и настройкой единичного робота-манипулятора | С/01.5 | 5 |
| Роботизированная сварка с программированием и настройкой роботизированного комплекса | С/02.5 | 5 |

**2** [**Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта**](#_Toc372452744)

На *первом этапе* была сформирована экспертная группа (16 чел.), в состав которой входили руководители и специалисты-эксперты, специалисты в области управления, обучения и оценки персонала.

Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта, представлены в Приложении 1.

Далеебыл проведен предварительный анализ вида профессиональной деятельности «Полностью механизированная, автоматическая и роботизированная сварка». Для этого были проанализированы:

- актуальное состояние и перспективы развития вида профессиональной деятельности с учетом отечественного и международного опыта, нормативной, методической, учебной, технологической документации;

- российские и международные профессиональные стандарты по родственным видам профессиональной деятельности;

- квалификационные характеристики, содержащиеся в действующих классификаторах и справочниках социально-экономической информации;

- нормативные правовые акты, иные организационно-распорядительные документы, в которых определены требования к квалификации по профессиям, должностям, специальностям по видам профессиональной деятельности, соответствующим разрабатываемому профессиональному стандарту;

- информация о предприятиях, где реализуется исследуемый вид профессиональной деятельности и которые могут быть привлечены к разработке проекта профессионального стандарта «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки».

На *втором этапе* был разработан проект функциональной карты вида профессиональной деятельности «Полностью механизированная, автоматическая и роботизированная сварка».

Участниками экспертной группы и привлеченными специалистами были реализованы следующие мероприятия:

- проведение структурно-функционального анализа вида профессиональной деятельности и предварительное отнесение трудовых функций к уровням квалификации;

- сбор информации о квалификационных требованиях к сварщику-оператору из различных источников.

На *третьем этапе* был подготовлен проект профессионального стандарта и проведены:

- индивидуальные опросы экспертов-производственников;

- обсуждение проекта профессионального стандарта с профессиональным сообществом в рамках семинара в г. Санкт-Петербург, 5 июня 2015 года (число участников более 200 человек);

- обсуждение в рамках консультационно-информационного семинара «Актуальные направления деятельности НАКС и Системы аттестации сварочного производства», в г. Ялта с 11 по 16 сентября, проектов профессиональных стандартов в области сварки;

- сбор отзывов и предложений на сайте www.spks.naks.ru.

По результатам указанных мероприятий и поступивших письменных отзывов и предложений разработан проект профессионального стандарта «Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки».

**2.1 Информация об организациях, на базе которых проводились исследования**

Проведение исследований и структурно-функционального анализа вида профессиональной деятельности и предварительное отнесение трудовых функций к уровням квалификации, проведение фокус-групп с экспертами-производственниками осуществлялось на базе и с привлечением специалистов следующих предприятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица |
|  | ОАО «Газпром»,  117997 г. Москва, ГСП-7, ул. Наметкина, 16 | Начальник Отдела главного сварщика Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром», к.т.н. | Вышемирский Е.М. |
|  | ОАО «АК «Транснефть»,  119180, г. Москва, ул. Большая Полянка, д.57 | Главный механик | Шотер П.И |
|  | НОСТРОЙ (Национальное объединение строителей),  123242, г. Москва, ул. Малая Грузинская, д. 3 | Член Комитета по развитию системы подготовки рабочих кадров НОСТРОЙ | Карноух И.Н. |
|  | ГУП МО «Мособлгаз»,  140000, Московская область, г. Люберцы, ул. Котельническая, д. 12 | Директор | Колодко А.И. |
|  | ОАО «Центр технологии судостроения и ремонта», город Санкт-Петербург, ул. Промышленная 7 | Заместитель главного инженера | Безручко А.С. |
|  | ОАО ЦНИИС «НИЦ «Мосты», город Москва, ул. Кольская д.1 | Заместитель директора | Гребенчук В.Г. |
|  | ОАО «МОСГАЗ», город Москва, Мрузовский переулок, дом 11 | Главный сварщик | Бродягин В.Н. |

**2.2 Описание требований к экспертам, привлекаемых к разработке проекта профессионального стандарта**

В соответствии с техническим заданием в целях разработки профессионального стандарта была сформирована экспертная группа, состоящая из руководителей и специалистов, осуществляющих деятельность в организациях, выполняющих сварочные работы и экспертов в области разработки профессионального стандарта.

Требования к квалификации экспертов, привлекаемых к разработке проекта профессионального стандарта:

- должность - от ведущего специалиста до руководителя организации;

- стаж - не менее 5 лет работы в области сварочного производства.

**2.3 Описание использованных методов**

В процессе разработки профессионального стандарта использовались следующие группы методов:

*Аналитические методы исследования:*

1. анализ общероссийских классификаторов социально-экономической информации и квалификационных справочников (ОКПДТР, ЕТКС, ОКЗ, ОКВЭД), профессиональных стандартов (в том числе корпоративных), квалификационных характеристик по виду профессиональной деятельности;

2. анализ отраслевых, ведомственных и корпоративных инструкций (в том числе определяющих должностные и функциональные обязанности персонала), квалификационные характеристики, описания рабочих мест;

3. анализ отраслевых, ведомственных и корпоративных нормативных актов (приказы, постановления, распоряжения), содержащих сведения о характеристиках вида профессиональной деятельности, об определении уровня квалификации при присвоении разрядов, квалификационных категорий и т.п.;

4. анализ документации предприятий (должностных инструкций, внутрифирменных регламентов взаимодействия работников и др.);

5. моделирование профессиональной деятельности (метод структурно-функционального анализа деятельности).

*Методы экспертных опросов:*

- анкетирование;

- интервьюирование;

- метод фокус-групп (групповые экспертные оценки).

Для обсуждения и получения отзывов по разрабатываемому проекту профессионального стандарта применялись:

- вебинары;

- семинары;

- конференции;

- сбор замечаний и предложений и использованием сервисов сайта Совета по профессиональным квалификациям в области сварки spks.naks.ru и электронной почты.

**2.4 Общие сведения о нормативных правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности**

В проекте профессионального стандарта трудовые функции, особо регулируемые законодательством, не представлены.

Нормативные правовые документы, регулирующие вид профессиональной деятельности (обобщенную трудовую функцию), отсутствуют.

1. **Обсуждение проекта профессионального стандарта**

Обсуждение проекта профессионального стандарта «Контролер сварочных работ» с заинтересованными организациями проводилось путем:

* размещения проекта профессионального стандарта на сайте РСПП (ООР) http://rspp.ru;
* размещения проекта профессионального стандарта на сайте Совета по профессиональным квалификациям в области сварки [www.spks.naks.ru](http://www.spks.naks.ru);
* проведения веб-конференции с разработчиками и заинтересованными организациями г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, 15 мая, 6 октября 2015 г.;
* проведения семинара по обсуждению проектов профессиональных стандартов, г. Санкт‑Петербург, Зеленогорск, Приморское шоссе 593, «Гелиос Отель» 03-05 июня 2015 г.);
* проведения вебинара (г. Москва, ул. Братиславская д. 6, 9 июня 2015 г.);
* обсуждения профессиональных стандартов по сварке и родственным процессам с заинтересованными организациями и экспертами в области сварочного производства;
* направления информации о разработанном проекте стандарта и его публичном обсуждении более четырёмстам организациям (статистика посещаемости сайта показала, что проект стандарта был просмотрен более чем 1500 пользователями);
* размещения информации о разработке профессиональных стандартов в профильных СМИ (Журнал «Газ России» №2 2015г., журнал «Сварка и диагностика» №3 и №4 2015г., Журнал «Технологии интеллектуального строительства», выпуск №3 2015г.);
* организации сбора отзывов и предложений на сайте разработчика;
* размещения информации о ходе работ по обсуждению проекта профессионального стандарта на сайтах [www.spks.naks.ru](http://www.spks.naks.ru) и [www.rspp.ru](http://www.rspp.ru);
* обсуждения в рамках консультационно-информационного семинара «Актуальные направления деятельности НАКС и Системы аттестации сварочного производства», в г. Ялта с 11 по 16 сентября, проектов профессиональных стандартов в области сварки.

Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта, приведены в Приложении 2.

Сводные данные о поступивших в письменном виде замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта приведены в Приложении 3.

Сведения об участниках веб-конференций, семинара и конференции представлены в Приложении 4.

В рамках веб-конференций и вебинаров с разработчиками профессиональных стандартов обсуждались методические вопросы разработки стандартов, в т.ч. по итогам обучения в Высшей школе экономики, поступившие на момент проведения вебинаров замечания и предложения к тексту стандарта. По всем поступившим в письменном виде, а так же высказанным в ходе вебинаров, семинара и конференции замечаниям и предложениям разработчиками стандарта приняты соответствующие решения.

Информация о ходе разработки проекта стандарта рассматривалась на заседаниях Совета по профессиональным квалификациям в области сварки 5 июня и 9 сентября 2015 года.

Проект стандарта направлен в Советы по профессиональным квалификациям, Министерство промышленности и торговли РФ, Федерацию независимых профсоюзов России.

От Советов по профессиональным квалификациям в области сварки, в электроэнергетике, в лифтовой отрасли и сфере вертикального транспорта, в ЖКХ получены положительные отзывы.

**Приложение 1**

**Сведения об организациях, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Организация | Должность уполномоченного лица | ФИО уполномоченного лица |
|  | ООО «НЭДК»  109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д.23, корп.3 | Ведущий специалист, ответственная за разработку | Чупрак С.М. |
|  | СРО НП «НАКС»  109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д.23, корп.3 | Руководитель Комитета по профессиональным стандартам и сертификации квалификаций | Шахматов Д. М. |
|  | ОАО «Газпром»,  117997 г. Москва, ГСП-7, ул. Наметкина, 16 | Начальник Отдела главного сварщика Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром», к.т.н. | Вышемирский Е.М. |
|  | ОАО «АК «Транснефть»,  119180, г. Москва, ул. Большая Полянка, д.57 | Главный механик | Шотер П.И |
|  | НОСТРОЙ (Национальное объединение строителей),  123242, г. Москва, ул. Малая Грузинская, д. 3 | Член Комитета по развитию системы подготовки рабочих кадров НОСТРОЙ | Карноух И.Н. |
|  | ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана» (МГТУ им. Н.Э. Баумана),  105005, г. Москва, 2‑я Бауманская ул., д. 5 | Доцент кафедры МТ7 «Сварка и диагностика», к.т.н. | Малолетков А.В. |
|  | ФГБОУ ВПО «Волгоградский государственный технический университет»,  400005, Волгоград, пр. им. Ленина, 28 | Декан факультета технологии конструкционных материалов, д.т.н., профессор | Кузьмин С.В. |
|  | ФГБОУ ВПО «Донской государственный технический университет» (ДГТУ),  344000, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина 1 | д.т.н., профессор | Лукъянов В.Ф. |
|  | ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный политехнический университет» (СПбГПУ),  195251, Санкт-Петербург, Политехническая, 29 | Доцент кафедры «Сварка и лазерные технологии», д.т.н., профессор | Левченко А.М. |
|  | ФГБОУ ВПО «Уфимский государственный авиационный технический университет» (УГАТУ),  450000, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. К. Маркса, д. 12 | д.т.н., профессор | Атрощенко В.В. |
|  | ГУП МО «Мособлгаз»,  140000, Московская область, г. Люберцы, ул. Котельническая, д. 12 | Директор | Колодко А.И. |
|  | ООО «НПП Сварка-74», город Челябинск, ул. Рылеева 11 | Генеральный директор | Шахматов М.В. |
|  | ОАО ЦНИИС «НИЦ «Мосты», город Москва, ул. Кольская д.1 | Заместитель директора | Гребенчук В.Г. |
|  | ОАО «МОСГАЗ», город Москва, Мрузовский переулок, дом 11 | Главный сварщик | Бродягин В.Н. |
|  | ОАО «Объединённая судостроительная корпорация» (ОСК), город Санкт-Петербург | Заместитель главного инженера ОАО «Центр технологии судостроения и ремонта» | Безручко А.С. |
|  | ООО «ШТОРМ», город Екатеринбург | Генеральный директор | Шолохов М.А. |

**Приложение 2**

**Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Организации | Участники | |
| Должность | ФИО |
|  | ООО «Учебно-производственный центр по дефектоскопии и сварке» | Главный сварщик | Костюнин Владимир  Александрович |
|  | ОАО КМСУ «Энерготехмонтаж» | Главный сварщик | Тесленко Вячеслав  Сергеевич |
|  | ОАО «Казанькомпрессормаш» | Зам. главного сварщика | Тесленко  Елена Павловна |
|  | ООО «Газпромтрансгаз Казань» | Нач. отдела главного сварщика - главный сварщик | Фазлыев  Ленар Равильевич |
|  | ОАО «Коксохиммонтаж-2» | Главный сварщик | Смирнов Вячеслав Владимирович |
|  | ОАО «ФОСАГРО-Череповец» | Главный сварщик | Коваленко Александр Васильевич |
|  | ОАО «ЭнергоМетталургМонтаж» | Главный сварщик | Гужов Евгений Германович |
|  | ООО «Северсталь-Промсервис» | Главный сварщик | Проха Александр Григорьевич |
|  | ОАО ТКЗ «Красный котельщик» | Главный сварщик | Гапоненко Сергей Леонидович |
|  | ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод» | Главный сварщик | Огрызко Сергей Иванович |
|  | ОАО «Роствертол» | Главный сварщик | Капуста Александр Викторович |
|  | ОАО «Резметкон» | Главный сварщик | Нестеров Владимир Александрович |
|  | ООО «Эскорт» | Главный сварщик | Шишкалов Сергей Васильевич |
|  | ООО «Газремстрой» | Главный сварщик | Давтянц Мерзо Абетнакович |
|  | ОАО «Южстальконструкция» | Главный сварщик | Хохлович Вячеслав Михайлович |
|  | ООО «Велесстрой» | Главный сварщик СМУ | Нестеренко Вадим Юрьевич |
|  | ООО «Ленгазспецстрой» (ООО «ЛГСС») | Начальник АП | Васильев Эдуард Владимирович |
|  | ООО «Газпром трансгаз СПб» | Зам. начальника отдела главного сварщика | Прилуков Владимир Николаевич |
|  | УЦ «Стройдевелопмент» | Зам. генерального директора | Иванова Светлана Ивановна |
|  | ООО «Мостоотряд 19» | Главный сварщик | Подойницын Игорь Вячеславович |
|  | ЧОУ ДПО Учебный центр «Мастерпроф» | Зам. директора | Некрасова Елена Викторовна |
|  | ООО «Газпром добыча Оренбург», г. Оренбург | Главный сварщик | Федотов Игорь Григорьевич |
|  | ОАО "Оренбургэнергоремонт», Оренбург | Начальник отдела главного сварщика | Титов Игорь Борисович |
|  | ООО Фирма "Газпромавтоматика", Оренбург | Главный сварщик | Щекотов Александр Федорович |
|  | ООО "Магнер", Оренбург | Старший инженер по сварке | Матросов Владимир Анатольевич |
|  | ООО "Флагман", Оренбург | Главный сварщик | Николаев Николай Вячеславович |
|  | ООО «Газопромышленная строительная компания», Оренбург | Главный сварщик | Попов Дмитрий Геннадьевич |
|  | ОАО «Гайский ГОК», Гай | Главный сварщик | Матвиевский Дмитрий Александрович |
|  | ОАО "МК ОРМЕТО-ЮУМЗ", Орск | заместитель главного сварщика | Орлова Ольга Ивановна |
|  | ООО "Орский завод металлоконструкци", Орск | Главный сварщик | Фролов Алексей Владимирович |
|  | ОАО "Уральская Сталь", Новотроицк | Главный сварщик | Ленко Сергей Владимирович |
|  | ООО "Оренбурггазстрой", г. Бузулук | Главный сварщик | Яковлева Татьяна Александровна |
|  | ОАО "Оренбургнефть", г. Бузулук | Ведущий инженер ОГМ | Пузырева Ольга Александровна |
|  | ОАО "Бузулуктяжмаш", г. Бузулук | Инженер-технолог по сварке | Мирошин Виктор Петрович |
|  | ООО "Нефтестальмонтаж" г. Бузулук | Главный инженер | Домогатский Владимир Владимирович |
|  | ООО «Востокспецгазстрой» г .Бузулук | Начальник лаборатории НК | Секачёв Геннадий Владимирович |
|  | ЗАО «ВММ-2»  г. Челябинск | Главный сварщик | Меньшеков Владимир Михайлович |
|  | ОАО «Курганхиммаш» | Начальник лаборатории сварки | Петаков Сергей Евгеньевич |
|  | ООО «Научно производственное предприятие «Сварка-74» | Исполнительный директор | Фролов Владимир Олегович |
|  | ООО «Эверест» | Главный сварщик | Дмитриев Игорь Петрович |
|  | ОАО «Сибирьэнергоинжиниринг» | Главный сварщик | Андреев Дмитрий Сергеевич |
|  | Учебный комбинат Красноярского строительного техникума | Начальник | Полянская Маргарита Васильевна |
|  | ООО "ИКЦ "Индустрия" | Генеральный директор | Брот Кирилл Александрович |
|  | ЗАО «Енисей-СГЭМ» | Главный сварщик | Ачисов Сергей Андреевич |
|  | ОАО «СТХМ» | Главный сварщик | Костылев Артем Сергеевич |
|  | ООО «Промэксперт» | Генеральный директор | Бельков Сергей Николаевич |
|  | Томский политехнический университет | Заместитель заведующего кафедрой ОТСП,к.т.н., доцент  к.т.н., доцент | Хайдарова А.А.  Киселев А.С. |
|  | ОАО «Центрсибнефте-провод» | Главный сварщик  Руководитель АУЦ  Ведущий инженер | Шаяхматов Р.М.  Рогожкин А.А.  Неклюдов С.В. |
|  | ООО «Сибирский механический завод» | Главный сварщик, к.т.н. | Маков Д.А. |
|  | ОАО «Томскгазстрой» | Главный сварщик | Симакович А.Б. |
|  | ООО "Стройтехника» | Инженер-технолог по сборке и сварке I категории | Варфоломеев Андрей Валентинович |
|  | ОАО "Кондопога" | Инженер по сварке | Селюсь Сергей Иосифович |
|  | ОАО "Петрозаводскмаш" | Зам главного сварщика | Лобода Алексей Михайлович |
|  | ООО "Нефтегазстрой" | Зам директора | Фирсов Алексей Викторович |

**Приложение 3**

**Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | ФИО  эксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено,  частично принято (с обоснованием принятия или отклонения) |
|  | Усольцев Е. А | ООО "ЦТФ-Сибирь"  Зам. рук. АЦ | Раздел II. В пункте «А" сварка плавлением на оборудовании  средней степени автоматизации больше подходит для пункта" В" т.к. блок управления выполняет только функции слежения за параметрами сварочного процесса и команды оператору, при этом сам не работает гидравликой, не регулирует давление, не удаляет сварочное зеркало. Перенести сварку плавлением на оборудовании  средней степени автоматизации с пункта "А" в пункт "В" | Принять, трудовая функция откорректирована |
|  | Гортышов Ю.Ф. | ООО "ЦПР "Техносвар"  директор | п. 3.1.1. Возможно в разделе «Необходимые умения" требование «Владеть технологией выполнения автоматической сварки плавлением" звучит не совсем корректно. Вместо "Владеть технологией выполнения автоматической сварки плавлением" указать "Владеть техникой выполнения автоматической сварки плавлением" | Принято, заменено |
|  | Гортышов Ю.Ф. | ООО "ЦПР "Техносвар"  директор | п. 3.1.3. Подготовка сварочных свариваемых материалов к сварке Подготовка сварочных и свариваемых материалов к сварке | Принято, заменено |
|  | Гортышов Ю.Ф. | ООО "ЦПР "Техносвар"  директор | 3.1.2 В некоторых местах в разделе «трудовые действия» указано «Удаление конструкции из сборочно-сварочных приспособлений после сварки», а в некоторых «Отсоединение». Предлагаем здесь и далее указывать «Извлечение конструкции из сборочно-сварочных приспособлений после сварки» | Принято, заменено |
|  | Гортышов Ю.Ф. | ООО "ЦПР "Техносвар"  директор | п. 3.1.3. Подготовка сварочных свариваемых материалов к сварке Подготовка сварочных и свариваемых материалов к сварке | Принято, заменено |
|  | Гортышов Ю.Ф. | ООО "ЦПР "Техносвар" директор | 3.2.5 В разделе «Другие характеристики» фраза «Рекомендуемые наименования профессии: сварщик-оператор полностью механизированной сварки и автоматической по процессу (наименование и условное обозначение процесса по ГОСТ Р ИСО 4063)» заменить: «Рекомендуемые наименования профессии: сварщик-оператор полностью механизированной и автоматической сварки по процессу (наименование и условное обозначение процесса по ГОСТ Р ИСО 4063)» | Положение исключено из стандарта |
|  | Гортышов Ю.Ф. | ООО "ЦПР "Техносвар" директор | В разделе «Необходимые знания» здесь и далее фраза «Виды коррозии и факторы, приводящие к её появлению» заменить «Виды коррозии и факторы, приводящие к её появлению» | Принято, заменено |
|  | Летов Е.А. | АНО «Ярославский аттестационный центр»  технический директор | C/05.4, Раздел: Необходимые умения, 3-й абзац. При роботизированной сварке вносить изменения в технологические программы должен программист. Предлагаем исключить данный пункт из стандарта. | Принято, исключено |
|  | Воробьев А.Ю. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ», руководитель ТОР-2ЦСП | СТР.11 Таблица «Необходимые знания» одиннадцатый абзац. Предлагаем заменить требования о знаниях Правил эксплуатации газовых баллонов, на Правила эксплуатации компрессорных установок. | Отклонено, Правила эксплуатации газовых баллонов необходимы |
|  | Лось А.В. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ», специалист по НК | СТР.41 3.2.3. Трудовая функция Неправильный номер раздела.3.3.3. Трудовая функция. | Принято |
|  | Лось А.В. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ», специалист по НК | СТР.35 Таблица «Другие характеристики» четвертый абзац Предлагаем перефразировать  «Рекомендуемые наименования профессии: сварщик-оператор полностью механизированной сварки и автоматической по процессу (наименование и условное обозначение процесса по ГОСТ Р ИСО 4063)» | Принято частично |
|  | Смирнов И.В. | ООО «Средневолжский Сертификационно-Диагностический центр Дельта», руководитель Центра аттестации сварочных технологий  руководитель Центра аттестации сварочных технологий | Раздел 3, п.п. 3.1.1 Такое трудовое действие как «Корректировка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения» не соответствует действиям 2 уровня квалификации. Рекомендуется убрать из перечня трудовых действий такое действие как «Корректировка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения» и заменить его на действие «Остановка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения, без выполнения корректировки режима». Данное предложение исходит из следующей логики: сварщик-оператор по коду А (т.е. 2 уровня квалификации) должен уметь настроить режим работы сварочного оборудования по производственно-технологической документации. Он не должен самостоятельно принимать решение об изменении отработанного режима сварки. Такие решения может принимать сварщик-оператор не ниже 3 уровня квалификации. В противном случае отличие 2 уровня от 3 (т.е. кода А от Б) сложно уловимо. Получается, что вся разница будет только в том, что оператор 2 уровня квалификации может менять режим только после того как нажмёт на кнопку стоп, а оператор 3 уровня может менять режим и в процессе работы. Разница не существенна. Сварщик 2 уровня, без требований к  опыту практической работы, не должен иметь возможности самостоятельно выполнять изменения регламентированных режимов работы оборудования, только сборка, настройка оборудования по карте, проведение сварочного цикла (с возможностью аварийной остановки в случае отклонений от качества), проведение осмотра готового изделия. | Принято, данное умение отнесено к 3-му уровню |
|  | Смирнов И.В. | ООО «Средневолжский Сертификационно-Диагностический центр Дельта», руководитель Центра аттестации сварочных технологий  руководитель Центра аттестации сварочных технологий | Раздел 3, п.п. 3.1.2 - 3.1.6 Трудовое действие «Остановка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения» не соответствует действиям 2 уровня квалификации. Рекомендуется в перечне трудовых действий заменить действие «Остановка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения» на действие «Остановка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения, без выполнения корректировки режима». Данное предложение исходит из следующей логики: сварщик-оператор по коду А (т.е. 2 уровня квалификации) должен уметь настроить режим работы сварочного оборудования по производственно-технологической документации. Он не должен самостоятельно принимать решение об изменении отработанного режима сварки. Такие решения может принимать сварщик-оператор не ниже 3 уровня квалификации. В противном случае отличие 2 уровня от 3 (т.е. кода А от Б) сложно уловимо. Получается, что вся разница будет только в том, что оператор 2 уровня квалификации может менять режим только после того как нажмёт на кнопку стоп, а оператор 3 уровня может менять режим и в процессе работы. Разница не существенна. Сварщик 2 уровня, без требований к  опыту практической работы, не должен иметь возможности самостоятельно выполнять изменения регламентированных режимов работы оборудования, только сборка, настройка оборудования по карте, проведение сварочного цикла (с возможностью аварийной остановки в случае отклонений от качества), проведение осмотра готового изделия. | Принято, данное умение отнесено к 3-му уровню |
|  | Смирнов И.В. | ООО «Средневолжский Сертификационно-Диагностический центр Дельта», руководитель Центра аттестации сварочных технологий  руководитель Центра аттестации сварочных технологий | раздел 3, п.п. 3.1.3 - 3.1.4 умение «выявлять и устранять отклонения в процессе сварки и в работе сварочного оборудования» противоречит определению «автоматическая сварка» по ГОСТ Р ИСО 857-1 из необходимых умений предлагается убрать умение «выявлять и устранять отклонения в процессе сварки и в работе сварочного оборудования» | Принято, умение исключено |
|  | Воробьев А.Ю. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ» руководитель ТОР-2ЦСП | стр.17 Таблица «Необходимые знания» четвертый абзац. Предлагаем перефразировать «Основные группы и марки свариваемых материалов, свариваемых автоматической сваркой плавлением полимерных материалов (пластмасс)» Основные группы и марки материалов, свариваемых автоматической сваркой плавлением полимерных материалов (пластмасс)» | Принято, формулировка уточнена |
|  | Воробьев А.Ю. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ» руководитель ТОР-2ЦСП | СТР.43 Таблица «Необходимые умения» четвертый абзац. Предлагаем дополнить фразу «Проверять и устранять неисправности в работе оборудования для сварки плавлением высококонцентрированным источником нагрева».  Проверять и устранять неисправности в работе оборудования для сварки плавлением высококонцентрированным источником нагрева на сварочных установках с возможностью ручной регулировки сварочных параметров в процессе сварки. | Принято |
|  | Игуменов А.А. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ»  Первый заместитель директора | СТР.49 Таблица «Трудовые действия» четвертый абзац  Неправильное окончание «Настройка и управление устройствами промышленной визуализации процесса сварки и автоматического слежения за сваркой (тепловыми, механические, электромеханическими, магнитными, лазерными, оптическими и другими устройствами)». | Принято, изменено |
|  | Козьмин А.В. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ» Заместитель руководителя АЦСО-65 | СТР.49 Таблица «Необходимые умения» четвертый абзац  Неправильное окончание «Управлять и настраивать устройства промышленной визуализации процесса сварки и автоматического слежения за сваркой (тепловыми, механические, электромеханическими, магнитными, лазерными, оптическими и другими устройствами)» | Принято, изменено |
|  | Гузов Е.В. | ООО «Тихоокеанский ГАЦ» Заместитель руководителя | СТР.49 Таблица «Необходимые умения» пятый абзац. Неправильное окончание «Интегрировать в программу взаимодействие робота с устройствами промышленной визуализации (тепловыми, механические, электромеханическими, магнитными, лазерными, оптическими и другими устройствами) процесса сварки с возможностью выбора автоматического слежения за сваркой» | Принято, изменено |
|  | Ревина Н.А. | ООО «УЦА» Директор | В трудовых функциях З.1.1., 3.1.2., 3.1.5. в разделе «Необходимые умения» убрать фразу «владеть технологией». Оператор владеет техникой сварки. Дополнительно в трудовых функциях 3.1.3. и 3.1.4. | Принято, заменено |
|  | Ревина Н.А. | ООО «УЦА» Директор | Раздел 3.1.6. Трудовая функция  В разделе «Необходимые умения» к умению «Осуществлять подготовку оборудования для роботизированной сварки» убрать примечание в скобках. | Принято |
|  | Ревина Н.А. | ООО «УЦА» Директор | Раздел 3.3.2. Трудовая функция  В раздел «Другие характеристики» добавить: сварка шаговая, сварка шовная с проковкой металла ядра | Отклонено, данные способы сварки требуют дополнительного описания |
|  | Ревина Н.А. | ООО «УЦА» Директор | Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций  В разделе «Дополнительные характеристики» не приведена расшифровка аббревиатур.  В разделе «Дополнительные характеристики» расшифровать наименования документов, которые приведены в виде аббревиатур:  - ОКЗ - Общероссийский классификатор занятий;  - ЕКТС - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;  - ОКПДТР - Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;  - ОКСО - Общероссийский классификатор специальностей по образованию;  - ОКНПО - | Принято, на коды есть сноски |
|  | Ревина Н.А. | ООО «УЦА» Директор | Раздел 3.1.1. Трудовая функция В разделе «Трудовые функции:  - Необходимо уточнить требование «Подготовка сварочных материалов к сварке»;  - Сборка элементов конструкции под сварку с применением сборочных приспособлений и технологической оснастки» исключить, так как подача под сварку механизирована. Сборка может быть не нужна;  - «Корректировка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения» заменить на «Остановка работы сварочного оборудования для устранения отклонений параметров процесса сварки, отклонений в работе оборудования или при неудовлетворительном качестве сварного соединения»;  - Изменить «Исправление выявленных дефектов сварных соединений» на «Исправление дефектов сварных соединений, выявленных внешним осмотром и инструментальным контролем» | Принято, формулировки уточнены |
|  | Ревина Н.А. | ООО «УЦА» Директор | Раздел 3.1.1. Трудовая функция Уточнить определение «Исправлять выявленные дефекты сварных соединений»  В разделе «Необходимые умения» заменить:  - Исправлять выявленные дефекты сварных соединений» на «Исправлять дефекты сварных соединений, выявленные внешним осмотром и инструментальным контролем».  Аналогичные замечания для трудовых функций 3.1.2., З.1.З., 3.1.4., 3.1.5., 3.1.6. | Принято частично, формулировка изменена |
|  | Гончаров В.А. | ООО «Курганский центр аттестации»  Директор | 1. В разделе II. Описание трудовых функций …....(функциональная карта вида профессиональной деятельности) код А Автоматическая и роботизированная сварка: Сварка плавлением полимерных материалов (пластмасс) на оборудовании высокой и средней степенью автоматизации и оборудовании с автоматическим регулированием режима сварки с системой обратной связи. 2. В разделе 3.1.4. Трудовая функция Наименование: Сварка плавлением полимерных материалов (пластмасс) на оборудовании высокой и средней степенью автоматизации и оборудовании с автоматическим регулированием режима сварки с системой обратной связи. 3. В разделе 3.1.6. Трудовая функция Наименование Роботизированная сварка Необходимые знания   Сварочные (наплавочные) материалы для автоматической сварки плавлением 4. В разделе 3.2.3. Трудовая функция Наименование: Полностью механизированная сварка давлением металлических материалов Трудовые действия Выполнение полностью механизированной сварки давлением с возможностью ручной регулировки сварочных параметров в процессе сварки. 5. В разделе 3.3.3. Другие характеристики сварка с применением мощных источников механической энергии (44). | Принято |
|  | Буянов В.А. | ООО «Нижегородский Центр Сварки и Контроля» Руководитель АЦСП | п.3.1.2. Необходимые знания Требование необходимых знаний «Правил эксплуатации газовых баллонов, работающих под давлением», в автоматической сварке излишни | Отклонено, знание необходимо |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.8. Трудовые действия. Исключить трудовое действие «Проверка наличия заземления сварочного оборудования» | Принято |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.8,9. Во всех пунктах после слова «автоматическая» добавить (роботизированная) | Отклонено, роботизированная сварка выделена в отдельную трудовую функцию |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.4. Трудовая функция А/01.2 Включить «роботизированная»  Автоматическая и роботизированная сварка плавлением металлических материалов | Принято частично, трудовая функция переформулирована |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.4. Трудовая функция А/02.2  Включить «роботизированная»  Автоматическая и роботизированная контактная сварка металлических материалов | Принято частично, трудовая функция переформулирована |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.8. Трудовые действия «Использование измерительного инструмента для контроля собранных в сборочных приспособлениях элементов конструкции». Изменить редакцию: Контроль собранных элементов свариваемой конструкции с использованием измерительного инструмента | Принято |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.9. Необходимые знания: Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для автоматической сварки, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения  Изменить редакцию: Устройство и инструкции по эксплуатации конкретных марок сварочного и вспомогательного оборудования для автоматической (роботизированной) сварки, органы их управления и контрольно-измерительные приборы параметров режима сварки | Отклонено, оборудование конкретизировано по выполняемой трудовой функции |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.9 Необходимые знания: Исключить, см.п.9  Инструкции по эксплуатации конкретного типа марки автоматического сварочного оборудования | Принято |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.26  Трудовые действия «Выполнение ручной наитройки и регулировки параметров оборудования полностью механизированной сварки плавлением» Изменить редакцию Проверка функционирования органов управления работой оборудования в процессе сварки. Установка требуемых ПТД режимов сварки, проверка работы  оборудования на технологическом образце | Принято частично, формулировка изменена |
|  | Левченко Г.С. | АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства» Директор | Стр.26. Трудовые действия «Выполнение полностью механизированной сварки плавлением с возможностью ручной регулировки сварочных параметров в процессе сварки». Изменить редакцию. Выполнение полностью механизированной сварки плавлением с ручной регулировкой сварочных параметров в процессе сварки | Принято частично, формулировка изменена |

Генеральный директор ООО «НЭДК» Прилуцкий А.И.

М.П.

**Приложение 4**

**Сведения об участниках веб-конференций, семинара и конференции**

Список участников веб-конференций совместного заседания Комитета по профессиональным стандартам и Комитета по применению профессиональных стандартов в системе профессионального образования и обучения Совета по профессиональным квалификациям в области сварки с разработчиками и заинтересованными организациями г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, 15 мая, 6 октября 2015 г.:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | ФИО | Должность | Город |
|  | Шахматов Денис Михайлович | Руководитель комитета, директор ООО «ЦПС «Сварка и Контроль» | г. Челябинск |
|  | Биккенин Рустам Ренатович | Менеджер ООО «СТ» | г. Казань |
|  | Будревич Дмитрий Геннадьевич | Исполнительный директор ООО АСЦ «ИТС СвП» | г. Москва |
|  | Галкин Денис Игоревич | Заместитель директора НУЦ «Сварка и контроль» при МГТУ им. Баумана | г. Москва |
|  | Гандуров Дмитрий Михайлович | Заместитель начальника Отдела главного сварщика Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром» | г. Санкт-Петербург |
|  | Иващенко Ольга Анатольевна | руководитель ЦСП ООО «РСЗ МАЦ» | г. Санкт-Петербург |
|  | Князьков Виктор Леонидович | Заместитель директора ООО «КЦСК» | г. Кемерово |
|  | Кузьма Владимир Николаевич | Ведущий инженер по сварке, преподаватель электромеханического колледжа | г. Чебоксары |
|  | Левченко Геннадий Сергеевич | Директор АНО «ГАЦ сварщиков и ССП» | г. Оренбург |
|  | Медведев Александр Юрьевич | Доцент кафедры ОиТСП УГАТУ | г. Уфа |
|  | Орлов Александр Семенович | Генеральный директор ООО «ГАЦ ЦР» | г. Воронеж |
|  | Орлова Августа Александровна | Первый заместитель генерального директора ООО «ГАЦ МР НАКС» | г. Москва |
|  | Оськин Игорь  Эдуардович | Главный сварщик ГУП МО «Мособлгаз» | г. Москва |
|  | Прокопьев Сергей Викторович | Директор ООО «ГАЦ ССР», к.т.н., доцент кафедры сварки летательных аппаратов СибГАУ | г. Красноярск |
|  | Советченко Борис Федорович | Директор ООО «ГАЦ ЗСР НАКС» | г. Томск |
|  | Терентьева Наталья Николаевна | СРО «Союзатомстрой» | г. Москва |
|  | Уварова Стелла Германовна | иректор ООО «АНТЦ СО и СТ» | г. Казань |
|  | Малолетков Алексей Владимирович | Руководитель комитета, генеральный директор ООО «ГАЦ МР НАКС», доцент МГТУ им. Н.Э. Баумана, к.т.н. | г. Москва |
|  | Атрощенко Валерий Владимирович | Генеральный директор ООО "ГАЦ РБ", д.т.н., профессор, заведующий кафедрой «Оборудование и технологии сварочного производства» УГАТУ | г. Уфа |
|  | Быстрова Наталья Альбертовна | Руководитель «СертиНК» ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» при МГТУ им. Н.Э. Баумана, д.т.н. | г. Москва |
|  | Викулов Вадим Александрович | Директор АНО «ВРАЦ» | г. Вологда |
|  | Зайцева Елена Игоревна | Директор Учебного центра «Полипластик» | г. Москва |
|  | Левченко Алексей Михайлович | Директор ООО "РСЗ МАЦ", к.т.н., доцент Санкт-Петербургского Политехнического Университета | г. Санкт-Петербург |
|  | Лукьянов Виталий Федорович | Генеральный директор ООО "ГОССп Юр", д.т.н., профессор кафедры «Машины и автоматизация сварочного производства» ДГТУ | г. Ростов-на-Дону |
|  | Матохин Геннадий Владимирович | Директор ООО «Тихоокеанский ГАЦ» | г. Владивосток |
|  | Ревина Нина Александровна | Директор ООО «УЦА» | г. Екатеринбург |
|  | Чупрак Александр Иванович | Технический директор СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Чупрак Светлана Михайловна | Ведущий специалист ООО «НЭДК» | г. Москва |

Список участников семинара г. Санкт-Петербург, Зеленогорск, Приморское шоссе, «Гелиос-Отель», 03-05 июня 2015 г.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Ф.И.О.** | **Название**  **организации** | **Город** |
| 1. | Меркулов Денис Иювинальевич | ООО «СФО-Астра» | г.Астрахань |
| 2. | Валишева Альфия Гаптыльбаровна |
| 3. | Прудаев Игорь Борисович | ООО «Прикаспийский АЦ» | г.Астрахань |
| 4. | Прудаева Любовь Леонидовна |
| 5. | Радченко Михаил Васильевич | ООО «ГАЦ АР НАКС» | г.Барнаул |
| 6. | Радченко Татьяна Борисовна |
| 7. | Зуев Виталий Алексеевич | ООО «АЦСТ «Белэнергомаш» | г.Белгород |
| 8. | Зуев Вячеслав Витальевич |
| 9. | Антохин Владимир Николаевич | ООО «АЦСПЭ и Д» | г.Брянск |
| 10. | Панов Никита Николаевич |
| 11. | Шевчук Дмитрий Михайлович |
| 12. | Терещенко Александр Александрович |
| 13. | Матохин Геннадий Владимирович | ООО «Тихоокеанский ГАЦ» | г.Владивосток |
| 14. | Игуменов Александр Анатольевич |
| 15. | Орлов Александр Семенович | ООО «ГАЦ ЦР» | г.Воронеж |
| 16. | Гребенчук Игорь Викторович | ООО «ЦСП Мосты» | г.Воронеж |
| 17. | Гребенчук Виктор Георгиевич |
| 18. | Герасимова Татьяна Васильевна | АНО ЦЭС «Техкранэнерго» | г.Владимир |
| 19. | Сазонов Сергей Феликсович |
| 20. | Пеев Александр Петрович | ООО «Политех» | г.Волгоград |
| 21. | Панков Сергей Викторович | ООО «НВЦ «Сварка» | г.Волгоград |
| 22. | Усов Евгений Валерьевич | ООО «К «Энергокомплекс» | г.Екатеринбург |
| 23. | Стяжкина Ольга Даниловна | ООО «Уральский ЦА» | г.Екатеринбург |
| 24. | Стариков Антон Игоревич |
| 25. | Зверев Александр Николаевич |
| 26. | Шалимов Михаил Петрович |
| 27. | Серый Евгений Олегович | ООО «ГАЦ ВСР» | г.Иркутск |
| 28. | Копылов Александр Сергеевич |
| 29. | Штенников Василий Сергеевич | ООО «УАЦ НАКС» | г.Ижевск |
| 30. | Штенникова Людмила Андреевна |
| 31. | Беляков Андрей Александрович | ООО «НАКС-Иваново» | г.Иваново |
| 32. | Давыденко Алексей Сергеевич | ООО «ЛИДЕР» г.Ижевск | г.Ижевск |
| 33. | Прокопьев Сергей Викторович | ООО «ГАЦ ССР» | г.Красноярск |
| 34. | Прокопьев Алексей Сергеевич |
| 35. | Филиппова Ирина Григорьевна |
| 36. | Майданов Леонид Петрович | ООО «ЦПР «Техносвар» | г.Казань |
| 37. | Биккенин Рустам Ринатович |
| 38. | Вожжова Анна Александровна | ООО «НИИМонтаж» | г.Краснодар |
| 39. | Гончаров Виктор Александрович | ООО «Курганский центр аттестации» | г.Курган |
| 40. | Путинцев Алексей Александрович |
| 41. | Тарасова Людмила Леонидовна | ООО «АНТЦ СО и СТ» | г.Казань |
| 42. | Низамутдинов Марат Наилевич |
| 43. | Мелюков Валерий Васильевич | ООО «Вятский АЦ» | г.Киров |
| 44. | Чернов Андрей Михайлович |
| 45. | Смирнов Александр Николаевич | ООО «КЦСК» | г.Кемерово |
| 46. | Смирнова Елена Николаевнва |
| 47. | Шоломов Иван Дмитриевич | ООО «Учебный» | г.Когалым |
| 48. | Рахимова Инесса Константиновна |
| 49. | Смирнов Вадим Михайлович |
| 50. | Климчак Елена Викторовна | Учреждение «АЦ «Центр ДиС-Сварка» | г.Казань |
| 51. | Валасеева Мария Борисовна |
| 52. | Филиппов Иван Владимирович | ООО «АЦКО» | г.Калуга |
| 53. | Филиппов Владимир Иванович |
| 54. | Горшков Владимир Иванович | ООО Сварочные технологии» | г.Казань |
| 55. | Гизатуллин Марат Фаритович |
| 56. | Гаврилов Сергей Николаевич | ОАО «Краснодаргазстройсервис» | г.Краснодар |
| 57. | Вялых Сергей Дмитриевич | ООО «Синтез» | г.Курск |
| 58. | Битюков Анатолий Александрович | ООО «Липецкий АЦ» | г.Липецк |
| 59. | Васильева Валентина Григорьевна | АНО ДПО «Энергия» | г.Москва |
| 60. | Потапов Николай Николаевич | ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» | г.Москва |
| 61. | Шпак Святослав Афанасьевич |
| 62. | Малолеткова Наталия Львовна | АНО «АНТЦ Эксперт» | г.Москва |
| 63. | Домбровский Борис Владимирович | ООО «МАЦ «Импульс» | г.Мончегорск |
| 64. | Бродягин Владимир Николаевич | ООО «АЦГХ» | г.Москва |
| 65. | Щербаков Максим Александрович | ООО «АНТЦ Энергомонтаж» | г.Москва |
| 66. | Тимофеева Наталья Алексеевна |
| 67. | Репин Олег Павлович |
| 68. | Анисимов Михаил Сергеевич | ЗАО «ЭНЕРГОМОНТАЖ ИНТЕРНЭШНЛ» | г.Москва |
| 69. | Васильев Андрей Викторович |
| 70. | Андреева Светлана Васильевна | АНО МАЦ «Стандарт-Диагностика» | г.Магнитогорск |
| 71. | Кормакова Елена Геннадьевна |
| 72. | Либина Надежда Владимировна | ООО «СВАЦ НАКС» | г.Магадан |
| 73. | Сайфутдинов Антон Альбертович | ОАО «Газстрой» | г.Москва |
| 74. | Прохоров Виталий Викторович | ООО «АСЦ СваркаСтройТЭК» | г.Москва |
| 75. | Данильсон Владимир Альбертович |
| 76. | Беспалов Владимир Иванович | ООО АСЦ «ИТС СвП» | г.Москва |
| 77. | Букин Илья Станиславович | АНО «АЦ «Газпром» | г.Москва |
| 78. | Орлова Августа Александровна | ООО «ГАЦ МР НАКС» | г.Москва |
| 79. | Жаринов Сергей Степанович |
| 80. | Панов Виктор Максимович | АНО «АЦ МСС Сварка» | г.Москва |
| 81. | Зайцева Елена Игоревна | ООО «УК «Группа Полипластик» | г.Москва |
| 82. | Лиманов Виктор Петрович | ООО АЦ «Сварка» | г.Новосибирск |
| 83. | Усольцева Ольга Викторовна |
| 84. | Кочетов Михаил Вениаминович | ООО «ЦТФ-Сибирь» | г.Новосибирск |
| 85. | Усольцев Евгений Алексеевич |
| 86. | Андросова Лидия Александровна | ООО «АЦ Самотлор» | г.Нижневартовск |
| 87. | Ткачев Сергей Сергеевич | ООО ТАДЦ «РИТМ» | г.Невинномысск |
| 88. | Бруквин Анатолий Леонидович | ООО «АЦ» | г.Норильск |
| 89. | Бруквина Лариса Петровна |
| 90. | Кисилева Елена Анатольевна |
| 91. | Шибаев Илья Николаевич | ООО «НЦСК» | г.Н.Новгород |
| 92. | Седов Валерий Юрьевич | ООО АЦ «НАКС-ЯМАЛ» | г.Новый Уренгой |
| 93. | Федосеева Ольга Александровна | ООО «НГС-ЭКСПЕРТ» | г.Н.Новгород |
| 94. | Сачков Александр Сергеевич |
| 95. | Крячев Александр Иванович | ООО «Профессионал-Плюс» | г.Ноябрьск |
| 96. | Куприянов Дмитрий Викторович | ООО «ГАЦ ВВР» | г.Нижний Новгород |
| 97. | Куприянов Олег Дмитриевич |
| 98. | Медведев Сергей Николаевич | ЗАО «ЦТБиД Полисервис» | г.Омск |
| 99. | Петров Игорь Владимирович |
| 100. | Мирошниченко Оксана Михайловна |
| 101. | Пушкарев Валерий Михайлович | ООО «Омский АЦ» | г.Омск |
| 102. | Левченко Геннадий Сергеевич | АНО «ГАЦ сварщиков» | г.Оренбург |
| 103. | Ракк Виктор Александрович |
| 104. | Плюснин Максим Станиславович | ООО «НТФ «ЦАСП» | г.Пермь |
| 105. | Шаламов Станислав Александрович |
| 106. | Сигаев Алексей Анатольевич | ЗАО «ЗУ АЦ» | г.Пермь |
| 107. | Швецов Валентин Валентинович |
| 108. | Рождественская Оксана Андреевна |
| 109. | Анисимов Игорь Анатольевич | ООО «Пермский АЦ» | г. Пермь |
| 110. | Водолазов Алексей Владимирович |
| 111. | Власова Марина Николаевна | ООО «Спектр ЛТД» | г.Петрозаводск |
| 112. | Заварцева Елена Владимировна | ООО «НТЦ Сура» | г.Пенза |
| 113. | Малинкин Александр Николаевич | ООО «АЦ СВР» | г.Пенза |
| 114. | Алейкина Марина Викторовна | ЗАО «Рязанский центр аттестации сварки» | г.Рязань |
| 115. | Станиевский Леонид Алексеевич |
| 116. | Лукьянов Антон Алексеевич | ООО «НПП СКУНЦ» | г.Ростов-на-Дону |
| 117. | Шахов Дмитрий Витальевич |
| 118. | Лукьянов Виталий Федорович | ООО «ГОССП ЮР» | г.Ростов-на-Дону |
| 119. | Котлышев Роман Рефатович |
| 120. | Еремин Денис Игоревич | ЗАО «Южтехмонтаж» | г.Ростов-на-Дону |
| 121. | Нестеров Владимир Александрович |
| 122. | Николаев Максим Сергеевич | ООО «АЦ-АСПОТ» | г.Смоленск |
| 123. | Ларионов Андрей Львович |
| 124. | Семенов Александр Иванович |
| 125. | Конюхов Илья Анатольевич | ОАО «Гипрониигаз» | г.Саратов |
| 126. | Кесарев Алексей Викторович | ООО АЦ «НЭКС» | г.Сургут |
| 127. | Калинин Егор Владимирович | ООО НЭКС | г.Сургут |
| 128. | Подрез Вадим Леонидович | ООО АЦ «НАКС-Западная Сибирь» | г.Сургут |
| 129. | Янтимирова Ксения Юрьевна |
| 130. | Балакин Александр Николаевич | ООО «СВР-2ГАЦ» | г.Саратов |
| 131. | Василькова Ирина Анатольевна |
| 132. | Лунева Рузалия Фаязовна |
| 133. | Гришина Татьяна Игоревна |
| 134. | Левченко Алексей Михайлович | ООО «РСЗ МАЦ» | г.С.-Петербург |
| 135. | Ростовский Александр Михайлович |
| 136. | Тулупов Валерий Николаевич |
| 137. | Горбатенко Дмитрий Николаевич |
| 138. | Юрченко Любовь Алексеевна |
| 139. | Кузнецов Максим Сергеевич |
| 140. | Алексеева Лариса Николаевна | ПК «ЦНТУ «Прометей» | г.С.-Петербург |
| 141. | Васильев Александр Юрьевич | ООО «СЗ АНТЦ Энергомонтаж» | г.Санкт-Петербург |
| 142. | Соколов Станислав Андреевич |
| 143. | Меньшов Антон Андреевич |
| 144. | Иванова Татьяна Анатольевна | ООО «УНТЦ «Сварка» | г.С.-Петербург |
| 145. | Кажукало Анатолий Владимирович | ЗАО «АЦ-НАКС-КОМИ» | г.Сыктывкар |
| 146. | Кеммет Дмитрий Владимирович |
| 147 | Пашков Александр Васильевич |
| 148. | Юрьев Александр Иванович | ООО «Самарский ФТЦ» | г.Самара |
| 149. | Таланов Александр Алексеевич | ООО «АЦ НАКС-Сочи» | г.Сочи |
| 150. | Грудин Олег Николаевич | ЧОУ «ДПО Самара» | г.Самара |
| 151. | Старочкин Андрей Анатольевич |
| 152. | Гундоров Сергей Геннадьевич | ООО «НАКС-Система» | г.Стерлитамак |
| 153. | Сафархузин Дмитрий Геннадьевич | ООО «НАКС-Технология» | г.Стерлитамак |
| 154. | Селиванов Алексей Сергеевич |
| 155. | Лазарев Александр Львович | АНО «НТЦ ССТК» | г.Саранск |
| 156. | Коротин Александр Иванович |
| 157. | Заславский Борис Михайлович | АНО «ТАЦ ЦР НАКС Тамбов» | г.Тамбов |
| 158. | Советченко Борис Федорович | ООО «ГАЦ ЗСР НАКС» | г.Томск |
| 159. | Маков Иван Анатольевич |
| 160. | Попов Владимир Александрович | ООО «Тверской АЦ» | г.Тверь |
| 161. | Зимарева Марина Евгеньевна |
| 162. | Ковтунов Александр Иванович | ООО «ССДЦ «Дельта» | г.Тольятти |
| 163. | Смирнов Иван Викторович |
| 164. | Печенкина Валентина Адамовна | АНО «ГАЦ СВР» | г.Тольятти |
| 165. | Крылов Алексей Петрович | ООО АЦ «Сварка» | г. Тюмень |
| 166. | Махмутов Марат Ришатович | ООО «Тюм ЦАС» | г.Тюмень |
| 167. | Евдокимов Александр Алексеевич | ООО «Тюменский центр аттестации» | г.Тюмень |
| 168. | Придеин Артем Александрович | ЗАО ИПФ «Динамика» | г.Тобольск |
| 169. | Сизиков Константин Сергеевич |
| 170. | Тузов Роман Борисович | ООО «АЦ Промэксперт» | г.Тула |
| 171. | Кочергин Дмитрий Владимирович |
| 172. | Андреев Дмитрий Александрович |
| 173. | Шамкина Эллина Валерьевна | ООО «СКД» | г.Ульяновск |
| 174. | Снадкин Владимир Иванович |
| 175. | Климанова Ольга Владимировна |
| 176. | Карташев Анатолий Васильевич | ООО «АЦ СТС» | г.Уфа |
| 177 | Газизов Айрат Габдулхамитович |
| 178. | Яковлев Михаил Геннадиевич |
| 179. | Алексеев Николай Владимирович | ООО «АЦ «Сварог» | г.Улан-Удэ |
| 180. | Олейниченко Людмила Андреевна | ООО АЦ «НАКС-Хабаровск» | г.Хабаровск |
| 181. | Гурин Антон Викторович | ООО «ЦПС Сварка и контроль» | г.Челябинск |
| 182. | Мещерякова Елена Сергеевна |
| 183. | Ефимов Сергей Тимофеевич | ООО «Чувашский АЦ» | г.Чебоксары |
| 184. | Летова Ольга Валентиновна | АНО «Ярославский АЦ» | г.Ярославль |
| 185. | Летов Егор Александрович |
| 186. | Аксенов Виталий Николаевич |
| 187. | Терентьев Николай Николаевич | ООО «Якутский центр сварки» | г.Якутск |
| 188. | Никифорова Елена Анатольевна | АНО «АЦС и ССП» | г.Якутск |
| 189. | Алёшин Николай Павлович | СРО НП «НАКС», МГТУ им. Н.Э. Баумана | г.Москва |
| 190. | Вышемирский Евгений Мстиславович | ПАО «Газпром» | г.Москва |
| 191. | Гросс Ханз-Георг | Немецкое общество сварщиков (DVS) | г.Дюссельдорф, ФРГ |
| 192. | Чупейкина Наталья Николаевна | СРО «Союзатомстрой» | г.Москва |
| 193. | Шоттер Павел Иванович | ОАО «АК «Транснефть» | г.Москва |
| 194. | Коберник Николай Владимирович | МГТУ им. Н.Э. Баумана | г.Москва |
| 195. | Чупрак Александр Иванович | СРО НП «НАКС» | г.Москва |
| 196. | Штоколов Сергей Александрович | НП «НПСО» | г. Краснодар |
| 197. | Марков Николай Николаевич | СРО НП «НАКС» | г.Москва |
| 198. | Казачёнок Сергей Сергеевич | ООО «НЭДК» | г.Москва |
| 199. | Чупрак Светлана Михайловна | ООО «НЭДК» | г.Москва |
| 200. | Маркова Полина Николаевна | СРО НП «НАКС» | г.Москва |
| 201. | Жабин Александр Николаевич | СРО НП «НАКС» | г.Москва |

Список участников вебинаров с разработчиками профессиональных стандартов

(г. Москва, ул. Братиславская д. 6, 9 июня 2015 г.);

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | ФИО | Должность | Город |
|  | Шахматов Денис Михайлович | Руководитель комитета, директор ООО «ЦПС «Сварка и Контроль» | г. Челябинск |
|  | Будревич Дмитрий Геннадьевич | Исполнительный директор ООО АСЦ «ИТС СвП» | г. Москва |
|  | Галкин Денис Игоревич | Заместитель директора НУЦ «Сварка и контроль» при МГТУ им. Баумана | г. Москва |
|  | Иващенко Ольга Анатольевна | руководитель ЦСП ООО «РСЗ МАЦ» | г. Санкт-Петербург |
|  | Князьков Виктор Леонидович | Заместитель директора ООО «КЦСК» | г. Кемерово |
|  | Левченко Геннадий Сергеевич | Директор АНО «ГАЦ сварщиков и ССП» | г. Оренбург |
|  | Орлова Августа Александровна | Первый заместитель генерального директора ООО «ГАЦ МР НАКС» | г. Москва |
|  | Прокопьев Сергей Викторович | Директор ООО «ГАЦ ССР», к.т.н., доцент кафедры сварки летательных аппаратов СибГАУ | г. Красноярск |
|  | Советченко Борис Федорович | Директор ООО «ГАЦ ЗСР НАКС» | г. Томск |
|  | Уварова Стелла Германовна | иректор ООО «АНТЦ СО и СТ» | г. Казань |
|  | Малолетков Алексей Владимирович | Руководитель комитета, генеральный директор ООО «ГАЦ МР НАКС», доцент МГТУ им. Н.Э. Баумана, к.т.н. | г. Москва |
|  | Викулов Вадим Александрович | Директор АНО «ВРАЦ» | г. Вологда |
|  | Левченко Алексей Михайлович | Директор ООО "РСЗ МАЦ", к.т.н., доцент Санкт-Петербургского Политехнического Университета | г. Санкт-Петербург |
|  | Лукьянов Виталий Федорович | Генеральный директор ООО "ГОССп Юр", д.т.н., профессор кафедры «Машины и автоматизация сварочного производства» ДГТУ | г. Ростов-на-Дону |
|  | Матохин Геннадий Владимирович | Директор ООО «Тихоокеанский ГАЦ» | г. Владивосток |
|  | Ревина Нина Александровна | Директор ООО «УЦА» | г. Екатеринбург |
|  | Чупрак Светлана Михайловна | Ведущий специалист ООО «НЭДК» | г. Москва |

Список участников консультационно-информационного семинара «Актуальные направления деятельности НАКС и Системы аттестации сварочного производства», в г. Ялта с 11 по 16 сентября, проектов профессиональных стандартов в области сварки.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Ф.И.О.** | **Название организации** | **Город** |
|  | Прилуцкий Андрей Иванович | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Смородинский Яков Гаврилович | Уральское отделение РАН | г.Екатеринбург |
|  | Жабин Александр Николаевич | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Чупрак Александр Иванович | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Чупрак Светлана Михайловна | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Марков Николай Николаевич | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Прилуцкий Иван Андреевич | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Минаев Сергей Михайлович | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Попов Анатолий Викторович | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Пономаренко Алексей Сергеевич | СРО НП «НАКС» | г. Москва |
|  | Седов Валерий Юрьевич | ООО "Уренгой-Сваркон» | г.Новый Уренгой |
|  | Седова Надежда Николаевна |
|  | Смирнов Александр Николаевич | ООО «Кузбасский центр Сварки и Контроля» | г.Кемерово |
|  | Смирнова ЕленаНиколаевна |
|  | Князьков Виктор Леонидович |
|  | Николаев Максим Сергеевич | ООО «АЦ-АСПОТ». | г.Смоленск |
|  | Сторчевая Татьяна Александровна |
|  | Советченко Борис Федорович | ООО «ГАЦ ЗСР НАКС» | г. Томск |
|  | Шелест Наталья Викторовна | ООО «КИСиК» | г. Краснодар |
|  | Куйсоков Аслан Казбекович |
|  | Куйсоков Рустам Русланович | ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС» |
|  | Антохин Владимир Николаевич | ООО «АЦСПЭ и Д» | г.Брянск |
|  | Малолеткова Наталия Львовна | АНО «АНТЦ Эксперт» | г. Москва |
|  | Заславский Борис Михайлович | АНО "ТАЦ ЦР НАКС ТАМБОВ" | г. Тамбов |
|  | Викулов Вадим Александрович | АНО «Вологодский региональный аттестационный центр» | г. Вологда |
|  | Ерошин Николай Алексеевич | ЗАО "Рязанский центр аттестации" | г. Рязань |
|  | Ерошина Валентина Владимировна |
|  | Станиевский Леонид Алексеевич |
|  | Домбровский Борис Владимирович | ООО "МАЦ "Импульс" | г.Мончегорск |
|  | Аганаев Юрий Петрович | ООО "Аттестационный центр "Сварог" | г.Улан-Удэ |
|  | Аганаева Людмила Гаврииловна |
|  | Вялых Сергей Викторович | ООО "Синтез" | г. Курск |
|  | Балакин Александр Николаевич | ООО "СВР-2ГАЦ" | г.Саратов |
|  | Василькова Ирина Анатольевна |
|  | Подрез Вадим Леонидович | ООО АЦ "НАКС-Западная Сибирь" | г.Сургут |
|  | Попов Владимир Александрович | ООО "Тверской аттестационный центр» | г. Тверь |
|  | Герасимова Татьяна Васильевна | АНО ЦЭС "Техкранэнерго" | г.Владимир |
|  | Радченко Михаил Васильевич | ООО ГАЦ АР НАКС | г. Барнаул |
|  | Радченко Татьяна Борисовна |
|  | Лиманов Виктор Петрович | ООО "АЦ Сварка" | г. Новосибирск |
|  | Летова Ольга Валентиновна | АНО "Ярославский АЦ" | г. Ярославль |
|  | Летов Егор Александрович |
|  | Нестеренко Нина Афанасьевна | ООО «ГАЦ ВСР» | г. Иркутстк |
|  | Левченко Геннадий Сергеевич | АНО "ГАЦ сварщиков" | г.Оренбург |
|  | Левченко Ольга Павловна |  |
|  | Майданов Леонид Петрович | ООО "ЦПР"Техносвар" | г.Казань |
|  | Майданова Ирина Ивановна |
|  | Ковтунов Александр Иванович | ООО "ССДЦ "Дельта" | г. Тольятти |
|  | Смирнов Иван Викторович |
|  | Печенкина Валентина Адамовна | АНО "ГАЦ СВР" | г. Тольятти |
|  | Уварова Стэлла Германовна | ООО "АНТЦ сварочного оборудования и технологий" | г.Казань |
|  | Грудин Олег Николаевич | ЧОУ ДПО УЦ "Самара" | г. Самара |
|  | Старочкин Андрей Анатольевич |
|  | Остроцкий Александр Николаевич | ООО "АЦСТ "Белэнергомаш" | г. Белгород |
|  | Подчеревкина Людмила Александровна | ООО АЦ "Самотлор" | г.Нижневартовск |
|  | Андросова Лидия Александровна | г.Нижневартовск |
|  | Плюснин Максим Станиславович | ООО "НТФ "ЦАСП" | г.Пермь |
|  | Макаров Сергей Михайлович | г.Пермь |
|  | Штенников Василий Сергеевич | ООО УАЦ "НАКС" | г. Ижевск |
|  | Штенникова Людмила Андреевна | г. Ижевск |
|  | Придеин Артем Александрович | ЗАО ИПФ "Динамика" | г.Тобольск |
|  | Пушкарев Валерий Михайлович | ООО "Омский аттестационный центр» | г. Омск |
|  | Орлов Александр Семенович | ООО "ГАЦ ЦР" | г.Воронеж |
|  | Шоломов Иван Дмитриевич | ООО "Учебный». | г.Когалым |
|  | Лавров Игорь Владимирович | ООО "АЦ ПРОМЭКСПЕРТ" | г.Тула |
|  | Панков Сергей Викторович | ООО "НВЦ "Сварка" | г.Волгоград |
|  | Коптева Ольга Александровна | г.Волгоград |
|  | Кормакова Елена Геннадьевна | АНО МАЦ "Стандарт-Диагностика» | г.Магнитогорск |
|  | Симонова Елена Владимировна | г.Магнитогорск |
|  | Гончаров Виктор Александрович | ООО "Курганский центр аттестации" | г.Курган |
|  | Гончарова Елена Юрьевна | г.Курган |
|  | Таланов Александр Алексеевич | ООО "НАКС-Сочи" | г.Сочи |
|  | Чернышова Людмила Алексеевна | г.Сочи |
|  | Бродягин Владимир Николаевич | ООО "АЦГХ" | г.Москва |
|  | Романов Евгений Владимирович | ООО "Тюменский ЦАС" | г.Тюмень |
|  | Прудаев Игорь Борисович | ООО "ПАЦ" | г.Астрахань |
|  | Прудаева Любовь Леонидовна | г.Астрахань |
|  | Крылов Алексей Петрович | ООО АЦ "Сварка" | г.Тюмень |
|  | Махмутов Марат Ришатович | г.Тюмень |
|  | Турлыков Геннадий Анатольевич | ООО АЦ "ОСТРОВНОЙ" | г. Южно-Сахалинск |
|  | Крячев Александр Иванович | ООО "Профессионал - Плюс» | г.Ноябрьск |
|  | Кесарев Алексей Викторович | ООО АЦ "НЭКС" | г.Сургут |
|  | Гевондян Константин Александрович | ООО АЦ "НАКС-Хабаровск" | г.Хабаровск |
|  | Анисимов Игорь Анатольевич | ООО "ПАЦ" | г.Пермь |
|  | Матохин Геннадий Владимирович | ООО "Тихоокеанский ГАЦ" | г.Владивосток |
|  | Игуменов Александр Агатольевич | ООО "Тихоокеанский ГАЦ" | г.Владивосток |
|  | Ершов Виктор Кириллович | ООО "Чувашский аттестационный центр" | г.Чебоксары |
|  | Митина Ирина Васильевна | г.Чебоксары |
|  | Бруквин Анатолий Леонидович | ООО "Аттестационный Центр» | г.Норильск |
|  | Бруквина Лариса Петровна | г.Норильск |
|  | Коротин Александр Иванович | АНО "Центр ССТК" | г.Саранск |
|  | Куприянов Дмитрий Викторович | ООО "ГАЦ ВВР" | г.Нижний Новгород |
|  | Куприянов Олег Дмитриевич | г.Нижний Новгород |
|  | Уткина Светлана Валерьевна | г.Нижний Новгород |
|  | Кочетов Михаил Вениаминович | ООО "ЦТФ-Сибирь" | г.Новосибирск |
|  | Усольцев Евгений Алексеевич | г.Новосибирск |
|  | Медведев Сергей Николаевич | ЗАО "ЦТБ и Д "Полисервис | г.Омск |
|  | Медведева Вера Андреевна | г.Омск |
|  | Мелюков Валерий Васильевич | ООО "ВАЦ" | г.Киров |
|  | Козлов Вадим Алексеевич | г.Киров |
|  | Шамкина Эллина Валерьевна | ООО "СКД" | г.Ульяновск |
|  | Снадкин Владимир Иванович | г.Ульяновск |
|  | Терентьев Николай Николаевич | ООО "Якутский центр сварки" | г.Якутск |
|  | Кузеев Рауль Джавидович | ООО «Сварочные технологии» | г.Казань |
|  | Усов Валерий Николаевич | ООО «Корпорация "Энергокомплекс» | г.Екатеринбург |
|  | Никифорова Елена Анатольевна | АНО "АЦС и ССП" | г.Якутск |
|  | Шахматов Денис Михайлович | ООО "ЦПС "Сварка и Контроль" | г.Челябинск |
|  | Шахматов Михаил Васильевич | АНОО "ЮжУралАЦ" | г.Челябинск |
|  | Гребенчук Виктор Георгиевич (ОАО ЦНИИС) | ООО "ЦСП Мосты" | г.Воронеж |
|  | Прокопьев Сергей Викторович | ООО "ГАЦ-ССР" | г.Красноярск |
|  | Шефель Владимир Викторович | ООО "АНТЦ "Энергомонтаж" | г.Москва |
|  | Прохорова Ольга Михайловна |  |
|  | Битюков Анатолий Александрович | ООО "ЛАЦ | " г.Липецк |
|  | Малинкин Александр Николаевич | ООО "АЦ СВР» | г.Пенза |
|  | Карташев Анатолий Васильевич | ООО "АЦ СТС" | г.Уфа |
|  | Атрощенко Валерий Владимирович | ООО "ГАЦ РБ" | г.Уфа |
|  | Маркова Анна Владимировна | АНО ДПО "Энергия" | г.Москва |
|  | Кажукало Анатолий Владимирович | ЗАО "АЦ-НАКС-КОМИ» | г.Сыктывкар |
|  | Штоколов Сергей Александрович | ОАО "НИИ Монтаж" | г.Краснодар |
|  | Блехерова Наталия Григорьевна | ООО АСЦ Сварка СтройТЭК" | г.Москва |
|  | Васильев А.Ю. | ООО "СЗ АНТЦ "Энергомонтаж" | г.Санкт-Петербург |
|  | Пановская О.С. | г.Санкт-Петербург |
|  | Соколов С.А. | г.Санкт-Петербург |
|  | Розен Андрей Евгеньевич | ООО "НТЦ "Сура" | г.Пенза |
|  | Орлова Августа Александровна | ООО "ГАЦ МР НАКС" | г.Москва |
|  | Лысак Владимир Ильич | ООО "Политех» | г.Волгоград |
|  | Лысак Лариса Радионовна | г.Волгоград |
|  | Пеев Александр Петрович | г.Волгоград |
|  | Пеева Виктория Геннадьевна | г.Волгоград |
|  | Ткачёв Сергей Сергеевич | ООО ТАДЦ "РИТМ" | г.Невинномысск |
|  | Федосеева Ольга Александровна | ООО "НГС-ЭКСПЕРТ" | г. Нижний Новгород |
|  | Скупченко Мария Авинеровна | ООО НПП "КОМПЛЕКС» | г.Петропавловск-Камчатский |
|  | Ревина Нина Александровна | ООО "УЦА" | г.Екатеринбург |
|  | Шибаев Илья Николаевич | ООО "НЦСК" | г. Нижний Новгород |
|  | Шибаева Эльвира Викторовна | г. Нижний Новгород |
|  | Панов Виктор Максимович | АНО "АЦ "МСС Сварка" | г.Москва |
|  | Зиннатуллин Рафиль Рамильевич | ООО "АЦ "НАКС - ЯМАЛ" | г.Новый Уренгой |
|  | Власова Марина Николаевна | ООО "Спектр ЛТД" | г.Петрозаводск |
|  | Букин Илья Станиславович | АНО АЦ "Газпром" | г.Москва |
|  | Стымковский Владимир Иванович | ООО АСЦ "ИТС СвП" | г.Москва |
|  | Шахов Дмитрий Витальевич | ООО "ГОССп ЮР" | г.Ростов-на-Дону |
|  | Лукьянов Антон Алексеевич | г.Ростов-на-Дону |
|  | Евдокимов Александр Алексеевич | ООО "Тюменский центр аттестации" | г.Тюмень |
|  | Левченко Алексей Михайлович | ООО "УНТЦ "Сварка" | г. Санкт-Петербург |
|  | Иващенко Ольга Анатольевна | г. Санкт-Петербург |
|  | Ростовский Александр Михайлович | ООО "РСЗ МАЦ" | .Санкт |
|  | Горбатенко Дмитрий Николаевич | .Санкт |
|  | Брусникина Ирина Евгеньевна | .Санкт |
|  | Меркулов Денис Иювинальевич | НПП "СФО-АСТРА" | г.Астрахань |
|  | Меркулова Алеся Михайловна | г.Астрахань |
|  | Филиппов Иван Владимирович | ООО "АЦКО" | г.Калуга |
|  | Конюхов Илья Анатольевич | ОАО "Гипрониигаз" | г.Саратов |
|  | Шолохов Михаил Александрович | ООО "Шторм" | г. Екатеринбург |
|  | Новиков Сергей Владимирович | "ЭНЕРГОКОНСАЛТ" | г. Люберцы |
|  | Гребенчук Игорь Викторович | ООО "ЦСП Мосты" | г.Воронеж |
|  | Сигаев Алексей Анатольевич | ЗАО "ЗУАЦ" | г.Пермь |