УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2014 г. №\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Слесарь-ремонтник**

|  |
| --- |
| 124 |
| Регистрационный номер |

1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |  | 40.022 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Обеспечение сохранения технических параметров и работоспособности различных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Группа занятий: |
| 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-2)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 29.11.9 | Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию двигателей и турбин, кроме авиационных, автомобильных и мотоциклетных двигателей |
| 29.22.9 | Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию подъемно-транспортного оборудования |
| 29.24.9 | Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию прочего оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки |
| 29.40.9 | Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию станков |
| 29.56.9 | Предоставление услуг по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию прочих машин специального назначения, не включенных в другие группировки |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-3)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов  | 3 | Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов | A/01.3 | 3 |
| Слесарная обработка простых деталей | A/02.3 |
| Профилактическое обслуживание простых механизмов | A/03.3 |
| В | Техническое обслуживание и ремонт деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | 4 | Монтаж и демонтаж узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | В/01.4 | 4 |
| Слесарная обработка деталей средней сложности | В/02.4 |
| Механическая обработка деталей средней сложности  | В/03.4 |
| Техническое обслуживание механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | В/04.4 |
| С | Техническое обслуживание и ремонт сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | 5 | Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | С/01.5 | 5 |
| Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов | С/02.5 |
| Слесарная обработка сложных деталей  | С/03.5 |
| Механическая обработка сложных деталей и узлов  | С/04.5 |
| D | Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования, агрегатов и машин | 5 | Слесарная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/01.5 | 5 |
| Монтаж и демонтаж особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/02.5 |
| Техническое обслуживание особо сложного оборудования, агрегатов и машин | D/03.5 |
| Испытания особо сложного оборудования, агрегатов и машин  | D/04.5 | 5 |

|  |
| --- |
| **III. Характеристика обобщенных трудовых функций** |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов  | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 2-го разряда Слесарь-ремонтник 3-го разряда  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года) |
| Требования к опыту практической работы | ­- |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС[[3]](#endnote-4)  | § 153 | Слесарь-ремонтник 2-го разряда  |
| §154 | Слесарь-ремонтник 3-го разряда |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) |
| Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов |
| Сборка простых узлов и механизмов |
| Разборка простых узлов и механизмов |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения |
| Определять техническое состояние простых узлов и механизмов |
| Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке |
| Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов |
| Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов |
| Контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ |
| Выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей и эскизов |
| Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам |
| Методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов |
| Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Требования технической документации простых узлов и механизмов |
| Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| Методы и способы контроля качества разборки и сборки |
| Правила охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Слесарная обработка простых деталей  | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь) |
| Размерная обработка простой детали |
| Выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей |
| Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование |
| Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| Выполнять операции слесарной обработки с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей деталей |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно- измерительных инструментов |
| Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| Система допусков и посадок, квалитеты, и параметры шероховатости |
| Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок |
| Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| Способы размерной обработки простых деталей |
| Способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей |
| Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения |
| Правила и последовательность проведения измерений  |
| Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| Правила охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Профилактическое обслуживание простых механизмов  | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом |
| Выполнение смазочных работ |
| Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| Выполнять измерения контрольно-измерительным инструментами  |
| Выполнять смазку, пополнение и замену смазки |
| Выполнять промывку деталей простых механизмов |
| Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов |
| Выполнять замену деталей простых механизмов |
| Контролировать качество выполняемых работ |
| Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей деталей |
| Методы диагностики технического состояния простых механизмов |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| Устройство и работа регулируемого механизма |
| Основные технические данные и характеристики регулируемого механизма |
| Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов |
| Способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма |
| Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| Правила охраны труда при регулировке простых механизмов |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 4-го разряда |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС  | § 155 | Слесарь-ремонтник 4-го разряда  |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Монтаж и демонтаж деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) |
| Диагностика технического состояния деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности  |
| Сборка деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Разборка деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Замена деталей и узлов средней сложности |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами  |
| Определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Выполнять подготовку сборочных единиц |
| Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией |
| Производить замену деталей и узлов средней сложности в соответствии с технической документацией |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ |
| Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей деталей |
| Методы диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам |
| Правила и последовательность выполнения сборочных работ в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Правила и последовательность выполнения разборки в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Правила и последовательность выполнения замены деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности в соответствии с техническими характеристиками |
| Требования технической документации деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| Правила охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Слесарная обработка деталей средней сложности | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь) |
| Размерная обработка деталей средней сложности |
| Пригоночные операции слесарной обработки деталей средней сложности  |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке деталей средней сложности |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей средней сложности |
| Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей средней сложности в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование |
| Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| Выполнять слесарную обработку с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей деталей |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно- измерительных инструментов |
| Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| Наименование, маркировка правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок |
| Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| Способы размерной обработки деталей |
| Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей |
| Правила и последовательность проведения измерений |
| Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| Правила охраны труда при выполнении слесарных работ |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Механическая обработка деталей средней сложности  | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь) для ведения технологического процесса механической обработки деталей средней сложности |
| Подготовка станка к механической обработке деталей средней сложности  |
|  Осуществление технологического процесса механической обработки деталей средней сложности |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при механической обработке деталей средней сложности |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Определять размеры детали средней сложности универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технологическим процессом |
| Проверять соответствие деталей средней сложности и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты) |
| Устанавливать и закреплять детали в зажимных приспособлениях различных видов |
| Выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности |
| Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой |
| Управлять обдирочным станком |
| Управлять настольно-сверлильным станком |
| Управлять заточным станком |
| Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом |
| Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила охраны труда при выполнении работ на металлорежущих станках |
| Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения при механической обработке |
| Правила чтения чертежей деталей |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок |
| Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам |
| Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков |
| Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно- сверлильных и заточных станках |
| Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| Правила и последовательность проведения измерений  |
| Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки |
| Правила охраны труда при выполнении работ на металлорежущих станках |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.4. Трудовая функция** |
| Наименование | Техническое обслуживание механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности | Код | В/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь, механизм) |
| Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Регулировка механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Выполнение смазочных работ |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании  |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Производить крепежные работы |
| Производить регулировочные работы |
| Производить смазочные работы |
| Отключать и обесточивать механизмы, оборудование, агрегаты и машины средней сложности |
| Производить визуальный контроль изношенности механизмов |
| Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Производить регулировку механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей деталей |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| Устройство и принципы действия обслуживаемых механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности  |
| Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ |
| Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ  |
| Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ |
| Методы проведения диагностики рабочих характеристик механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Способы выполнения крепежных работ |
| Способы выполнения регулировочных работ |
| Способы выполнения смазочных работ |
| Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| Правила охраны труда при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 5-го разряда Слесарь-ремонтник 6-го разряда  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессио­нального образова­ния – программы подготовки квалифицированных ра­бочих (служащих) Основные программы професси­онального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС  | § 156 | Слесарь-ремонтник 5-го разряда |
| § 157 | Слесарь-ремонтник 6-го разряда |

|  |
| --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, узел, механизм) |
| Диагностика технического состояния сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Регулировка сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Выполнение смазочных работ |
| Определение нарушений в эксплуатации сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании  |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| Отключать и обесточивать сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Производить визуальный контроль изношенности узлов и механизмов |
| Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Производить крепежные работы |
| Производить регулировочные работы |
| Производить смазочные работы |
| Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин |
|  Осуществлять техническое обслуживание сложного оборудования, агрегатов и машин с соблюдением правил охраны труда  |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| Устройство и принципы действия обслуживаемых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Основные технические данные и характеристики узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности  |
| Технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ |
| Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ  |
| Технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ |
| Методы проведения диагностики рабочих характеристик сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Способы выполнения крепежных работ |
| Способы выполнения регулировочных работ |
| Способы выполнения смазочных работ |
| Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик |
| Периодичность и регламенты обслуживания сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| Правила охраны труда при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов  | Код | С/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, узлы и механизмы) |
| Диагностика технического состояния сложных узлов и механизмов |
| Сборка и разборка сборочных единиц сложных узлов и механизмов |
| Замена сложных узлов и механизмов |
| Регулировка сложных узлов и механизмов  |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выполнять подготовку сборочных единиц к монтажным и демонтажным работам  |
| Производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов |
| Проводить замену сложных узлов и механизмов |
| Выполнять подгонку сложных узлов и механизмов |
| Производить регулировку сложных узлов и механизмов |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Изготавливать простые приспособления для монтажных и демонтажных работ |
| Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ |
| Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей |
| Способы диагностики технического состояния сложных узлов и механизмов |
| Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам |
| Требования технической документации сложных узлов и механизмов |
| Правила и последовательность операций выполнения разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов |
| Правила и последовательность операций выполнения замены сложных узлов и механизмов |
| Правила и последовательность операций выполнения подгонки сложных узлов и механизмов |
| Правила и последовательность операций выполнения регулировки сложных узлов и механизмов  |
| Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| Назначение, устройство и правила применения контрольно- измерительных инструментов |
| Правила охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Слесарная обработка сложных деталей  | Код | С/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, деталь) |
| Размерная обработка сложных деталей  |
| Пригоночные операции слесарной обработки сложных деталей |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки сложных деталей |
| Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание сложных деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью  |
| Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование  |
| Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке сложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| Выполнять слесарную обработку с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила охраны труда при слесарных работах |
| Правила чтения чертежей |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| Способы размерной обработки сложных деталей |
| Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки сложных деталей |
| Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| Правила охраны труда при выполнении слесарных работ |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.4. Трудовая функция** |
| Наименование | Механическая обработка сложных деталей и узлов  | Код | С/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, деталь, узел) для ведения технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов |
| Подготовка станка к механической обработке сложных деталей и узлов |
| Выполнение технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при механической обработке |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией |
| Проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты) |
| Устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов |
| Выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала |
| Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой |
| Управлять обдирочным станком |
| Управлять настольно-сверлильным станком |
| Управлять заточным станком |
| Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом |
| Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения при механической обработке  |
| Правила чтения чертежей |
| Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок |
| Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам |
| Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков |
| Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно- сверлильных и заточных станках |
| Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно- сверлильных и заточных станках |
| Правила и последовательность проведения измерений  |
| Методы и способы контроля качества выполнения механической обработки |
| Правила охраны труда при выполнении работ на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.4. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Техническое обслуживание и ремонт особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D | Уровень квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей | Слесарь-ремонтник 6-го разряда Слесарь-ремонтник 7-го разряда Слесарь-ремонтник 8-го разряда |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена, программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих), Основные программы профессионального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих,Дополнительные профессиональные программы |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7233 | Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования |
| ЕТКС  | § 157 | Слесарь-ремонтник 6-го разряда  |
| § 158 | Слесарь-ремонтник 7-го разряда  |
| § 159 | Слесарь-ремонтник 8-го разряда |

|  |
| --- |
| **3.4.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Слесарная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, оборудование, агрегаты и машины) |
| Размерная обработка деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин  |
| Пригоночные операции слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин  |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при слесарной обработке |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры |
| Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
| Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин в соответствии с установленной технологической последовательностью  |
| Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование |
| Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов |
| Выполнять слесарную обработку при соблюдении правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей |
| Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов |
| Основные механические свойства обрабатываемых материалов |
| Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок |
| Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения |
| Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки |
| Способы размерной обработки деталей |
| Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей особо сложного оборудования, агрегатов и машин  |
| Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения |
| Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки |
| Правила охраны труда при выполнении слесарных работ |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Монтаж и демонтаж особо сложного, оборудования, агрегатов и машин | Код | D/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, оборудование, агрегаты и машины) |
| Диагностика технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Сборка особо сложного, оборудования, агрегатов и машин  |
| Разборка сборочных единиц особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Регулировка особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Замена сборочных единиц особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Установка особо сложного, оборудования, агрегатов и машин на различной высоте |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Определять техническое состояние особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Выполнять подготовку сборочных единиц |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособлениями |
| Выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ  |
| Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Изготавливать приспособления для монтажных и демонтажных работ |
| Проводить замену сборочных единиц особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Выполнять подгонку особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Производить регулировку особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Выполнять измерения при помощи контрольно- измерительных инструментов |
| Выполнять подъем особо сложного, оборудования, агрегатов и машин с временным расположением в различных положениях |
| Выполнять установку особо сложного, оборудования, агрегатов и машин на различной высоте |
| Визуально оценивать качество установки особо сложного, оборудования, агрегатов и машин в различных положениях и на различной высоте |
| Контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ |
| Выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей |
| Требования технической документации особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Способы диагностики технического состояния особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Эксплуатационные требования особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Правила и порядок разборки, сборки и замены особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Правила и порядок выполнения подгоночных и регулировочных операций для особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Методы и способы контроля качества при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Правила и порядок подъема и установки особо сложного, оборудования, агрегатов и машин на различной высоте |
| Виды и назначение ручного и механизированного инструмента |
| Назначение, устройство и правила применения контрольно- измерительных инструментов |
| Правила охраны труда при выполнении монтажных и демонтажных работ |
| Другие характеристики | Выполнение работ на высоте 1,3 м и более требует специального допуска в соответствии с межотраслевыми правилами охраны труда при работе на высоте  |

|  |
| --- |
| **3.4.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Техническое обслуживание особо сложного оборудования, агрегатов и машин | Код | D/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места |
| Анализ исходных данных (техническая документация, оборудование, агрегаты и машины) |
| Диагностика технического состояния особо сложного, оборудования, агрегатов и машин в соответствии с порядком и правилами руководства по эксплуатации |
|  Осуществление операций по техническому обслуживанию особо сложного, оборудования, агрегатов и машин  |
| Определение нарушений в эксплуатации особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Контроль качества выполненных работ |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря |
| Отключать и обесточивать особо сложное оборудование, агрегаты и машины |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Выбирать слесарный инструмент и приспособления |
| Выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов |
| Производить контрольно-диагностические, крепежные, регулировочные, смазочные работы |
| Производить визуальный контроль изношенности особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| Составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Осуществлять техническое обслуживание с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила охраны труда при техническом обслуживании оборудования, агрегатов и машин |
| Правила чтения чертежей |
| Устройство оборудования, агрегатов и машин |
| Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин |
| Периодичность и чередование обслуживания оборудования, агрегатов и машин |
| Технологическая последовательность выполнения операций при выполнении крепежных, регулировочных, смазочных работ |
| Методы проведения диагностики рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Способы выполнения крепежных, регулировочных, смазочных работ |
| Правила эксплуатации оборудования, агрегатов и машин для сохранения основных параметров, технических характеристик |
| Перечень операций технического обслуживания оборудования, агрегатов и машин |
| Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно- измерительных инструментов |
| Правила и порядок оформления технической документации на ремонтные работы при техническом обслуживании |
| Методы и способы контроля качества выполненной работы |
| Правила охраны труда при техническом обслуживании особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.4.4. Трудовая функция** |
| Наименование | Испытания особо сложного оборудования, агрегатов и машин  | Код | D/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Подготовительные работы при проведении испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Анализ исходных данных (техническая и технологическая документация, оборудование, агрегаты и машины) |
| Проверка соответствия рабочих характеристик особо сложного оборудования, агрегатов и машин техническим требованиям и определение причин их отклонений при испытаниях |
| Регулировка особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря при проведении испытаний |
| Читать техническую документацию общего и специализированного назначения |
| Проводить подготовку оборудования, агрегатов и машин к испытанию |
| Проводить испытание на холостом ходу, виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность |
| Вести испытания в соответствии с техническим регламентом |
| Определять и устранять дефекты оборудования, агрегатов и машин при проведении испытаний |
| Производить регулировку особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытания |
| Проводить испытания с соблюдением правил охраны труда |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места |
| Правила чтения чертежей |
| Технический и технологический регламент проведения испытания на холостом ходу, виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность |
| Методы испытаний особо сложного оборудования, агрегатов и машин |
| Виды дефектов работы оборудования, агрегатов и машин и способы их устранения |
| Правила регулировки особо сложного оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний |
| Правила охраны труда при проведении испытаний особо сложного, оборудования, агрегатов и машин |
| Другие характеристики | Трудовая функция реализуется при наличии специального допуска к испытаниям |

|  |
| --- |
| **IV. Сведения об организациях – разработчиках** **профессионального стандарта** |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** |
| ГБОУ ДПОПКС «Центр профессионального образования Самарской области», город Самара |
|  |
|  | Директор Светлана Александровна Ефимова |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** |
| 1 | ОАО «Производственное объединение «Северное машиностроительное предприятие», город Северодвинск, Архангельская область |
| 2 | ОАО «Центр судоремонта «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область |
| 3 | ЗАО «Управляющая компания «Брянский машиностроительный завод», город Брянск |
| 4 | ЗАО «Брянский автомобильный завод», город Брянск  |
| 5 | ОАО «Завод имени В. А. Дегтярева», город Ковров, Владимирская область |
| 6 | **ОАО** «Владимирское производственное объединение «Точмаш», город Владимир |
| 7 | ФГУП «Воронежский механический завод», город Воронеж |
| 8 | ООО «Пранкор», город Гусев, Калининградская область |
| 9 | ООО «Калининградгазавтоматика», город Калининград |
| 10 | ОАО «Балткран», город Калининград |
| 11 | ЗАО «Машиностроительное предприятие «Янтарь», город Калининград |
| 12 | ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ», город Киров |
| 13 | ОАО «Курганмашзавод», город Курган |
| 14 | ФГУП «НПО «Техномаш», город Москва |
| 15 | ЗАО «ЗЭМ» РКК ЭНЕРГИЯ», город Королев, Московская область |
| 16 | ОАО «Нижегородский авиастроительный завод «СОКОЛ», город Нижний Новгород |
| 17 | ОАО «Заволжский моторный завод», город Заволжье, Нижегородская область |
| 18 | ОАО «Арзамасский приборостроительный завод имени П. И. Пландина», город Арзамас, Нижегородская область |
| 19 | ОАО «Производственное объединение «Стрела», город Оренбург |
| 20 | ОАО «Пермские моторы», город Пермь |
| 21 | ФГУП «Машиностроительный завод им. Ф. Э. Дзержинского», город Пермь |
| 22 | ОАО «Производственное объединение «Новочеркасский электровозостроительный завод», Ростовская область, город Новочеркасск  |
| 23 | ОАО «Промтрактор», город Чебоксары, Республика Чувашия |
| 24 | ОАО «Казанское авиационное производственное объединение им. С. П. Горбунова», город Казань, Республика Татарстан |
| 25 | ОАО «САСТА», город Сасово, Рязанская область |
| 26 | ООО «Балтийский завод – судостроение», город Санкт-Петербург |
| 27 | НОУ ДПО «Северо-Западный учебный центр», город Санкт-Петербург |
| 28 | ОАО «ЛОМО», город Санкт-Петербург |
| 29 | ОАО «Кировский завод», город Санкт-Петербург |
| 30 | ООО «Вибротехника», город Санкт-Петербург |
| 31 | ООО «Волжский машиностроительный завод», город Тольятти, Самарская область |
| 32 | ОАО «Кузнецов», город Самара |
| 33 | ФГУП ГНПРКЦ «ЦСКБ-Прогресс», город Самара |
| 34 | ОАО «Салют», город Самара |
| 35 | ОАО «Промсинтез», город Чапаевск, Самарская область |
| 36 | ЗАО «Новокуйбышевская нефтехимическая компания», город Новокуйбышевск, Самарская область |
| 37 | ЗАО «УК «САНОРС», город Новокуйбышевск, Самарская область |
| 38 | ОАО «ЕПК-Самара», город Самара |
| 39 | ООО «Сельмаш», город Сызрань, Самарская область |
| 40 | ОАО «Пластик», город Сызрань, Самарская область |
| 41 | ООО «Электрощит «Энерготехстрой», город Самара |
| 42 | ОАО «Авиакор – авиационный завод», город Самара |
| 43 | ОАО «ТЯЖМАШ», город Сызрань, Самарская область |
| 44 | ОАО «Самарский подшипниковый завод», город Самара |
| 45 | ОАО «АВТОВАЗ», город Тольятти, Самарская область |
| 46 | ОАО «Самарский электромеханический завод», город Самара |
| 47 | ОАО «Строммашина-Щит», город Самара |
| 48 | ГБОУ СПО «Тольяттинский машиностроительный колледж», город Тольятти, Самарская область |
| 49 | ГБОУ СПО «Самарский техникум авиационного и промышленного машиностроения имени Д. И. Козлова», город Самара |
| 50 | ГБОУ СПО «Самарский техникум промышленных технологий», город Самара |
| 51 | ГБОУ СПО «Самарский областной техникум аграрного и промышленного сервиса», город Самара |
| 52 | ОАО «Уральский завод тяжелого машиностроения», город Екатеринбург |
| 53 | ФГАОУ ВПО «УрФУ имени первого Президента России Б. Н. Ельцина», город Екатеринбург |
| 54 | ОАО «Автодизель» (Ярославский моторный завод, ЯМЗ), город Ярославль |

1. Общероссийский классификатор занятий [↑](#endnote-ref-2)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности [↑](#endnote-ref-3)
3. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, часть 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» [↑](#endnote-ref-4)