

**ОБЩЕРОССИЙСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РАБОТОДАТЕЛЕЙ
РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
(ООР РСПП)**

**Пояснительная записка
к проекту профессионального стандарта
«Станочник лесобработывающего оборудования»**

Оглавление

Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций	3
1.1. Информация о перспективах развития профессиональной деятельности	3
1.1.1. Описание вида профессиональной деятельности	3
1.1.2 Анализ российских и международных (зарубежных) профессиональных стандартов по виду профессиональной деятельности, схожим с разрабатываемым профессиональным стандартом «станочник лесобработывающего оборудования».	10
1.1.3 Состояние и перспективы развития вида экономической деятельности - заготовка и первичная переработка лесоматериалов хвойных и лиственных пород в лесозаготовительной отрасли лесопромышленного комплекса Российской Федерации	15
1.1.4 Анализ тарифно-квалификационных характеристик	16
1.1.5 Анализ нормативно-правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, в которых определены требования к квалификации по профессии «станочник лесобработывающего оборудования».....	18
1.2 Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации	18
1.3. Описание состава трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации	19
Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта	22
2.1. Этапы разработки профессионального стандарта	22
2.2. Информация об организациях, на базе которых проводились исследования и обоснование выбора этих организаций.....	22
2.3 Описание требований к экспертам, привлекаемых к разработке проекта профессионального стандарта и описание используемых методов	25
2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта (приводится список нормативных правовых документов с указанием их реквизитов, конкретных статей и пунктов)...	28
Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта	30
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Сведения об организациях, привлеченных к разработке проекта профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования»	32
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования»	33
ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования»	38
ПРИЛОЖЕНИЕ 4	51

Раздел 1. Общая характеристика вида профессиональной деятельности, трудовых функций

1.2. Информация о перспективах развития профессиональной деятельности

1.2.1. Описание вида профессиональной деятельности

Профессия «Станочник лесобработывающего оборудования» относится к виду профессиональной деятельности - заготовка и первичная переработка лесоматериалов хвойных и лиственных пород, к подвидам:

- выполнение первичной переработки лесоматериалов хвойных и лиственных пород;
- производство деревянных железнодорожных шпал и другой продукции шпалопиления;
- производство технологической щепы или стружки;
- производство топливной древесины.

Обработка и переработка лесоматериалов в лесопромышленном комплексе, включающем лесозаготовительную, деревообрабатывающую и целлюлозно-бумажную отрасли промышленности, выполняются с помощью окорочных станков, станков для раскалывания, рубительных машин, шпалорезных и балансирных станков.

Управление лесобработывающими и лесоперерабатывающими станками выполняют станочники, прошедшие дополнительное обучение по специальным программам и практическую стажировку на соответствующем станке под наблюдением станочника более высокой квалификации.

Характеристика предмета труда

Предметом труда для лесобработывающего и лесоперерабатывающего оборудования являются круглые и колотые лесоматериалы хвойных и лиственных пород, низкокачественная древесина, отходы лесозаготовок, отходы лесопильных и деревообрабатывающих производств. Указанное оборудование применяется с целью обеспечения комплексного и рационального использования древесного сырья в лесозаготовительных предприятиях, а также повышения производительности труда. Предмет труда связан с функциональным назначением применяемого оборудования и вида выполняемой операции. К ним следует отнести механизированную окорку круглых лесоматериалов, механизированное раскалывание лесоматериалов, измельчение древесного сырья, производство шпальной продукции, а также разделку долготы на короткомерную продукцию.

Механизированная окорка круглых лесоматериалов

В зависимости от назначения лесоматериалы подвергают грубой, чистой окорке и пролыске, а также зачистке остатков сучьев. При грубой окорке с поверхности сырья снимается корка, частично луб. При чистой окорке полностью удаляют корку, луб и камбиальный слой. Многие сортименты перед их использованием подвергаются окорке. К числу их относятся: *пиловочник, шпальных кряж, рудстойка, балансы, бревна для столбов линий связи и электропередач, фанерный кряж*, а также *сырье для производства технологической щепы*. Кусковые отходы лесопиления, составляющие в среднем 22-23 % объема распиливаемого окоренного сырья, используют для производства высококачественной технологической щепы. Щепу из окоренных отходов используют для производства целлюлозы, плит и гидролиза.

Окорочные станки в зависимости от типоразмера могут окашивать сырье диаметром 6-100 см, длиной от 1,5 м и выше, с остатками сучков высотой до 2 см. На

окорку сырье поступает в станок вершиной или комлем без подсортировки в любом физическом состоянии: свежесрубленном, мерзлом, подсушенном и сплавном, с предварительной подготовкой и без нее. Влажность лесоматериалов не нормируется. Предпочтительнее является подача сырья в станок вершиной вперед.

Механизированное раскалывание лесоматериалов

Низкокачественная древесина. Одним из видов сырья для производства плит, бумаги и картона является низкокачественная древесина. Основная масса низкокачественной древесины поражена ядровой гнилью. Присутствие гнили в древесной массе приводит к снижению выхода и качества продукции, а в целлюлозно-бумажном производстве еще и к производственным трудностям; увеличиваются расходы химикатов на варку и отбелку. Из низкокачественной древесины перед измельчением на щепу необходимо удалить гниль на стадии раскалывания. Дрова перед отправкой потребителю в соответствии с ГОСТ также требуется расколоть.

Объемный выход низкокачественной древесины зависит преимущественно от товарности и породного состава насаждений. По отдельным породам (осина, береза), в зависимости от товарности насаждений, при сплошных рубках выход низкокачественной древесины составляет более 50%.

Низкокачественная древесина, предназначенная для производства древесноволокнистых и древесностружечных плит, поставляется в неокоренном виде длиной от 1 до 6 м (с градацией 1 м), диаметром от 4 см и выше.

Измельчение древесного сырья

К числу важнейших видов древесного сырья, используемого для производства технологической щепы, получаемой в процессе измельчения с помощью рубительных машин, относятся: балансы, низкокачественная древесина, кусковые отходы лесопиления и шпалопиления (горбыли, рейки, срезки), тонкомерная и фаутная древесина, получаемая при сплошных рубках и рубках ухода за лесом, отходы лесозаготовок (сучья, ветви, вершины, откомлевки).

Балансы. В соответствии с ГОСТами для выработки целлюлозы и древесной массы используется древесное сырье (балансы) хвойных и лиственных пород длиной 0,75; 1; 1,2; 1,25; и им кратной, диаметром от 6 до 40 см. Из хвойных пород в производстве целлюлозы и древесной массы используют ель, пихту, сосну и лиственницу, из лиственных – березу, осину, тополь, ольху, бук и граб.

Низкокачественная древесина. Понятие «низкокачественная древесина» охватывает лиственные и хвойные круглые лесоматериалы, которые по своим качественным показателям или размерной характеристике не соответствуют требованиям стандартов или технических условий на деловую древесину, но могут использоваться для получения деловых сортиментов путем дополнительной обработки или переработки на технологическую щепу. Наиболее распространенным пороком, по которому древесное сырье переводится в разряд низкокачественной древесины, является внутренняя гниль. Из общей массы низкокачественной древесины только 15% имеет пороки формы ствола, сучковатость и другие и около 85% составляет древесина, пораженная внутренней гнилью. По данным лесозаготовительных предприятий средний выход низкокачественной древесины составляет 27%. Для выработки технологической щепы необходимо удаление из сырья коры и гнили, а также придание ему определенных размеров.

Тонкомерная и фаутная древесина. При современных технологических процессах лесозаготовок с использованием валочных машин, особенно в многоярусных

насаждениях, на лесосеке остается значительное количество тонкомерной, фаутной и поломанной древесины. Большие объемы древесного сырья в виде тонкомерной древесины образуются при проведении рубок ухода за лесом и реконструкции насаждений.

Анализ качества тонкомерной древесины, получаемой при рубках ухода, показал, что поврежденные деревья (с гнилью, кривизной, механическими повреждениями) составляют: ель – 25,8%, сосна – 21,3% от общего количества. Число поврежденных деревьев лиственных пород значительно выше, к категории здоровых отнесено всего по осине – 26,4% и по березе – 36,8%.

Отходы лесозаготовок. При сложившейся технологии заготовки и первичной обработки древесины к отходам лесозаготовок относят сучья, вершины, откомлевки, козырьки, а также неизвлеченные пни и корни, остающиеся на лесосеке.

Размеры и форма сучьев изменчивы и зависят от породы древесины, условий произрастания, способа трелевки и обрезки сучьев. Диаметр у основания до 3 см имеют около 40% сосновых сучьев, до 70% еловых, до 45% березовых и около 25% осиновых. Длина сучьев колеблется в очень значительных пределах (от 0,5 до 5 м). В учитываемом объеме сучьев содержится до 20% коры, которая в основном состоит из луба, обладающего волокнистой структурой и значительной механической прочностью.

Коэффициент полнодревесности объема сучьев, ветвей и вершин, уложенных в кучи без уплотнения, составляет приблизительно 0,2-0,25. Объемная масса 1 м³ сучьев в зависимости от породы и влажности древесины колеблется от 150 до 250 кг.

Наиболее рациональным средством превращения кроны деревьев в товарную продукцию является промышленная переработка сучьев и вершин в технологическую и топливную щепу. Выход технологической щепы от объема перерабатываемой кроны для производства древесных плит составляет 70-75%.

Отходы лесопиления и шпалопиления. Образующиеся в лесопильном производстве кусковые отходы (горбыли, рейки) являются частью пиловочных бревен, которая содержит минимальное количество сучков и других пороков древесины. В связи с этим полученная из отходов лесопиления технологическая щепка имеет высокое качество, что оказывает положительное влияние на эффективность процесса варки целлюлозы.

Необходимым условием эффективного использования отходов лесопиления и шпалопиления является предварительная окорка пиловочника и шпального кряжа. В неокоренных горбылях и рейках содержание коры достигает иногда 23% и более, что делает их практически малопригодными для выработки технологической щепы, соответствующей требованиям ГОСТа. Количество отходов лесопиления зависит не только от объема распиловки, но и от размеров перерабатываемого сырья и технологии распиловки. При распиловке хвойного и лиственного сырья выход кусковых отходов составляет более 20%.

Кусковые отходы шпалопиления представляют собой крупномерные горбыли или вырезки, выпиленные из периферийной зоны шпальных кряжей. В производстве шпал используют сырье преимущественно хвойных пород, поэтому кусковые отходы шпалопиления представляют собой высококачественную древесину, пригодную для выработки высокоценной технологической щепы. На долю сырья (кусковых отходов), которое должно быть направлено исключительно для переработки на технологическую щепу, приходится 23-28% от объема переработки шпального кряжа. Кусковые отходы шпалопиления, как правило, имеют длину 2,75 м. Толщина и ширина получаемых горбылей зависит от схемы раскроя и размеров перерабатываемого сырья, поэтому варьируются в широких пределах.

Шпальный кряж. Шпальный кряж – кряж для выработки шпал и переводных брусьев рельсовых путей. Сырьем для производства шпалопродукции являются круглые лесоматериалы хвойных и лиственных пород. Шпалы и брусья изготавливают из сосны, ели, пихты, лиственницы, кедра и березы.

Толщина лесоматериалов для шпал и брусьев широкой колеи должна быть не менее 26 см, для узкой колеи – не менее 20 см. Длина шпального кряжа для широкой колеи 2,75 и 5,5 м, для узкой колеи – 1,3; 1,5; 1,65; 1,8 м и кратные. Шпалы широкой колеи изготавливаются из древесины хвойных пород 2, 3 и 4-го сортов, из березы – 3 и 4-го сортов. На изготовление шпал и брусьев узкой колеи, а также брусьев широкой колеи используется древесина 3 и 4-го сортов.

Разделка долготья на короткомерную продукцию

При раскряжке хлыстов на полуавтоматических линиях или электропилами получают не только готовые сортименты (пиловочник, строительные бревна и т.д.), но и *долготье*, т.е. отрезки хлыстов, предназначенные для последующей разделки на сортименты и имеющие длину, кратную длине получаемых сортиментов с припуском на разделку. Характеризуется назначением, длиной, диаметром, породой, сортом. Измеряется в плотных или складочных м³. Длина бревен может составлять до 13 м и более. Хранение в штабелях: плотных, пачковых, прокладочных. Объем пачки определяется грузоподъемностью применяемого грузоподъемного оборудования.

Характеристика лесобрабатывающего оборудования

Для обеспечения комплексного и рационального использования древесного сырья в лесозаготовительных и деревообрабатывающих предприятиях создаются участки или цеха, в которых используется различное лесобрабатывающее оборудование. К ним следует отнести механизированную окорку круглых лесоматериалов, механизированное раскалывание лесоматериалов, измельчение древесного сырья, производство шпальной продукции, а также разделку долготья на коротье.

Механизированная окорка круглых лесоматериалов

Многие сортименты перед их использованием или дальнейшей обработки подвергаются окорке. К числу их относятся: пиловочник, шпальных кряж, рудстойка, балансы, бревна для столбов линий связи и электропередач, фанерный кряж, а также сырье для производства технологической щепы. Кусковые отходы лесопиления, составляющие в среднем 22-23 % объема распиливаемого окоренного сырья, используют для производства высококачественной технологической щепы. Щепу из окоренных отходов используют для производства целлюлозы, плит и гидролиза.

Окорка может быть чистой и грубой. Чистой называют окорку с полным удалением коры. Грубой называют окорку с частичным оставлением коры. Окорку также разделяют на поштучную (окоряются отдельные сортименты) и групповую (окоряются пачки сортиментов).

Промышленное значение в настоящее время имеют способы, основанные на трении и резании. При трении инструмента о лесоматериалы или взаимном трении лесоматериалов друг о друга разрушается связь между корой и древесиной. Разрушение происходит там, где эта связь наиболее слаба – в камбиальном слое. Станки, работающие по принципу трения, называются фрикционными. Они разделяются на две группы, **роторные станки** и окорочные барабаны. Принцип резания используется в станках, где кора срезается с древесины острыми инструментами. Сюда относятся дисковые и ножевые

станки. Имеются и другие способы окорки – гидравлический, пневматический, электрогидравлический, химический.

Наибольшее распространение, как за рубежом, так и в России, получили **роторные окорочные станки**, работающие по принципу трения. Короснимающим механизмом в таком станке является ротор, который несет на себе тупые коросниматели и вращается вокруг бревна. Коросниматели не режут кору, а вдавливаются и разрывают ее. Кулачок короснимателя давит на впереди лежащий слой коры, сжимает его, в результате чего кора отделяется от древесины по камбиальному или лубяному слою. Коросниматели прижимаются к бревну резиновыми кольцами или пружинами.

На предприятиях имеются роторные станки для окорки свежесрубленной, сплавной и мерзлой древесины, а также крупномерной древесины и окорочно-зачистные – для окорки балансов и рудстойки.

Роторные окорочные станки производят также зарубежные фирмы: «Валон Конне» (Финляндия), «Кокум Содерхамн» (Швеция), «Никольсон» и «Брюнетте» (Канада), «Чугоку Кикай» (Япония) и др., которые с успехом эксплуатируются в России и во многих других странах.

Механизированное раскалывание лесоматериалов

Дрова перед подачей в рубительную машину, а также перед отправкой потребителю в соответствии с ГОСТ требуется расколоть. На лесных складах для раскалывания низкокачественной древесины применяются **колуны** двух видов – механические и гидравлические. Отличие между механическим и гидравлическим колунами заключается в способе подачи чурака на клинья. У механических колунов чураки подаются с помощью цепей, на которых закреплены упоры. У гидроколунов для надвигания чураков на клинья устанавливается гидроцилиндр. Гидравлический станок предназначен для раскалывания чураков длиной 100...125 см и диаметром от 15 до 100 см на 2-4-6 частей, в зависимости от диаметра, за один цикл. Механический станок предназначен для раскалывания чураков диаметром до 60 см и длиной 100...125 см на две части за один цикл. Станки могут работать в компоновке с балансирными пилами и ручными электропилами, которыми дровяное долготье распиливают на чураки длиной 100...125 см, а также в составе поточных линий для разделки низкокачественной древесины на технологические дрова.

Самоходные, прицепные и передвижные станки для раскалывания лесоматериалов производят зарубежные фирмы: «LAITILAN RAUTARAKENNE OY» и «MAASELAN KONE OY» (Финляндия), «PINOSA» (Италия), GOMARK (Словения) и др., которые могут раскалывать лесоматериалы на 2-4-6 и 8 частей за один цикл.

Измельчение древесного сырья

Для измельчения круглых и колотых лесоматериалов, низкокачественной древесины, отходов лесозаготовок (ветвей, сучьев, вершин, откомлевок), лесопиления и деревообработки (горбылей, реек, срезок, ступичков) на технологическую щепу применяются **рубительные машины**. В зависимости от вида и размеров перерабатываемого древесного сырья, условий осуществления процесса и требований к качеству технологической щепы рубительные машины имеют различное конструктивное исполнение, которое характеризуется такими признаками, как мобильность, тип рабочего органа, профиль его поверхности, вид и число используемого режущего инструмента, способ и направление подачи древесного сырья на переработку, форма загрузочных устройств, способ отбора щепы, вид энергии, используемой для привода рабочего органа.

По признаку **мобильности** рубительные машины делятся на **стационарные** и **передвижные**. Стационарные рубительные машины эксплуатируются на индивидуальных неподвижных основаниях (фундаментах).

Для заготовки щепы в лесу рубительные машины являются основным технологическим оборудованием, и их можно подразделить на **самоходные, прицепные**

и **передвижные**. К **самоходным** рубильным машинам относятся машины, монтируемые непосредственно на самоходных шасси (автотягач, трактор и т.д.). Привод всех их узлов осуществляется от силовой установки базовой машины. Преимуществом такой компоновки является высокая мобильность и проходимость. К недостаткам следует отнести ограниченные мощностные возможности транспортных шасси. Для перемещения и привода механизмов **прицепных** рубильных машин используются двигатели базовых средств транспорта. Мощность привода как прицепных рубильных машин, так и самоходных достаточна лишь для переработки маломерной древесины. Прицепные рубильные машины монтируются, как правило, на пневмошасси.

Передвижные рубильные машины имеют собственную энергетическую систему. Чаще всего передвижные рубильные машины вместе с энергоустановкой (дизельной) монтируются на периодически перемещаемой с места на место платформе.

По признаку **схемы механизма резания (режущего органа)** рубильные машины можно разделить на три основных класса: **дисковые**, **барабанные** и **конические**. В **дисковых** рубильных машинах механизм резания выполнен в виде вращающегося диска с расположенными на его рабочей поверхности режущими элементами. Дисковые рубильные машины делятся также на **малоножевые** и **многоножевые**. В дисковых рубильных машинах применяют два способа установки режущих ножей: **периферийный** и **внутренний**. По направлению подачи перерабатываемой древесины дисковые рубильные машины делятся на машины с **горизонтальной** и машины с **наклонной** подачей.

В **барабанных** рубильных машинах режущим органом является вращающийся барабан, на образующей которого устанавливаются режущие элементы. Класс **конических** рубильных машин является промежуточным между дисковыми и барабанными. Отличительной их особенностью является то, что механизм резания выполнен в виде усеченного конуса (одного или двух). Режущие элементы располагаются на образующей поверхности конуса.

По способу эвакуации щепы рубильные машины изготавливают с **верхним** или **нижним** выбросом щепы. При верхнем выбросе щепа специальными лопатками направляется по трубопроводу в циклон или бункер. При нижнем выбросе щепа попадает на расположенный под машиной транспортер или в бункер.

Эффективность работы рубильных машин, завершающих переработку низкокачественного древесного сырья в щепу, обусловлена не только выбором типа машины, зависящей от характеристики и объема сырья, но и от привязки машины в потоке, ее оснащения околос машинными средствами транспорта. Основным преимуществом рубильных машин с горизонтальной подачей является установки и подачи к ним древесины, что связано с горизонтальным расположением приемного патрона подачи. Существенным преимуществом этих машин является также относительно высокая производительность и небольшие габариты машины.

Рубильные машины с горизонтальной подачей дают высококачественную щепу и могут перерабатывать длинномерную древесину, что позволяет рационально организовать технологию подачи и переработки сырья. Горизонтальность подачи машин дает возможность включать их в производственные потоки на одном уровне с агрегатами по разделке и окорке древесины, что дает значительный экономический эффект.

Для производства технологической щепы, пригодной к использованию в целлюлозно-бумажном производстве, применяют преимущественно дисковые рубильные машины с плоским или профильным дисками.

При переработке дров и древесных отходов на щепу для производства древесноволокнистых и древесностружечных плит, тарного картона, а также для энергохимического использования наряду с дисковыми применяют барабанные рубильные машины. Преимущество барабанных рубильных машин перед дисковыми заключается в возможности использования загрузочных устройств прямоугольного

сечения значительной ширины и высоты, а также многолезвийного режущего инструмента.

К работе на рубительных машинах должны допускаться лица, прошедшие обучение по специальной программе.

Для переработки стволовой древесины, короткомерных и длинномерных балансов используют дисковые рубительные машины без специального механизма принудительной подачи древесины. К числу наиболее распространенных машин такого типа относятся дисковые рубительные машины фирм Блэк Клауссон (США), Альстрем (Финляндия) и КМВ (Швеция).

Производство щепы в условиях лесосеки на передвижных рубительных установках получило большое развитие в США, Канаде, Швеции, Финляндии, Австрии, Германии, Польше и др. странах при сплошных рубках и рубках ухода за лесом. Основными производителями передвижных рубительных машин для европейских стран являются фирмы Германии и Австрии. Рубительные передвижные машины производства Австрии представлены фирмами "Eschlböck", "Mus-Max Holztechnik", "Posch". Для самоходных установок используются грузовые автомобили мощностью до 221 кВт. Базой прицепных установок служат одно-, двух- и трехосные полуприцепы с автономными силовыми установками до 279 кВт или с отбором мощности от различных типов тракторов. В США фирмами «Морбарк», «Прецизион», «Никольсон» и др. выпускают прицепные дисковые рубительные установки большой мощности для переработки целых деревьев диаметром до 60 см. Передвижные рубительные установки различных моделей также выпускают финская фирма «Альстрем» и шведская фирма «Брукс».

Производство шпальной продукции

Распиловка шпального кряжа осуществляется на **шпалорезных станках**. По типу режущего инструмента эти станки относятся к категории круглопильных, для которых характерны высокие скорости резания (60...80 м/с). Простое устройство пильного органа и привода делают круглопильные станки наиболее пригодными для производства шпал в условиях лесозаготовительных предприятий. На лесных складах для производства шпальной продукции применяются шпалорезные станки с кнопочным пультом управления и станки автоматические - с числовым программным управлением.

Процесс выпилки шпал на круглопильных станках с кнопочным пультом управления состоит в том, что распиливаемый кряж, закрепленный на приводной подающей тележке, надвигается на стационарно установленную пилу. За один проход тележки делается один пропил. Затем тележка возвращается обратно, кряж переворачивают, сдвигают на определенное расстояние поперек тележки, закрепляют его и тележка снова надвигается на пилу.

Станок круглопильный шпалорезный автоматический с числовым программным управлением может в зависимости от группы, к которой относится по своему диаметру шпальный кряж, раскаиваться по одной из 10 программ, составленных в соответствии с ГОСТ на шпалы для железных дорог широкой колеи.

Программы, по которым работает станок, различаются количеством резов, количеством и величиной поперечных перемещений суппорта с закрепленным кряжем, количеством и величиной поворотов кряжа в процессе раскроя.

При необходимости программы легко изменить на другие, например в связи с изменением размеров шпал в стандарте.

Ввод в систему управления информации о диаметре сырья, по которому устанавливается та или иная программа раскроя, осуществляется автоматически. Можно задавать программу раскроя и с кнопочного пульта управления станком. Это делается тогда, когда программа не может быть установлена только по диаметру сырья и требуется индивидуальный подход к ее выбору с учетом, например, пороков или других особенностей распиливаемой древесины.

Программы раскроя могут выполняться как в автоматическом режиме, так и последовательным заказом операций с кнопочного пульта управления. Станочник может вмешаться в автоматическое выполнение программы – осуществить переключение на другую программу или перейти на индивидуальный раскрой.

Основными узлами шпалорезного автомата являются: пильная каретка, перемещающаяся от гидропривода по рельсовому пути; суппорт, на котором смонтированы механизм торцового зажима кряжа и механизм его поворота; механизмы поперечного надвигания суппорта и центрирования; приемное устройство; транспортер для готовой продукции и гидросистема.

Функциональные механизмы шпалорезного автомата (центрирование, зажим, поворот, поперечная подача, надвигание пильной каретки) имеют гидроцилиндры, работающие от общей гидростанции станка.

Разделка долготья на короткомерную продукцию

При раскряжке хлыстов на полуавтоматических линиях или электропилами получают не только готовые сортименты (пиловочник, строительные бревна и т.д.), но и долготье, т.е. отрезки хлыстов, предназначенные для разделки на сортименты и имеющие длину, кратную длине получаемых сортиментов с припуском на разделку. В этом случае производится так называемая двухстадийная разделка, когда на основном потоке в процессе раскряжки хлыстов выпиливаются сортименты, включая и долготье, а затем на другом потоке производится разделка этого долготья на короткомерные сортименты.

Разделка долготья производится на специальном оборудовании, что позволяет повысить производительность труда и рационализировать использование древесины. На лесных складах для поперечной распиловки долготья на различные короткомерные сортименты применяются **станки балансирные** двух видов – гидрофицированные и автоматизированные. Гидрофицированный балансирный станок состоит из сварной станины, сварной качающейся рамы, несущей на одном конце пильный вал с круглой пилой, а на другом – электродвигатель привода пилы, впереди станочного подающего транспортера, позади станочного рольганга, гидросистемы и пульта управления.

При разделке долготья продвигается подающим транспортером при поднятой пиле до тех пор, пока место пропила, определяемое станочником, не окажется в плоскости пилы. В этот момент станочник с пульта управления дает команду на отключение транспортера и бревно останавливается. Затем станочник нажимом на педаль дает команду на опускание пилы, после чего начинается пиление. Изменение скорости подачи пилы бесступенчатое, регулируемое с помощью гидроцилиндра с пульта управления.

Отличительной особенностью автоматизированного балансирного станка является наличие мерных упоров, которые по команде станочника с пульта управления поднимаются выше роликов рольганга. Бревно, движущееся по рольгангу, нажимает торцом на мерный упор, выключает приводы рольганга и цепного подающего транспортера и включает прижимные рычаги, зажимающие бревно при пилении, и механизм надвигания пилы на бревно (гидравлический цилиндр).

Скорость надвигания пилы на распиливаемый лесоматериал устанавливается автоматически по диаметру распиливаемого бревна специальным регулятором, связанным с прижимными рычагами. Чем больше диаметр бревна, тем выше располагаются прижимные рычаги и меньше скорость надвигания пилы.

1.1.2 Анализ российских и международных (зарубежных) профессиональных стандартов по виду профессиональной деятельности, схожим с разрабатываемым профессиональным стандартом «станочник лесобработывающего оборудования».

Схожими названиями вида профессиональной деятельности «станочник лесобработывающего оборудования» являются профессиональные стандарты «станочник

для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели», «станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели», «станочник широкого профиля».

Приказами по Министерству труда и социальной защиты Российской Федерации №1179н от 26.12.2014 г. и №1165н от 26.12.2014 г. утверждены профессиональные стандарты «станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели», регистрационный номер 383, и «станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели», регистрационный номер 384 соответственно. Видом профессиональной деятельности в указанных стандартах является *изготовление деталей из древесины на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели, а также обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном деревообрабатывающем оборудовании.*

Анализ указанных профессиональных стандартов свидетельствует о том, что в них рассматриваются работы по обработке изделий из древесины на специализированных и универсальных деревообрабатывающих станках, используемых при производстве строительных конструкций, столярных изделий и мебели. В проекте профессионального стандарта «станочник широкого профиля» рассматривается работа на металлорежущих станках.

Основные цели видов профессиональной деятельности в указанных стандартах: обработка деталей из древесины на деревообрабатывающих станках универсального назначения и изготовление деталей из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели. В профессиональном стандарте номер 383 код группы занятий по ОКЗ 7421 - Рабочие по первоначальной обработке древесины и 7422 - Краснодеревщики и рабочие родственных профессий. Коды ОКВЭД 29.10, 20.30.1, 20.51, 36.10 - Распиловка и строгание древесины, Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий, Производство прочих изделий из дерева, Производство мебели. В профессиональном стандарте номер 384 код группы занятий по ОКЗ 7421 - Рабочие по первоначальной обработке древесины и 7423 – Наладчики деревообрабатывающего оборудования. Коды ОКВЭД 29.10, 20.30.1, 20.51, 36.10 - Распиловка и строгание древесины, Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий, Производство прочих изделий из дерева, Производство мебели.

Обобщенными трудовыми функциями профессии являются:

А - Обработка *простых* деталей и изделий из древесины и древесных материалов на универсальных деревообрабатывающих станках

В - Обработка деталей и изделий из древесины *средней сложности* на универсальных деревообрабатывающих станках

С - Обработка деталей и изделий из древесины *повышенной сложности* на универсальных деревообрабатывающих станках

Д - Обработка *сложных и габаритных* деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках

Как следует из описания обобщенных трудовых функций, в них не предусмотрены: механизированная окорка круглых лесоматериалов, механизированное раскалывание лесоматериалов, измельчение древесного сырья, производство шпальной продукции, а также разделка долготы на короткомерную продукцию, а следовательно, указанные профессиональные стандарты не могут быть применены в нашем случае.

За последние годы большое количество стран (Австралия, Новая Зеландия, Канада, Дания, Германия, Япония, Нидерланды, Великобритания, Соединенные Штаты и др.) осуществили переход от фрагментированной к слаженной и скоординированной системе профессиональных стандартов.

Национальные квалификационные стандарты направлены на то, чтобы помочь посредством улучшения качества образовательных программ и программ профессиональной подготовки, признания неформального обучения и обучения на рабочем месте. Все это способствует обучению в течение всей жизни (lifelong learning).

В справочнике профессий США (DICTIONARY OF OCCUPATIONAL TITLES - DOT), насчитывается около 17 500 наименований, в Стандартной классификации занятий (SOC), которая подобна Международной Стандартной Классификации Занятий (ISCO), насчитывается приблизительно 1 200 названий. В Великобритании существует множество классификаций, которые связаны системой Национальных профессионально-технических квалификаций (NVQ).

При анализе видов профессиональной деятельности, схожими с разрабатываемым профессиональным стандартом, зарубежных стран с развитой лесной промышленностью, Канады, США, Германии, Швеции и Финляндии, установлено, что в стандартах США имеется такой вид профессиональной деятельности, как оператор рубительной машины (chipping-machine operator).. нормативных документов, аналогичных профессиональному стандарту.

В качестве примера рассмотрим данные справочника профессий США (DOT), доступном в онлайн – режиме, на сайте www.occupationalinfo.org/56/564682010.html имеется вид профессиональной деятельности: [564.682-010 – ДЕРЕВОБРАБОТКА – Оператор рубительной машины - CHIPPING-MACHINE OPERATOR.](http://www.occupationalinfo.org/56/564682010.html)

Описание этого вида профессиональной деятельности:

управление и контроль работы оборудования по показаниям приборов (манометра) и другим показателям, свидетельствующим о том, что машина работает должным образом. Проверка и оценка качества продукции, получаемой в процессе работы. Выполнение регламентных работ и определения того, когда и какой вид обслуживания необходим. Поиск и устранение неисправностей. Определение того, что является причиной поломок и оперативно их исправлять.

Также на сайте приводится следующая информация, характерная для профессиональных стандартов:

- необходимые знания;
- умения;
- способности;
- содержание трудовой деятельности.

Информация по этим разделам изложена на общем для всех отраслей производства языке, который разработан в США специально для формирования квалификационных стандартов под единый формат. При этом формулировки требований носят обобщенный характер и служат для разработки учебных программ.

Например, перечень умений, ранжируемых по значимости, содержит 43 позиции. Ниже приводятся первые десять позиций. Перед каждой позицией показан ее ранг значимости:

(92) Мониторинг работы.

Смотреть датчики, циферблаты или другие индикаторы, чтобы убедиться, что машина работает исправно

(92) Управление и контроль.

Контролировать операции оборудования или систем

(88) Проверка продукции

Оценки качества продукции

(75) Выбор инструмента и оборудования.

Определение рода инструментов и оборудования, необходимого для работы

(75) Тестирование

Проведение испытания для определения оборудования, программного обеспечения, или плановые процедуры работ

(75) Техническое обслуживание оборудования

Выполнение планового технического обслуживания и определение того, когда и какое техническое обслуживание необходимо

(71) Оценка решения

Наблюдения и оценки результатов решения задачи с целью выявления

накопленного опыта или перенаправления усилия

(67) Информация

Находят способы структурировать или классифицировать нескольких частей информации

(67) Задача идентификации

Определение характера проблемы

(67) Установка

Установка оборудования, устройств, проводки, или программ по требованиям ТУ

В конце перечня (с рейтингом значимости 4) находятся:

(4) Управление кадровыми ресурсами

Наблюдения и оценки результатов решения задачи с целью выявление лучших людей для работы

(4) Восприимчивость

Быть в курсе и понять, почему другие люди реагируют так, как они делают

(4) Переговоры

Привлечение других и вместе найти общее решение

(4) Инструктаж

Учить других, как сделать что-то

Рассмотрение перечня умений показывает, что акцент делается на умения, связанные с ведением технологического процесса с помощью рубительной машины, анализе, оценке, мониторинге, коммуникативных умениях, творческой инициативной трудовой деятельности,

1.1.3 Состояние и перспективы развития вида экономической деятельности - заготовка и первичная переработка лесоматериалов хвойных и лиственных пород в лесозаготовительной отрасли лесопромышленного комплекса Российской Федерации

Лесная промышленность занимает особое положение в экономике России. Практически нет отрасли, где бы не использовались лесные материалы или продукты переработки древесины. Не смотря на то, что существует много заменителей древесины, потребность в лесных материалах не только в нашей стране, но и во всем мире, постоянно увеличивается и нет оснований считать, что в ближайшие десятилетия ситуация изменится. А это значит, что такой вид экономической деятельности, как лесозаготовительная и деревообрабатывающая промышленности будут развиваться, а следовательно, будут развиваться технологии заготовки, обработки, переработки древесного сырья.

В лесозаготовительном процессе операции по обработке и переработке древесного сырья являются неотъемлемой частью технологии заготовки и первичной обработки древесины. Лесозаготовительный процесс можно условно разбить на три взаимно зависящих процесса: непосредственно заготовку древесины; вывозку леса и первичную обработку, включающую также механизированную окорку круглых лесоматериалов, механизированное раскалывание лесоматериалов, измельчение древесного сырья, производство шпальной продукции и разделку долготья на коротье.

В последнее десятилетие в нашей стране и за рубежом заметно изменилась структура производств, связанных с заготовкой и первичной переработкой древесины. Сократилась номенклатура сортиментов, возникли специализированные лесозаготовительные и перерабатывающие предприятия по заготовке балансов, производству плитных материалов и др. Одновременно ускорилось развитие отраслей, потребляющих в качестве сырья измельченную древесину, что привело к увеличению производства этого сырья как технологического, так и энергетического назначения.

Перспективность производства измельченной древесины, в частности технологической щепы, определяется не только ее универсальностью как сырья для выработки многих видов продукции, но и тем, что ее можно получить из самых различных видов древесного сырья и отходов переработки древесины. Вовлечение в производство технологической щепы имеющихся в европейской части нашей страны ресурсов низкокачественной древесины, древесных отходов лесопильного и деревообрабатывающего производств, тонкомерного сырья, остающегося на лесосеке при сплошных рубках и рубках ухода за лесом, является важной задачей. Решение этой задачи позволит предприятиям, испытывающим трудности в обеспечении древесным

сырьем, использовать местные ресурсы и сократить завоз древесины из отдаленных районов.

Важнейшее условие переработки отходов лесопиления – обязательная окорка распиливаемого сырья. Помимо этого предрамная окорка пиловочника и шпального кряжа позволит сократить расход инструмента на лесопильных рамах, сэкономить электроэнергию при распиловке, улучшить показатели шероховатости поверхности пиломатериалов, снизить погрешность распиловки и увеличить производительность лесопильных рам. В этом случае кусковые отходы лесопиления, составляющие в среднем 22-23 % объема распиливаемого окоренного сырья, используют для производства высококачественной технологической щепы. Щепу из окоренных отходов используют для производства целлюлозы, плит и гидролиза. Рациональное использование древесины и отходов от ее первичной обработки при повышении производительности труда невозможно осуществить без механизации процесса окорки лесоматериалов.

Для механизации окорки лесоматериалов в мировой практике создано и используется около сотни различных по принципу работы и конструктивному исполнению окорочных установок, от станков режущего, фрикционного типа до гидравлических и пневматических агрегатов индивидуального и группового действия. Многообразие и разнотипность окорочных станков, используемых в промышленности, свидетельствует о том, что проблема механизации окорки лесоматериалов является актуальной, поскольку почти вся древесина, поступающая на обработку, должна подвергаться окорке на той или иной стадии потребления, и сложной в техническом решении из-за большого разнообразия размеров, форм и физико-механических свойств сырья, а также требований потребителей к качеству окорки.

В нашей стране заводы выпускают различные типы роторных окорочных станков. В мировой практике наибольшее признание получили роторные станки Cambio – шведской фирмы Kockum Soderhamn, VK – финской фирмы Valon Kone, канадские станки Nicholson, итальянские Mundus, которые изготавливаются различных типоразмеров как в стационарном, так и мобильном исполнении.

Низкокачественная древесина, после соответствующей обработки, используется для производства плит, бумаги и картона. Основная масса низкокачественной древесины поражена ядровой гнилью. Присутствие гнили в древесной массе приводит к снижению выхода и качества продукции, а в целлюлозно-бумажном производстве еще и к производственным трудностям; увеличиваются расходы химикатов на варку и отбелку. Из низкокачественной древесины перед измельчением на щепу необходимо удалить гниль. Проблема переработки низкокачественной древесины на балансы или технологическую щепу решается путем раскалывания лесоматериалов и удалением гнили.

Шпалы – основной материал строительства железнодорожных путей и объёмы производства шпалопродукции с каждым годом растут. Несмотря на быстрый темп роста производства железобетонных шпал, потребители по-прежнему предпочитают купить шпалы деревянные, пропитка которых осуществляется проверенным автоклавным способом (креозотом). Спрос на шпалы деревянные, цена которых действительно приемлема большинству предприятий, вызван в первую очередь доступностью и низкой

стоимостью древесины. Кроме того шпалы деревянные (в отличие от других материалов) характеризуются рядом преимуществ:

- о дерево - естественный диэлектрик;
- о легко поддаётся обработке;
- о обладает высокой упругостью;
- о несложность монтажа.

Деревянные шпалы также имеют великолепное сцепление с балластом (щебнем) и отличаются небольшой чувствительностью к сезонным колебаниям температуры.

Деревянные шпалы дают возможность уширения рельсовой колеи в кривых небольшого радиуса (менее 350 м). Тщательная пропитка антисептиками позволяет шпалы деревянные эксплуатировать до 35 лет.

В связи с изложенным, в таком виде экономической деятельности, как заготовка и первичная переработка лесоматериалов хвойных и лиственных пород, в перспективе будут выполняться работы с помощью окорочных станков, станков для раскалывания, рубительных машин, шпалорезных и балансирующих станков..

1.1.4 Анализ тарифно-квалификационных характеристик

Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2014, Выпуск №37, Часть №2, Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 29.08.2001 N 65 в разделе «Общие профессии лесозаготовительного производства» представлены профессии: Окорщик 5-го разряда, Дровокол 3-го разряда, Раскряжевщик 3-го разряда.

Характеристика работ окорщика 5-го разряда. Окорка круглых лесоматериалов в долготье и коротье на роторных окорочных станках различных систем. Возврат лесоматериалов на доокорку. Управление роторным окорочным станком в процессе его работы. Замена рабочих органов (ножей, короснимателей, фрез и т.п.) окорочных станков. Регулирование, наладка, устранение дефектов узлов роторного окорочного станка. Техническое обслуживание и участие во всех видах ремонта роторного окорочного станка.

Окорщик 5-го разряда должен знать: назначение, устройство и принцип действия роторного окорочного станка; правила регулирования, проверки и установки рабочих органов роторного окорочного станка; основы механики, электротехники и гидравлики; требования, предъявляемые к качеству окорки круглых лесоматериалов; режим работы роторных окорочных станков.

Характеристика работ дровокола 3-го разряда. Колка дров, кряжей, чураков, баланса и осмола на механических колунах всех типов, распиловка дров на пилах с механическим или электрическим приводом. Пуск, остановка, регулировка, текущий ремонт механического колуна и пил с механическим или электрическим приводом. Транспортировка, сортировка и укладка лесопроductии.

Дровокол 3-го разряда должен знать: способы механизированной колки дров; устройство, правила эксплуатации механических колунов и пил с механическим или электрическим приводом, способы смазки их механизмов; государственные стандарты на лесопроductию.

Характеристика работ раскряжевщик 3-го разряда. Поперечная распиловка (раскряжевка) долготья на коротье после предварительной разметки на круглопиловых станках, циркулярных пилах по заданным размерам и сортаментам в соответствии с

государственными стандартами. Наблюдение за исправностью круглопильного станка и замена пил.

Раскряжещик 3-го разряда должен знать: технические условия и государственные стандарты на лесоматериалы; основные сведения о древесных породах; устройство, принцип работы, правила регулирования и наладки применяемого оборудования.

Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №41. Часть №1 Утвержден Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.12.1984 N 350/23-45(В редакции Постановлений Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 09.09.1986 N 335/20-98, Минтруда РФ от 21.11.1994 N 71) **в разделе** «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них» представлена профессия **Машинист рубительной машины 4-го и 5-го разряда**

Характеристика работ. машиниста рубительной машины 4-го и 5-го разряда Рубка балансов длиной до 1 м и диаметром до 40 см, осмоллов и дров на рубительных машинах всех систем. Наблюдение за равномерностью подачи сырья в рубительную машину, исправной работой дезинтеграторов, транспортеров. Уход за машиной. Участие в установке ножей.

Машинист рубительной машины 4-го и 5-го должен знать: устройство оборудования; способы сигнализации; правила установки ножей; качественные показатели сырья.

При рубке балансов длиной свыше 1 м, диаметром свыше 40 см - 5-й разряд.

Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, Выпуск 39. Разделы: "Лесозаготовительные работы"; "Лесосплав"; "Подсочка леса"; "Заготовка и переработка тростника" представлена профессия **Станочник шпалорезного станка 4-го и 5-го разряда**

Характеристика работ станочника шпалорезного станка 4-го и 5-го разряда. Распиловка сырья на шпалы на шпалорезных станках и полуавтоматических шпалорезных установках всех систем. Установка и замена пил. Наладка и регулировка станка. Участие в ремонте обслуживаемого оборудования.

Станочник шпалорезного станка 4-го и 5-го разряда должен знать: устройство шпалорезных станков или установок; государственные стандарты на шпальную продукцию и сопутствующие изделия и сортаменты; правила и способы распиловки сырья на шпалорезных станках; правила и способы проверки и регулировки шпалорезного станка или установки; способы проверки годности пилы к работе; меры по предотвращению аварий и простоев

Характеристики работ и знания по всем профессиям, представленным в справочниках, приблизительно соответствуют нашему случаю, но не содержат работ по приемке и сдаче смены, уборке рабочего места, ведению установленной технической документации.

В разделе «должен знать» станочник (машинист) должен кроме того знать: правила по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила пользования средствами индивидуальной защиты; требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ; виды брака и способы его предупреждения и устранения; производственную сигнализацию; требования по рациональной организации труда на рабочем месте. Изменилась также структура лесоперерабатывающих производств. В связи с изложенным, разработку профессионального стандарта «станочник лесоперерабатывающего оборудования» считаем целесообразной. Разработанный проект ПС «станочник лесоперерабатывающего оборудования» является актуализацией представленных в ЕТКС видов профессиональной деятельности, связанной с обработкой

и переработкой древесного сырья.

1.1.5 Анализ нормативно-правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, в которых определены требования к квалификации по профессии «станочник лесообрабатывающего оборудования».

Постановлением Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" определены особые требования к квалификации по профессиям, указанным в Перечне.

В разделах Перечня приведены работы по профессиям: раздел XXV. Лесозаготовительные работы, лесосплав и подсочка леса: 1184 – окорщик, 1188 – раскряжевщик и 1190 – станочник шпалорезного станка и раздел XXVII. Целлюлозно-бумажное, гидролизное, сульфатно-спиртовое и лесохимическое производства – 1282 машинист рубительной машины, которым запрещено применение труда лицам моложе восемнадцати лет. Таким образом, работать по профессии «станочник лесообрабатывающего оборудования» должны допускаться лица старше восемнадцати лет.

1.2 Описание обобщенных трудовых функций, входящих в вид профессиональной деятельности и обоснование их отнесения к конкретным уровням квалификации

Федеральным законом от 30 июня 2006 года №90-ФЗ внесены изменения в Трудовой кодекс Российской Федерации (ТК РФ), в соответствии с которыми одним из обязательных условий трудового договора является выполнение работником его трудовой функции.

В соответствии со статьями 15 и 57 ТК РФ под трудовой функцией понимается:

- работа по должности в соответствии со штатным расписанием;
- работа по определенной профессии, специальности с указанием квалификации;
- конкретный вид поручаемой работнику работы.

Кроме того в словарно-справочном пособии «Разработка и применение профессиональных стандартов» приведены следующие связанные между собой определения:

профессиональная деятельность - деятельность, осуществляемая в рамках сложившегося разделения труда, видов профессиональной деятельности, требующая соответствующей подготовки и приносящая доход;

вид профессиональной деятельности – совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда;

обобщенная трудовая функция - 1) относительно автономный и отдельно сертифицируемый подвид профессиональной деятельности, представляющий собой совокупность взаимосвязанных трудовых функций, 2) работа по должности в соответствии со штатным расписанием, профессии, специальности с указанием квалификации;

трудовая функция - 1) набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач в процессе труда, 2) конкретный вид поручаемой работнику работы.

По своему предназначению профессиональный стандарт является документом, раскрывающим с позиций объединений работодателей (и/или профессиональных сообществ) содержание профессиональной деятельности в рамках определенного вида экономической деятельности, а также требования к квалификации работников.

Исходя из вида работ и применяемого оборудования, в проекте профессионального стандарта сформулированы 5 обобщенных трудовых функций:

- А - Механизированная окорка круглых лесоматериалов;
- В - Механизированное раскалывание лесоматериалов;
- С - Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин;
- Д - Выработка шпальной продукции на шпалорезных станках;
- Е - Разделка долготы на короткомерную продукцию на балансирных станках.

В ЕТКС, выпуски 37, 39 и 41 в перечне профессий, §§ 4, 26, 36, 45 и 171 имеются профессии станочников лесобрабатывающего оборудования 3-5 разрядов.

В этом документе квалификация станочников установлена в зависимости от типа лесобрабатывающего и лесоперерабатывающего оборудования:

- при работе на станке для раскалывания лесоматериалов – древокол 3 разряда;
- при разделке долготы на коротые на балансирных станках – раскряжевщик 3 разряда;
- при работе на шпалорезном станке и при работе на рубительной машине – станочники 4-го и 5-го разряда;
- при работе на окорочном станке - станочник 5-го разряда.

Работа станочника на станке для раскалывания и балансирном станке по уровню квалификации ниже, чем работа станочников на шпалорезном и окорочном станках, а также на рубительной машине, так как последние гораздо сложнее конструктивно и требуют обслуживающий персонал более высокой квалификации.

В соответствии с показателями уровней квалификации, установленными нормативным документом «Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов», утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н» квалификация станочников шпалорезного и окорочного станков, а также рубительной машины по полномочиям и ответственности характеризуется как самостоятельная деятельность по решению практических задач, требующих самостоятельного анализа и ситуации ее изменений.

По характеру умений – решение различных типов практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта, что соответствует 4 уровню квалификации.

Станочники на станке для раскалывания и балансирном станке по характеру знаний – понимание технологических основ решения типовых практических задач, применение специальных знаний, что соответствует 3 уровню квалификации.

1.3. Описание состава трудовых функций и обоснование их отнесения к конкретным уровням (подуровням) квалификации

Вне зависимости от типа лесобрабатывающего или лесоперерабатывающего станка в процессе труда выполняются примерно одинаковые по своему назначению трудовые функции, которые представлены в проекте профессионального стандарта:

- Подготовка станка и околостаночного оборудования к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и правилами охраны труда и технике безопасности при выполнении работ;
- Управление станком и околостаночным оборудованием в процессе работы в соответствии с инструкцией по эксплуатации и с соблюдением правил охраны труда и техники безопасности.

Для каждой трудовой функции представлены характерные (для соответствующей обобщенной трудовой функции) трудовые действия, необходимые умения и знания.

Ниже приведены, в качестве примера, трудовые действия для трудовой функции А/01:

Трудовые действия	Изучение сменного задания для планирования его выполнения
	Проведение смазки станка согласно схеме, осмотр креплений узлов и деталей, проверка гидросистемы, звукового сигнала и работы станка на холостом ходу и под нагрузкой
	Устранение выявленных в процессе проверки станка неисправностей в пределах компетенции станочника или информирование руководителя работ
	Осмотр места проведения работ на предмет его соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности при проведении работ.
	Самостоятельное устранение (при обнаружении) выявленных нарушений требований охраны труда
	Настройка станка в соответствии с полученным заданием

При формулировании умений взято за основу следующее определение.

Умение - освоенный субъектом способ выполнения действия, обеспечиваемый совокупностью приобретенных знаний и навыков. Формируется путем упражнений и создает возможность выполнения действия не только в привычных, но и изменившихся условиях.

Так, например, для трудовой функции А/01 необходимые умения сформулированы в следующем виде:

Необходимые умения	Визуально различать породы древесины
	Измерять параметры круглых лесоматериалов и определять их объем
	Безопасно выполнять замену и регулировку короснимателей.

При подборе для каждой трудовой функции необходимых знаний отражены только те знания, которые необходимы для качественного выполнения данной трудовой функции.

В качестве примера ниже приведен перечень необходимых знаний для выполнения трудовой функции А/01:

Необходимые знания	Устройство, технические и эксплуатационные характеристики окорочного станка и околостаночного оборудования
--------------------	--

	Инструменты для измерения параметров (длины, диаметра, кривизны) круглых лесоматериалов и порядок определения их объема по таблицам
	Породы древесины и их характерные признаки
	Инструкция по эксплуатации окорочных станков
	Техника безопасности при подготовке к работе окорочных станков и ремонтных работах
	Структура и содержание сменного задания
	Требования по устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест

Раздел 2. Основные этапы разработки проекта профессионального стандарта

2.1. Этапы разработки профессионального стандарта

1). Аналитический: изучение и анализ

- российских и международных профессиональных стандартов и иных квалификационных характеристик по схожим видам профессиональной деятельности;
- состояния и перспектив развития механизации лесозаготовительной отрасли промышленности, к которой относится профессиональный стандарт;
- квалификационных характеристик, содержащихся в ЕТКС;
- нормативных правовых актов, иных организационно-распорядительных документов, которыми определены требования к квалификации по профессиям, соответствующим данному виду профессиональной деятельности;
- технологий и содержания профессиональной деятельности.

2). Проектировочный:

- разработка требований к экспертам-разработчикам;
- формирование экспертной группы;
- планирование и ресурсное обеспечение работы группы;
- постановка задачи разработчикам;
- проведение опроса;
- обработка, обобщение, оформление результатов опроса;
- подготовка проекта профессионального стандарта.

3). Апробационный:

- обсуждение проекта профессионального стандарта с представителями профессионального сообщества, заинтересованными организациями (работодателями и их объединениями, профессиональными союзами и профильными профессиональными ассоциациями), федеральными и региональными органами исполнительной власти и др. (информация представлена в разделе 3 Пояснительной записки);
- сбор, анализ и систематизация замечаний и предложений по совершенствованию проекта профессионального стандарта;
- принятие обоснованных решений о корректировке проекта профессионального стандарта по результатам обсуждений: принятии, частичном принятии или отклонении предложений, замечаний;
- внесение корректив в проект профессионального стандарта по результатам обсуждений.

2.2. Информация об организациях, на базе которых проводились исследования и обоснование выбора этих организаций.

Ответственной организацией – разработчиком проекта профессионального стандарта «Станочник лесобрабатывающего оборудования» является Общественное объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей» (РСПП).

Организацией, участвующей в разработке проекта профессионального стандарта является ОАО «Центральный научно – исследовательский и проектно – конструкторский институт механизации и энергетики лесной промышленности» (ОАО «ЦНИИМЭ»). Участие в разработке проекта так же принимала Ассоциация организаций лесного машиностроения России (Ассоциация «Рослесмаш»).

В перспективе деятельность по апробации, внедрению и актуализации профессионального стандарта будет вести Ассоциация организаций лесного машиностроения России «Рослесмаш».

Сведения об организациях, привлеченных к разработке проекта профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования» приведены в Приложении 1.

Выбор организаций, на которых проводились исследования был сделан по следующим критериям:

- Организация должна иметь отношение к подготовке специалистов лесозаготовительного профиля
- Организация должна иметь практический опыт использования специалистов лесозаготовительного профиля
- Организация должна иметь опыт создания лесозаготовительной техники
- Организация должна иметь опыт ремонта, технического обслуживания и сервиса лесозаготовительных машин, лесотранспортной техники и лесоскладского оборудования.

Исходя из этих критериев, были выбраны следующие организации, на базе которых проводились исследования: Открытое акционерное общество «Центральный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт механизации и энергетики лесной промышленности» (ОАО «ЦНИИМЭ»), Ассоциация организаций лесного машиностроения «Рослесмаш», ЗАО «ТРАНСЛЕС».

ОАО «ЦНИИМЭ» является ведущим научно-исследовательским институтом лесозаготовительной отрасли России. Он был создан в 1932 году с целью развития прикладных наук в области механизации и энергетики лесной промышленности СССР. За годы своего существования институтом были созданы и широко внедрены в производство лесозаготовительные машины и лесотранспортное оборудование, позволившие превратить отсталую в техническом отношении лесную отрасль в высоко механизированную промышленность.

В 1994 году преобразован в открытое акционерное общество ОАО "ЦНИИМЭ".

В 1999 году прошел государственную аккредитацию как научная организация, а в 2000 году аккредитован Госстандартом России в качестве технически компетентной и независимой испытательной лаборатории лесных машин.

С деятельностью "ЦНИИМЭ" связаны все основные этапы развития отечественной лесозаготовительной промышленности. За 70 лет деятельности института разработано и сдано на серийное производство более 500 образцов машин и оборудования для лесной промышленности, в том числе, в 2001 году - 10 образцов.

Разработки "ЦНИИМЭ" неоднократно отмечались высокими наградами, в том числе четыре раза - Государственными премиями СССР. Госпремии были присуждены за первый в мире специальный трелевочный трактор КТ-12, за хлыстовую технологию заготовки древесины, высокочастотную электропилу К-5, лесопогрузчики перекидного типа. Институт также удостоен премии Совета Министров СССР за разработку и крупномасштабное внедрение технологии лесозаготовок на базе ВПМ ЛП-19А, награжден орденом Трудового Красного Знамени, премией Гран-При на международной выставке в Брюсселе.

Выполнение основной научно-конструкторской тематики сопровождается обязательными патентно-информационными исследованиями, базой для которых служит созданный в ЦНИИМЭ компьютеризованный отраслевой фонд, содержащий около 400 тыс. единиц патентно-информационных материалов. Более 90% разработок по созданию новой техники выполняется с использованием изобретений и промышленных образцов.

Деятельность института тесно связана с ведущими заводами лесного машиностроения (ОАО «Онежский тракторный завод», ОАО «Алтайский трактор», ОАО «Сыктывкарский машзавод», ОАО «Екатеринбургские лесные машины», ОАО «Велмаш», ОАО «Экскаваторный завод «Ковровец» и др.).

Системная подготовка научно-технических кадров высшей квалификации для ЦНИИМЭ и предприятий лесной промышленности осуществляется через аспирантуру, которая функционирует с 1939 года.

Институт активно сотрудничает с международными организациями Комитета по лесоматериалам Европейской Экономической комиссии ООН, с Объединенным комитетом ФАО/ЕЭК/МОТ по технологии, управлению и подготовке работников в лесном секторе. Научные сотрудники ЦНИИМЭ регулярно избираются в руководящий состав Объединенного комитета ФАО/ЕЭК/МОТ. Ближайшими иностранными партнерами института по проводимым научно-исследовательским работам являются Государственный лесной институт Финляндии Метсянтуткимуслайтос; Государственный институт лесного дела Швеции - Ског Форск.

В последние годы, в целях повышения технического уровня и конкурентоспособности лесозаготовительных машин с зарубежными аналогами, ЦНИИМЭ наладил устойчивые связи с отечественными предприятиями ВПК (ОАО «Курганмашзавод», ОАО «Арзамасский машзавод», ОАО «Брянский Арсенал», ЗАО «Петербургский тракторный завод») и зарубежными машиностроительными заводами: машиностроительный концерн «Данфосс» (Дания), фирма «Вольф систем» (Австрия), фирма «Манулли» (Италия), акционерное общество «Татра» (Чехия) и др. С 1991 года успешно работает совместное российско-шведское предприятие по производству бензиномоторных пил, созданное ЦНИИМЭ со шведской фирмой «Хускварна».

Важнейшими перспективными направлениями современной научно-технической деятельности ОАО «ЦНИИМЭ» являются:

- разработка природоохраняющих, ресурсосберегающих технологий и систем машин для рубок главного и промежуточного пользования;
- создание высокопроходимых, экологически безопасных средств для транспортировки древесины;
- отработка перспективных технологических процессов и разработка новых видов машин и оборудования для первичной переработки древесины на нижних складах и ее комплексного использования;
- охрана труда и эргономика;
- стандартизация и сертификация технологий, лесоматериалов и лесных машин;
- патентно-информационная и международная деятельность.

Институт приобрел опыт функционирования в условиях рыночных отношений и сумел отстоять свое право быть головной научно-технической организацией в лесозаготовительной отрасли.

Имеющийся в ЦНИИМЭ научно-технический потенциал, сохранившиеся научные школы по основным направлениям деятельности института и лесопромышленного комплекса, хороший научно-технический задел и устойчивые связи с промышленными предприятиями, машиностроительными заводами в Российской Федерации и за рубежом позволяют прогнозировать дальнейшее развитие научно-технического прогресса в лесной отрасли.

Ассоциация организаций лесного машиностроения России (Ассоциация «Рослесмаш»)

Ассоциация «Рослесмаш» была учреждена в 1998 году.

За этот период Ассоциация «Рослесмаш» прошла путь от начала своего формирования до совместной активной работы, направленной на возрождение отечественного лесного машиностроения. Одним из важных направлений деятельности Ассоциации в части отстаивания интересов отечественного лесного машиностроения является взаимодействие с государственными структурами федеральных органов законодательной и исполнительной власти Российской Федерации, Российским союзом промышленников и предпринимателей (работодателей), Торгово-Промышленной Палатой Российской Федерации, Союзом лесопромышленников и лесозэкспортеров России,

другими союзами, объединениями и Ассоциациями федерального, отраслевого и регионального уровня.

В 2002-2003 г.г. разработан и передан в Минпромнауки России проект концепции развития машиностроения для отраслей лесопромышленного комплекса. Главными целями при реализации концепции развития лесного машиностроения должны быть повышение качества отечественной машиностроительной продукции для ЛПК, обеспечение в полном объеме потребностей российских предприятий в современной и качественной технике, сохранение и увеличение доли отечественной продукции на внутреннем рынке, освоение экспорта наиболее совершенной продукции.

В последние годы выполнены работы по корпоративной подготовке стандартов и разработке технических регламентов в соответствии с законом «О техническом регулировании в Российской Федерации».

Придавая большое значение развитию лесопромышленного комплекса страны, в 2005 году Торгово-Промышленной палатой Российской Федерации создан Комитет ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства, в разработке основополагающих документов которого активное участие приняла Ассоциация «Рослесмаш». Благодаря этой работе в Положение о Комитете, Программу его деятельности включены вопросы развития отечественного лесного машиностроения. В структуре Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства образован Подкомитет по лесозаготовительной промышленности и лесному машиностроению, Председателем которого назначен Президент Ассоциации «Рослесмаш», а в состав его вошли ряд руководителей предприятий лесного машиностроения - членов Ассоциации. Работа Подкомитета планируется в тесном взаимодействии с Ассоциацией «Рослесмаш».

Одним из важнейших направлений деятельности Ассоциации «Рослесмаш» является повышение качества, надежности и конкурентоспособности выпускаемой продукции лесного машиностроения. В развитии этого направления Ассоциацией подписано Соглашение и успешно развивается сотрудничество с Всероссийской организацией качества (ВОК). В рамках этого сотрудничества Ассоциация «Рослесмаш» участвует в программе «Российское качество». В 2004 году дипломантом программы «Российское качество» стал член Ассоциации «Рослесмаш» - ООО «Велмаш-Сервис», которому вручен почетный диплом.

С целью продвижения продукции отечественного лесного машиностроения на внутреннем и внешнем рынке Ассоциация придает важное значение участию ее членов в зарубежных, международных и отечественных отраслевых выставках, выставках-ярмарках, в международных Форумах, конференциях, семинарах. Ассоциация постоянно участвует в таких известных выставках и выставках-ярмарках как «Лесдревмаш» (г. Москва), «Российский лес» (г. Вологда), «Леспромбизнес» (г. Москва), «Лестехпродукция» (г. Москва) и др. За участие в этих мероприятиях как Ассоциация, так и ее члены-участники выставок награждены многими почетными Дипломами и медалями.

Планомерно развиваются взаимосвязи Ассоциации с лесными регионами Российской Федерации.

В практику работы входит проведение региональных совещаний-семинаров членов Ассоциации и производителей-потребителей продукции лесного машиностроения по вопросам, связанным с обеспечением лесозаготовительных предприятий надежной техникой отечественного производства и обеспечения ее качественного сервисного обслуживания.

2.3 Описание требований к экспертам, привлекаемых к разработке проекта профессионального стандарта и описание используемых методов

Методика разработки профессиональных стандартов предполагает формирование экспертной группы, в состав которой должны входить специалисты-эксперты в области

разработки профессиональных стандартов, специалисты в области педагогики профессионального образования, руководители и преподаватели образовательных организаций профессионального образования, дополнительного профессионального образования, педагоги дополнительного образования, специалисты в области управления, обучения и развития персонала, нормирования и охраны труда, другие специалисты. В соответствии с данным положением были разработаны требования к экспертам, привлекавшимся к разработке профессионального стандарта «Станочник лесоперерабатывающего оборудования».

Требования к профессиональным компетенциям экспертов:

- разрабатывать профессиональный стандарт;
- оформлять профессиональный стандарт в соответствии с требованиями к данному типу документов;
- представлять разработанный документ общественности лесных отраслей.

Требования к общим компетенциям эксперта:

- реально оценивать ситуацию с точки зрения главной перспективы,
- решать задачи, метод решения которых полностью или частично неизвестен;
- следовать правилам делового этикета, ясно и свободно выражать свои мысли письменно и устно,
- усваивать и анализировать значительный объем разнообразной информации в области разработки профессиональных стандартов;
- работать в команде.

Требования к знаниям и умениям, обеспечивающим соответствующие компетенции:

Эксперт должен знать:

- Лесное законодательство Российской Федерации и законодательство в области разработки профессиональных стандартов;
включая:
- Трудовой кодекс РФ в части, регламентирующей трудовые отношения в области образования, разработку и применение профессиональных стандартов и иных квалификационных характеристик;
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 3 декабря 2012 г. № 236-ФЗ «О внесении изменений в Трудовой кодекс Российской Федерации и статью 1 Федерального закона «О техническом регулировании»;
- Указ Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики»;
- План разработки профессиональных стандартов на 2012-2015 годы, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации от 29 ноября 2012 г. № 2204-р;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 ноября 2012 г. № 565 «Об утверждении плана-графика подготовки профессиональных стандартов в 2013—2014 годах»;
- Макет профессионального стандарта, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н;
- Уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

Федерации от 12.04.2013 №148н;

- Методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н;
- способы и методы работы со служебной информацией и персональными данными;
- методику и алгоритм разработки профессиональных стандартов;
- зарубежную и отечественную практику разработки профессиональных стандартов и иных квалификационных требований;
- принципы и методы командной работы, приемы эффективного общения.

Эксперт должен уметь:

- проводить функциональный анализ профессиональной деятельности;
- формулировать цель вида профессиональной деятельности;
- выделять обобщенные трудовые функции и сопоставимые с ними трудовые функции с учетом логики последовательной декомпозиции;
- формулировать перечень трудовых действий, необходимых умений и знаний, раскрывающих содержание трудовых функций;
- определять уровень (подуровень) квалификации, требуемый для выполнения трудовой функции;
- взаимодействовать в процессе разработки профессионального стандарта с другими экспертами.

Требования к личностным качествам эксперта:

- независимость, то есть способность противопоставлять предубеждениям и массовому мнению свою точку зрения;
- всесторонность, то есть способность видеть проблему с различных точек зрения;
- широкий кругозор, логическое мышление, аналитический склад ума, твердость воли;
- принципиальность и объективность.

Критерии отбора экспертов

В соответствии с государственным контрактом и спецификой деятельности по разработке профстандартов основными критериями в процессе отбора экспертов были следующие:

- уровень компетентности эксперта в области разработки профессиональных стандартов, а также в области лесозаготовительного производства, профессионального образования, дополнительного профессионального образования.
- полнота охвата группой разработчиков всех видов деятельности внутри профессионального стандарта;
- степень объективности эксперта-участника при оценке, обобщении и анализе данных, принятии решения по формированию содержания профессионального стандарта.

Рабочая (экспертная) группа, участники фокус-групп и выборка респондентов, принимающих участие в экспертных опросах, формируются из числа специалистов, обладающих знанием специфики данного вида трудовой деятельности, квалификационных требований, предъявляемых к работникам.

Это эксперты двух категорий:

1. *Специалисты производственно-технологического блока:*

- высококвалифицированные специалисты, руководители (линейные, среднего звена, функциональные – от мастера до главного инженера и главного технолога

включительно).

Требования к компетенциям данных специалистов включают в себя знания:

- технологий производства, современных видов оборудования, инструментов, средств и предметов труда в исследуемом виде трудовой деятельности;
- трудовые функции работников, основные производственные операции;
- положения действующих отраслевых регламентов, нормативных документов, определяющих требования к содержанию и качеству профессиональной деятельности, критерии отраслевой системы квалификаций и требования по сертификации работников (при наличии таковых), наименования существующих должностей;
- требования, предъявляемые к профессиональным знаниям и умениям работников.

2. Специалисты в области управления персоналом.

Они должны знать:

- требования, предъявляемые к работникам данного вида трудовой деятельности по состоянию здоровья, опыту работы, уровню образования, наличию специальных сертификатов;
- необходимые компетенции для выполнения работниками своих трудовых функций, включая дескрипторы компетенций, представленные по каждому квалификационному уровню в Национальной рамке квалификаций Российской Федерации.

Эксперты, которые были вовлечены в сбор информации на предприятиях, проходили инструктаж, который включал в себя освоение следующих знаний и умений:

- составлять план и осуществлять необходимые процедуры по организации разработки профессионального стандарта совместно с руководителями и специалистами подразделений управления персоналом;
- составлять анкеты для опроса персонала предприятий с целью определения перечня трудовых функций, необходимых профессиональных знаний и умений;
- проводить опросы (интервью, анкетирование) персонала предприятий;
- обрабатывать результаты опроса;
- разъяснять порядок использования инструментария исследования привлеченным специалистам-интервьюерам (при необходимости).

2.4. Общие сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект профессионального стандарта (приводится список нормативных правовых документов с указанием их реквизитов, конкретных статей и пунктов)

Проект профессионального стандарта «Станочник лесобрабатывающего оборудования» разработан в соответствии с требованиями, изложенными в нормативных документах по разработке профессиональных стандартов:

- в Плане разработки профессиональных стандартов на 2012-2015 годы, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации от 29 ноября 2012 г. № 2204-р;
- в Приказе Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 ноября 2012 г. № 565 «Об утверждении плана-графика подготовки профессиональных стандартов в 2013—2014 годах»;
- в Макете профессионального стандарта, утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 № 147н, с изменениями в соответствии с Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 665н

- в Уровнях квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 №148н;
- в Методических рекомендациях по разработке профессионального стандарта, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «29» апреля 2013 г. № 170н и др.

Раздел 3. Обсуждение проекта профессионального стандарта

Публичное обсуждение проводилось путем:

Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте ОАО «ЦНИИМЭ» по ссылкам

<http://www.tsniime.ru/informaciya.html>

<http://www.tsniime.ru/forum/>

Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте Минтруда России программно-аппаратного комплекса «Профессиональные стандарты» по ссылке

<http://profstandart.rosmintrud.ru/web/ps1568253/discussions>

Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте ООР РСПП по ссылкам:

<http://media.rspp.ru/document/1/4/7/47f5e8b33d9ac121b39980223b01a66f.docx>

<http://media.rspp.ru/document/1/2/c/2c9930b1fbab55323484af30cd455639.docx>

Размещения проекта профессионального стандарта и пояснительной записки на сайте Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России по ссылке

<http://www.sllr.ru/file/download/1b2265c45c435de>

Размещение информации о разработке ОАО «ЦНИИМЭ» профессиональных стандартов по рабочим специальностям в профильных изданиях:

Лесная газета № 56 от 28 июля 2015 г. – издание для работников лесных отраслей и массового читателя.

Информация Генерального директора ОАО «ЦНИИМЭ» Еремеева Н.С. о разработке РСПП (ООР) совместно с ОАО «ЦНИИМЭ» профессиональных стандартов рабочих профессий лесозаготовительной промышленности на комиссии по развитию реального сектора экономики Общественной палаты Российской Федерации 9 июня 2015 г. (Информационное сообщение общероссийской общественной организации «Союз машиностроителей России», 10 июня 2015 г.

Информация Генерального директора ОАО «ЦНИИМЭ» Еремеева Н.С. о разработке РСПП (ООР) совместно с ОАО «ЦНИИМЭ» профессиональных стандартов рабочих профессий лесозаготовительной промышленности на заседании Совета Общественного отраслевого объединения работодателей «Союз лесопромышленников и лесозэкспортеров России» (Протокол заседания Совета №2(32) от 12 августа 2015 г. пункт 4.22 в Приложении 4). Присутствовало 24 человека.

Обсуждение проектов профессиональных стандартов, разрабатываемых ОАО «ЦНИИМЭ» на расширенном производственном совещании ОАО «Нелидовский

машиностроительный завод», Протокол от 10 сентября 2015г., г.Нелидово Тверской обл. в Приложении 4. Присутствовало 16 человек.

Обсуждение проектов профессиональных стандартов, разрабатываемых ОАО «ЦНИИМЭ» на совещании РАО «БУМПРОМ», протокол от 25 сентября 2015г. в Приложении 4. Присутствовало 8 человек.

Обсуждение проектов профессиональных стандартов, разрабатываемых для лесозаготовительной, целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности в 2015 году на Организационном заседании Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности в комитете Торгово-промышленной палаты Российской Федерации по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке (Протокол заседания от 29 сентября 2015 года в Приложении 4). Информация о проведенном мероприятии размещена на сайте РАО «Бумпром» по ссылке http://www.bumprom.ru/index.php?ids=294&sub_id=23916 и в Приложении 4. Присутствовало 30 чел.

Проведение Научно-технического совета ОАО «ЦНИИМЭ» по результатам общественного обсуждения проектов профессиональных стандартов и полученных отзывов. Протокол № 6 от 6 октября 2015г в Приложении 4. Присутствовало 12 человек..

Информация по результатам общественного обсуждения проектов профессиональных стандартов и полученных отзывов размещена на сайте ОАО «ЦНИИМЭ» по ссылке <http://www.tsniime.ru/informaciya.html>

Получены положительные отзывы от общественных организаций работодателей России: Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России, НП СРО «Лесной союз», ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации, Минпромторга России (в Приложении 4).

Подробная информация об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта, приводится в таблице Приложения № 2 к пояснительной записке.

Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта приводятся в таблице Приложения № 3 к пояснительной записке.

Публичное обсуждение позволило обеспечить:

- соответствие основных положений профессионального стандарта требованиям законодательной и нормативно-правовой базы в сфере трудовых отношений;
- полноту и точность описания обобщенных трудовых функций и трудовых функций профессиональной деятельности в области обработки древесины;
- сопоставимость уровней квалификации обобщенных трудовых функций и трудовых функций при выполнении операций по обработке древесины;
- определение современных требований к уровню образования, необходимому для выполнения каждой из обобщенных трудовых функций.

Исполнительный вице-президент
РСПП (ООР)

Кузьмин Д.В.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Сведения об организациях, привлеченных к разработке проекта профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования»

№ п/п	Организация	Должность уполномоченного лица	ФИО уполномоченного лица	Подпись уполномоченного лица
Разработка проекта профессионального стандарта				
1	Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП ООР))	Вице-президент	Кузьмин Д.В.	
2	Открытое акционерное общество Центральный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт механизации и энергетики лесной промышленности ОАО «ЦНИИМЭ»	Генеральный директор	Еремеев Николай Сергеевич	
3	Ассоциация организаций лесного машиностроения России «РОСЛЕСМАШ»	Вице-президент	Илюшкин Семен Никитич	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к обсуждению проекта профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования»

Мероприятие	Дата проведения	Организации	Участники	
			Должность	Фамилия, И.О.
Общественные слушания в Общественной палате РФ на комиссии по развитию реального сектора экономики по вопросу развития отечественного лесного машиностроения	9 июня 2015г.	Московский государственный университет леса	Заведующий кафедрой	Быков В.В.
			Декан факультета	Быковский В.А.
		ФГУП Государственный научный центр лесопромышленного комплекса	Генеральный директор	Кондратюк В.А.
			Зам. Генерального директора	Воскобойников И.В.
			Главный конструктор	Крылов В.М.
			Зам. Главного конструктора	Кондратюк Д. В.
		НПП «Лес-агросервис»	Генеральный директор	Дашков А.И.
		ОАО «ЦНИИМЭ»	Генеральный директор	Еремеев Н.С.
		Ассоциация «Рослесмаш»	Вице-президент	Илюшкин С.Н.
		НП СРО «Лесной союз»	Директор	Грачев В.В.
		Минпромторг России	Начальник отдела сельскохозяйственного и лесного машиностроения	Киселев С.Н.
		Федеральное агентство лесного хозяйства	Заместитель руководителя	Клинов М.Ю.
		РСПП (ООР)	Исполнительный вице-президент	Черепов В.М.
		Корпоративная газета «Тракторные заводы»	Корреспондент	Степин А.В.
		Общественная палата РФ	Член комиссии по развитию реального сектора экономики	Калинский О.И.
		Другие организации	5 организаций	Всего 20 чел.

Заседание Совета ОООР «Союз лесопромышлен- ников и лесоэкспортеров России» (Протокол заседания Совета №2(32) от 12 августа 2015 г. пункт 4.2).	12 августа 2015 г.	ООО Торговый Дом «Юнайтед Панел Групп»	Президент	Беккер И. В.
		Союз лесопромыш- ленников и лесоэкспор- теров России	Президент	Тацун М.В.
			Вице-президента	Билибин П.В.
			Вице-президент	Иванов Н.В.
			Вице-президент	Фролов А.В.
			Старший советник	Прилипов В.А.
		Законодатель- ное Собрание Пермского края	Председатель Комитета по государственной политике и развитию территорий	Бойченко А.Ю
		ОАО «Волга»	Председатель Совета директоров	Бреус Ш.П.
		ОАО «СибГипро- бум»	Генеральный директор	Гончаров А.И.
		ОАО «ЦНИИМЭ»	Генеральный директор	Еремеев Н.С.
		ОАО «Архан- гельский ЦБК»	Генеральный директор	Зылев Д.И.
		ОАО «Центр- лесэкспо»	Генеральный директор	Иртуганов Т.Р.
		Минпромторг России	Заместитель Министра	Каламанов Г.В.
		Совет Федерации	Заместитель председателя Комитета по аграрно- продовольственной политике и природопользованию	Лебедев В.А.
		ООО «ИК Континенталь инвест»	Председатель Наблюдательного Совета	Макаров Н.Б.
		Федеральное агентство лесного	Заместитель руководителя	Панфилов А.В.

		хозяйства		
		Группа компаний «ЛесИнвест»	Президент	Помелов С.А.
		ГК «Внешэконом банк»	Первый заместитель председателя-член Правления	Сапелин А.Ю.
		ОАО «ВО «РЕСТЭК»	Президент	Трофимов С.Н.
		ОАО «Кондопога»	Исполнительный директор	Туркевич Д.В.
		ОАО «ЦНИИБ»	Генеральный директор	Тюрин Е.Т.
		ХК «Вологодские лесопромышленники»	Председатель Совета директоров	Чуркин А.Н.
		Министерство природопользования и экологии Республики Карелия	Министр	Чикалюк В.Ф.
		Группа компаний СФТ	Председатель Наблюдательного совета	Штейнберг А.В.
Расширенное производственное совещание ОАО «Нелидовский машиностроительный завод» по обсуждению проектов профессиональных стандартов, разработанных РСП (ООР) совместно с ОАО «ЦНИИМЭ» в 2015г.	10 сентября 2015г.	ОАО «Нелидовский машиностроительный завод»	Генеральный директор	Фирсов В.Л.
			Технический директор	Тиряков А.В.
			Главный механик	Шенцов В.И.
			Начальник производства	Бедняков Д.В.
			Зам. Главного механика	Марченко А.А.
			Начальник КБ	Чижиков Г.А.
			Бригадир слесарей	Цветков И.Д.
			Бригадир-механик	Ломоносов А.Д.
		ЗАО «Транслес»	Бригадир слесарей ремонтников	Чубриков В.В.
			Технический директор	Мальцев Г.И.
			Начальник технического отдела	Пинин В.И.

			Экономист	Федина Е.Д.
			Заведующий отделом	Соколов М.А.
		ОАО «ЦНИИМЭ»	Зав. лабораторией	Андрюшин М.И.
			Ведущий научный сотрудник	Чувелев А.Я.
Совещание по рассмотрению проектов профессиональных стандартов для лесозаготовительной промышленности в РАО «Бумпром»	25 сентября 2015г.	РАО «Бумпром»	Вице-президент	Веселов В.С.
			Главный аналитик	Логинов В.Ф.
			Специалист по информационным технологиям	Данилов В.А.
		ООО «Мекор»	Заместитель генерального директора	Наон А.В.
		ОАО «ЦНИИМЭ»	Заведующий лабораторией	Котельников Ю.А.
			Заведующий лабораторией	Андрюшин М.И.
			Ведущий научн. сотрудник	Чувелев А.Я.
Установочное совещание Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности	29 сентября 2015 г.	ОООР «Бумпром»	Председатель Правления	Чуйко В.А.
			Вице-президент	Веселов В.С.
			Главный аналитик	Логинов В.Ф.
		ОАО «ЦНИИБ»	Заведующий лабораторией	Сазанов С.А.
			Ст. научный сотрудник	Сарана Н.В.
			Заведующий лабораторией	Семкина Л.И.
		ОАО «ЦНИИМЭ»	Заведующий лабораторией	Котельников Ю.А.
			Ведущий научный сотрудник	Чувелев А.Я.
		НИИ труда и социального страхования Минтруда России	Директор по развитию системы профстандартов	Волошина И.А.
		Профсоюз лесных отраслей РФ	И.о. Председателя	Журавлев Д.С.
		НКО АМДПР	Вице-президент	Кржижановская С.Г.
			Главный эксперт	Степанчиков С.И.

		ОАО МК «Шатура»	Начальник отдела труда и заработной платы	Курлычкина Н.М.
		ОООР «Рос-мебельдрев»	Председатель правления	Нумеров О.Н.
		ЗАО «ПТК ПРОГРЕСС»	Руководитель службы по управлению персоналом	Пигалова Е.А.
		Московский государственный университет леса	Заведующий кафедрой	Рыкунин С.Н.
			Проректор по научной работе	Щербаков Е.Н.
		ЗАО «ВНИИДРЕВ»	Генеральный директор	Шалашов А.П.
		Другие организации	представители	7 человек
Организации, приславшие официальные заключения	Август-сентябрь 2015 г.	НП СРО «Лесной союз»	Директор	Грачев В.В.
		ОАО «Илим»	Директор по организационному развитию	Арнольд Р.А.
		МГУЛ	Заведующий кафедрой безопасности жизнедеятельности	Щербаков А.С.
		АС «Сертлесмаш»	Председатель правления	Невмержицкий В.Н.
		ООО «Рослесаудит»	Директор	Розова Н.Л.
		ООР «Союз лесопромышленников и лесозэкспортеров России»	Вице-президент	Прилипов В.А.
		Профессиональный союз работников лесных отраслей Российской Федерации	И.о. Председателя Профсоюза	Журавлев Д. С.
		Минпромторг России	Зам. Директора Департамента химико-технологического и лесопромышленного комплекса	Орлов А. Ю.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Сводные данные
о поступивших замечаниях и предложениях к проекту профессионального стандарта
«Станочник лесобработывающего оборудования»

№п/п	Фамилия, И.О. эксперта	Организация, должность	Замечание, предложение	Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием принятия, отклонения)
1	Щербаков А. С.	Московский государственный университет леса (МГУЛ), заведующий кафедрой безопасности жизнедеятельности, проф., д. т. н.	В пояснительной записке к проекту ПС сведения об организациях, на базе которых проводились исследования, изложены с излишней подробностью и в них имеется мало актуальная информация.	Принято
			В проекте ПС вид профессиональной деятельности сформирован слишком широко (включает в себя также первичную обработку на лесосеке) и необходимо конкретизировать место обработки и переработки древесного сырья на лесобработывающем оборудовании в соответствии с фактически рассматриваемым видом профессиональной деятельности.	Принято

			Вызывает вопросы ОТФ «Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин» и, соответственно, наименование должности «Станочник рубительных машин»: ОТФ сформулирована очень широко, хотя в проекте ПС речь идет о стационарном рубительном оборудовании с электроприводом. В то же время в пояснительной записке этот вид оборудования, по существу, не рассмотрен. В пояснительной записке к проекту ПС не рассмотрен утвержденный ПС «Машинист рубительной машины в лесопромышленном комплексе» (Регистрационный номер 318) с аналогичными ОТФ. В чем их отличие от рассматриваемой ОТФ?	Отклонено. Профессиональный стандарт «Машинист рубительной машины в лесопромышленном комплексе» (Регистрационный номер 318) разработан для предприятий, производящих целлюлозу, бумагу, картон и изделия из них, в которых используются стационарные рубительные машины с электроприводом. Профессиональный стандарт «Станочник лесобработывающего оборудования» включает обобщенную трудовую функцию «Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин» предусматривает производство не только технологической щепы, но и топливной с помощью не только стационарных, но и мобильных рубительных машин с разным приводом и используются на нижних складах и на лесосеках
2	Розова Н. Л.	Общество с ограниченной ответственностью «Рослесаудит», директор	Не корректно выбрана группа занятий 7521 (Рабочие, занятые на первичной обработке древесины) по ОКЗ: ОК 010-214. Эта группа подразумевает обработку древесины с использованием моторного инструмента и вручную. Следует выбрать группу 8172 Операторы машин по переработке древесины.	Принято
			В число дополнительных характеристик	Принято

			рекомендуется включить ОКНПО, выбрав соответствующие базовые группы.	
			Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте не может быть особым условием допуска к работе станочника, так как это функция работодателя, который обязан провести вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте со станочником, при допуске его к работе.	Принято
3	Арнольд Р. А.	ОАО «Группа ИЛИМ», директор по организационному развитию	Дополнить стандарт функционалом профессии: станочник-распиловщик ЕТКС: §24, 25; ОКЗ: 7421; ОКПДТР: 18800	Отклонено, так как профессия Станочник-распиловщик имеет ограниченное применение в лесозаготовительных предприятиях
			Дополнить стандарт функционалом профессии: Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен ЕТКС: §7; ОКЗ: 8141; ОКПДТР: 15501	Отклонено, так как профессия Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен имеет ограниченное применение в лесозаготовительных предприятиях
			Трудовую функцию А/01.4 изложить с учетом корообдирочных барабанов	Принято
			В разделе 111, возможное наименование должностей, добавить - Окорщик	Принято
			В дополнительные характеристики добавить: ОКЗ 7421 Окорщик; ОКПДТР 15442 Окорщик	Принято
			Раздел трудовые действия по окорке дополнить:	
			Осуществлять контроль и осмотр в течение смены за исправным состоянием работы оборудования. Запрещается эксплуатация не исправного	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются

			оборудования	руководством по эксплуатации оборудования
			Следить за равномерной подачей баланса и породного соответствия со слешерных установок. Не допускать превышения производительности конвейера – перегруза конвейера	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Не допускать попадания транспортируемого материала под ленту и осыпания его на натяжной барабан	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Следить за правильностью хода ленты. Во время работы конвейера лента не должна сходить в сторону	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Загрузку барабанов осуществлять согласно технологической карты (не более 2/3 барабана). Полная загрузка барабана с переполнением загрузочного пересыпа категорически запрещается	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Следить за состоянием шандор	Отклонено, так как это не трудовое действие, а операция, которая предусматривается руководством по эксплуатации оборудования
			Следить за чистотой площадок обслуживания барабанов, приводных станций и опорных катков	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Контролировать уровень масла в приводных	Отклонено, так как это не трудовое

			станциях и опорах качения оборудования	действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Останов подающих конвейеров производить только в разгруженном состоянии	Отклонено, так как это не трудовое действие, а операция, которая предусматривается руководством по эксплуатации оборудования
			Не допускать забивания защитных листов, горловин окорочного барабана, скребковых конвейеров и загрузочных лотков	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Своевременно производить останов барабана при попадании тонкомерной древесины в дренажные окна выходной секции и примыкания телескопии к торцевым стенкам барабана	Отклонено, так как это не трудовое действие, а операция, которая предусматривается руководством по эксплуатации оборудования
			В случае возникновения аварийной ситуации, принимать меры к ликвидации с одновременным сообщением сменному мастеру и оператору центрального пульта управления	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			По окончании работы приводить в порядок рабочее место, проверить исправность оборудования	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			При сдаче смены предупреждать сменщика обо всех имевших место неполадках во время работы, которые могут повлиять на дальнейшую работу оборудования	Отклонено, так как это не трудовое действие, а операция, которая предусматривается руководством по эксплуатации оборудования
			Содержать в порядке рабочую зону: не допускать	Отклонено, так как это не трудовое

			захламления, по окончании смены производить контроль и приборку рабочих мест, рабочего инструмента в отведенные места согласно программе упорядочения. Неисправный инструмент и отходы утилизировать согласно положению по отходам	действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Использовать положенную спецодежду и средства индивидуальной защиты	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			В случае производственной необходимости выполнять разовые работы, не предусмотренные должностной инструкцией, по указанию сменного мастера с обязательным проведением целевого инструктажа по охране труда и стажировки на предполагаемом рабочем месте	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			Соблюдать нормы окорки. В случае выхода неокоренной древесины остановить загрузку, прикрыть шандору, поставить окорочный барабан на окорку, сообщить оператору.	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Раздел трудовые действия по измельчению древесного сырья дополнить:	
			Заниматься ведением технологического процесса с соблюдением правил, норм, согласно инструкций, временных технологических карт №1,2 технологического регламента	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Производить установку и смену ножей (смена производится комплектами) на рубительной машине по распоряжению сменного мастера согласно инструкциям по эксплуатации оборудования,	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации

			применяя безопасные методы	оборудования
			По распоряжению сменного мастера производить пуск и останов обслуживаемого оборудования. Пуск рубительной машины должен производить электромонтер в присутствии машиниста рубительной машины	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			Следить за равномерной подачей древесины (торец в торце, в один ряд в патрон рубительной машины)	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Перед началом работ проверить работу металлодетектора на конвейерах, подающих древесину в рубительную машину, в случае неисправности ставить в известность сменного мастера	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			Не пропускать в машину баланса диаметром более 680-750 мм (в соответствии с характеристиками эксплуатируемого оборудования)	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			Не применять при выравнивании потока древесины стальных ломов, прутков, а пользоваться деревянными аншпугами	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			Подавать древесину на рубку без посторонних включений (скоб, стяжек, проволоки, бетона, камней и т.д.), которые попав в рубительную машину вызовут аварию	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			В случае попадания в рубительную машину посторонних включений немедленно выключить рубительную машину аварийным выключателем. Такой же останов машины проводить при наличии	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации

			неестественного шума и вибрации в машине	
			Контролировать температуру подшипников вала рубительной машины, электродвигателя и вспомогательного оборудования. Проверять исправность, наличие смазки, уровень масла в редукторах вспомогательного оборудования	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Наблюдать за нагрузкой электродвигателя рубительной машины по амперметру. Не допускать длительной перегрузки электродвигателя, которая вызовет нагрев двигателя, а также завала щепой корпуса, щепопровода и циклона	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			При заклинивании баланса в патроне остановить рубительную машину, снять напряжение и после этого приступить к ликвидации завала	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Своевременно убирать толстомерные балансы с конвейера, следить за состоянием ленты	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Запрещается вскрывать люки на корпусе машины и перемещать контрножи во время вращения ножевого диска	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			При внезапном отключении приводного электродвигателя рубительной машины немедленно останавливать конвейер, подающий баланс	Отклонено, так как это не трудовое действие, а операция, которая предусматривается руководством по эксплуатации оборудования
			Следить за состоянием режущей части ножа и контрножа рубительной машины, а также за	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций,

			состоянием подножевых пластин и других деталей одежды, для получения качественной технологической щепы	которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			Контролировать протяжку крепежных узлов контрножей, износных листов, патрона рубительной машины, износных деталей ножевого диска рубительной машины	Отклонено, так как это не трудовое действие, а набор операций, которые предусматриваются руководством по эксплуатации оборудования
			По окончании рубки древесины прекращать подачу баланса в рубительную машину, пропускать оставшуюся в патроне древесину. По требованию мастера или оператора производить останов рубительной машины	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
			Производить уборку на конвейерах, вокруг рубительной машины, устранять замеченные неполадки, соблюдать чистоту и порядок в рабочей зоне в течении смены	Отклонено, так как это не трудовое действие, а требования, которые предусматриваются должностной инструкцией по эксплуатации
4	Аксенова Н.М.	НИУ ВШЭ Институт занятости и профессий, заместитель директора Центра изучения проблем профессионального образования, член Международной Ассоциации профессионального образования (IVETA), ведущий эксперт Центра исследований профессий и квалификаций	В обобщенной трудовой функции слова «разделка долготья» заменить	Принято, заменено на «разделка длинномерных лесоматериалов»
			В трудовой функции «управление окорочным станком и околостаночным оборудованием в процессе окорки круглых лесоматериалов» заменить на «окорка круглых лесоматериалов на (или с помощью) окорочного станка».	Принято, «Окорка круглых лесоматериалов с помощью окорочного станка...»
			Умения должны быть связаны с подготовкой и проверкой исправности оборудования, устранением неисправностей, настройку и т.п. А «визуально различать породы древесины» никак не связаны с действиями.	Принято, «визуально различать породы древесины» убрано из столбца трудовые действия
			«Уборка рабочего места по окончанию работы», это ТД можно убрать в 3.1.1., просто «уборка рабочего	Принято, трудовое действие «уборка рабочего места»

			места». Это ТД не связано с процессом окорки, оно относится к подготовительным (или заключительным) работам.	перенесено в трудовую функцию 3.1.1
			Умение «Выполнять наладку станка под различные режимы окорки» А режим мы выбираем перед началом процесса? Если так, то это должно быть в действиях.	Принято, умение «Выполнять наладку станка под различные режимы окорки» перенесены в трудовые действия
5	Грачев В.В.	НП СРО «Лесной союз», директор	Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте не может быть особым условием допуска к работе станочника, так как это функция работодателя, который обязан провести вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте со станочником, при допуске его к работе.	Принято
			В некоторых случаях следует отметить обобщенность формулировок или излишнюю детализацию трудовых действий с излишним повторением таких функций, как «соблюдение правил техники безопасности» или знаний инструкций по эксплуатации. Достаточно было упомянуть о соблюдении правил техники безопасности в обобщенных трудовых функциях и не перегружать стандарт повторением этого требования в трудовых функциях и действиях	Принято
6	Невмержицкий В. Н.	АС «Сертлесмаш», председатель правления	В проекте ПС имеются термины, вышедшие из употребления в нормативной технической документации, например, «инструкция по эксплуатации» (должно быть «руководство по эксплуатации»), а также используются отдельные термины, не применяемые в нормативной технической документации, например, «Станочник рубительных машин», «Околомашинное	Частично принято, вместо «инструкция по эксплуатации» указано «руководство по эксплуатации»

			оборудование». Требуется соответствующая корректировка	
			Вид профессиональной деятельности сформирован широко, в то же время в проекте ПС, по существу, речь идет о переработки древесного сырья на нижних складах лесозаготовительных предприятий. В связи с этим необходимо конкретизировать формулировку вида профессиональной деятельности	Отклонено, так как положения профессионального стандарта могут распространяться не только на стационарное нижнескладское оборудование, но и на мобильное оборудование, используемое в лесу
			ОТФ «Механизированное раскалывание лесоматериалов» сформулировано широко. Требуется конкретизация вида оборудования. Речь идет о дровокольных станках (ГОСТ EN 609-1-2012, ГОСТ EN 609-2-2012) или о другом оборудовании?	Отклонено, так как положения профессионального стандарта могут распространяться не только на станки дровокольные, указанные в приведенных гостах, но и на другое оборудование, используемое для раскалывания лесоматериалов
			ОТФ «Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин» и, соответственно, наименование должности «Станочник рубительных машин», также требует уточнения по следующим причинам. ОТФ сформулирована в общем виде, а в проекте ПС представлено стационарное рубительное оборудование с электроприводом.	Отклонено, так как положения профессионального стандарта могут распространяться не только на стационарное рубительное оборудование с электроприводом, но и на мобильное оборудование, используемое в лесосеке с двигателем внутреннего горения
			В пояснительной записке к проекту ПС не рассмотрен утвержденный ПС «Машинист рубительной машины в лесопромышленном комплексе» с аналогичной ОТФ. Необходимо уточнить, чем отличается от нее сформулированная в рассматриваемом проекте ОТФ	Профессиональный стандарт «Машинист рубительной машины в лесопромышленном комплексе» (Регистрационный номер 318) разработан для предприятий, производящих целлюлозу, бумагу, картон и изделия из них. Профессиональный стандарт

				«Станочник лесобработывающего оборудования» включает обобщенную трудовую функцию «Измельчение древесного сырья с помощью рубительных машин» предусматривает производство щепы с помощью стационарных и мобильных рубительных машин с разным приводом, которые могут эксплуатироваться на нижних складах и на лесосеках для производства не только технологической, но и топливной щепы
7	Журавлев Д.С.	Профессиональный союз работников лесных отраслей Российской Федерации. Центральный комитет, и.о. Председателя Профсоюза	В пунктах 3.1., 3.2., 3.3., 3.4., 3.5. в характеристике обобщенной трудовой функции в строке «Требования к образованию и обучению» содержатся ошибочные формулировки «Основное общее среднее образование», «Основное общее неполное среднее образование» (в соответствии с действующим законодательством выделяют основное общее образование и среднее общее образование). Предлагаем изменить формулировку и указать «Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих», «Основные программы профессионального обучения - программы подготовки квалифицированных рабочих», поскольку среднее общее образование не отнесено приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 12.04.2013г. № 148н. к основным путям достижения	Принято

			профессиональной квалификации.	Принято
			В пунктах 3.2. и 3.5. в указанной строке также содержится формулировка «Обучение на рабочем месте». Предлагаем изменить формулировку с использованием терминологии, предусмотренной приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 12.04.2013г. № 148н. («краткосрочное обучение или инструктаж», «практический опыт» и т.п.).	
			В пункте 3.1. в сноске к строке «ЕТКС» предлагаем указать выпуск и раздел ЕТКС.	
			В пунктах 3.2., 3.3., 3.4. предлагаем сделать сноску к строке «ЕТКС» с указанием выпуска и раздела ЕТКС	Принято
8	Прилипов В.А	Союз лесопромышленников и лесозэкспортеров России, вице-президент	Замечаний нет. Предложение: «Проект стандарта соответствует поставленным задачам и рекомендуется для дальнейшего прохождения процедуры утверждения».	Принято
9	Орлов А.Ю.	Департамент химико-технологического и лесопромышленного комплекса Минпромторга России. Заместитель директора Департамента	Проект профессионального стандарта соответствует поставленным задачам и рекомендуется к утверждению	Принято

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

**Копии документов, подтверждающие проведение мероприятий по
обсуждению профессионального стандарта**

Станочник лесобработывающего оборудования



ОБЩЕРОССИЙСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РАБОТОДАТЕЛЕЙ
**«РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ
 И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ»**

109240 Москва, Котельническая наб., д.17. Тел.: (495) 663-04-04, 663-04-31 Факс: (495) 663-04-32, 663-04-01.
 E-mail: oor@rspp.ru

8 июля 2015 № 134/04-р
 На № _____ от _____

**Руководителям
 Лесозаготовительных организаций**
 (по списку)

На основании Указа Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. №597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики» (подпункты «в» и «г»), в соответствии с Постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов» и распоряжением Правительства Российской Федерации от 14 мая 2014 г. № 817-р ООР «РСПП» разрабатывает профессиональные стандарты по видам профессиональной деятельности.

Целями разработки профессиональных стандартов являются:

- актуализация квалификационных характеристик видов профессиональной деятельности, реализуемых в экономике страны
- создание объективной основы: для формирования программ профессионального образования\обучения\подготовки; для оценки профессиональных квалификаций персонала вне зависимости от путей их получения; для подбора, развития и использования персонала
- актуализация перечня должностей, представленных в экономике страны, установления их соответствия с конкретными видами профессиональной деятельности.

Основным условием разработки профессиональных стандартов является широкое обсуждение проектов стандартов среди специалистов, работодателей, экспертов, профессиональных союзов и других заинтересованных организаций.

В связи с этим прошу вас принять участие в обсуждении проектов профессиональных стандартов по виду профессиональной деятельности Лесозаготовительная промышленность, заполнить прилагаемые анкеты функциональных карт и в 10-дневный срок выслать их по электронному адресу tsniime@tsniime.ru.

Приложения:

Анкеты функциональных карт:

- Машинист лесопогрузчика
- Оператор раскряжевно-сортировочной линии
- Станочник лесобработывающего оборудования
- Машинист (тракторист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием

С уважением,
 Директор Центра развития
 профессиональных квалификаций ООР «РСПП»

Ю.В. Смирнова



РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ

109240, Москва, Котельническая наб., д. 17
Телефоны: (495) 663-04-04, 663-04-31
Факс: (495) 663-04-32, E-mail: rspp@rspp.ru

Исх. № 1343/04
Дата «18» августа 20 15 г.

**Директору Департамента химико-
технологического и лесопромышленного
комплекса Минпромторга России**

В.А. Потапкину

Уважаемый Владимир Александрович!

На основании Указа Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. №597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики» (подпункты «в» и «г»), в соответствии с Постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов» и распоряжением Правительства Российской Федерации от 14 мая 2014 г. № 817-р Российский союз промышленников и предпринимателей с участием ОАО «ЦНИИМЭ» разработал проекты профессиональных стандартов в области лесной отрасли:

- машинист лесопогрузчика;
- оператор раскряжевочно-сортировочной линии;
- станочник лесобработывающего оборудования;
- тракторист (машинист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием.

Направляем Вам указанные проекты профессиональных стандартов и просим их рассмотреть.

Управляющий директор
Управления рынка труда и
социального партнерства

М.В. Москвина

Исп. Крощенко М.М.
Тел. 8 (495) 663 04 04 доб. 12-42

ПРОТОКОЛ

заседания Совета

12 августа 2015 г.

№ 2 (32)

Присутствовали: Список прилагается

1. О мерах по правовому и финансовому обеспечению строительства и содержания лесных дорог, а также решению проблем перевозки

круглых лесоматериалов по дорогам общего пользования

(Еремеев Н.С., Чуркин А.Н., Панфилов А.В., Билибин П.В.)

1.1. Принять к сведению информацию по рассматриваемому вопросу ген.директора ОАО «ЦНИИМЭ» Еремеев Н.С. и председателя Совета директоров ХК «Вологодские лесопромышленники» Чуркина А.Н.

1.2. Образовать рабочую группу в составе: Прилипов В.А. (руководитель), Еремеев Н.С., Чуркин А.Н., Чикалюк В.Ф., Панфилов А.В.

1.3. Членам Совета Союза подготовить и направить в Союз предложения по рассматриваемому вопросу.

Срок: до 18 августа 2015 г.

1.4. Рабочей группе обобщить предложения членов Совета Союза и подготовить обращение в Правительство Российской Федерации о позиции Союза в отношении мер по правовому и финансовому обеспечению строительства и содержания лесных дорог, а также решению проблем перевозки круглых лесоматериалов по дорогам общего пользования».

Срок: до 25 августа 2015 г.

2. О мониторинге реализации Федерального закона от 28 декабря 2013 г.

№ 415-ФЗ «О внесении изменений в Лесной кодекс РФ и КОАП РФ»

(Панфилов А.В., Мариев А.Н., Прилипов В.А., Лебедев В.А., Чуркин А.Н.)

2.1. Принять к сведению информацию по рассматриваемому вопросу заместителя руководителя ФАЛХ Панфилова А.В. и зам. ген. директора ФБГУ «Рослесинфорг» Мариева А.Н.

2.2. Рекомендовать членам Совета Союза организовать в возглавляемых организациях постоянный мониторинг эксплуатации ЕГАИС учёта древесины и сделок с ней, имея в виду выявление её недостатков. На основе мониторинга направлять в Союз (по мере необходимости) обоснованные предложения по совершенствованию ЕГАИС.

Срок: не позднее ноября 2015 г.

2.3. Иванову Н.В., Прилипову В.А. с участием Панфилова А.В. обобщать предложения членов Совета Союза, готовить соответствующие обращения в МПР России и Рослесхоз.

Срок: не позднее ноября 2015 г.

2.4. Иртуганову Т.Р. с участием Мариева А.Н. подготовить предложения о включении в состав мероприятий первого Международного форума «Лес и человек. Деревообработка» проведение «круглого стола» по вопросам практики применения Федерального закона от 28 декабря 2013 г. № 415-ФЗ с участием представителей лесного бизнес-сообщества, Правительства Российской Федерации, депутатов Государственной Думы и членов Совета Федерации.

Срок: до 25 августа 2015 г.

3. О ходе подготовки и проведения

Международного форума «Лес и человек. Деревообработка

(Иртуганов Т.Р., Иванов Н.В., Тацун М.В.)

3.1. Принять к сведению информацию по данному вопросу ген. директора ОАО «Центрлесэкспо», вице-президента Союза Т.Р. Иртуганова.

3.2. Членам Совета Союза принять активное участие в работе Форума и привлечении предприятий отрасли к участию в Форуме.

3.3. Иртуганову Т.Р.

- не менее двух раз в месяц представлять информацию о ходе подготовки Форума.
- подготовить предложение о дате проведения второго заседания Оргкомитета Форума.

Срок: до 25 августа 2015 г.

3.4. Иванову Н.В. с участием Иртуганова Т.Р. подготовить предложение по включению в состав мероприятий первого Международного форума «Лес и человек. Деревообработка» проведение «круглого стола» по вопросам организации взаимодействия между предприятиями

деревообрабатывающей промышленности и торговыми сетями в рамках обеспечения продвижения сертифицированной продукции и реализации корпоративных политик устойчивого развития и экологически ответственных закупок. Обратиться с данным предложением к международным экологическим организациям и торговым сетям «Сделай Сам».

Срок: до 25 августа 2015 г.

4. Разное

4.1. Об итогах заседания рабочей группы по разработке Плана действий по развитию лесного комплекса «Дорожной карты».

4.1.1. Принять к сведению информацию вице-президента Союза Иванова Н.В.

4.1.2. Иванову Н.В.:

4.1.2.1. Направить членам Совета Союза результаты анализа проекта рассматриваемого документа и запрос на предложения членов Совета по корректировке Дорожной карты.

Срок: до 14 августа 2015 г.

4.1.2.2. Подготовить с учетом поступивших предложений членов Совета Союза позицию Союза по данному вопросу для направления в Рабочую группу по разработке Дорожной карты и в Правительство Российской Федерации.

Срок: до 25 августа 2015 г.

4.1.3. Членам Совета Союза подготовить предложения по дополнению замечаний Союза по содержанию Дорожной карты.

Срок: до 20 августа 2015 г.

4.2. О разработке профессиональных стандартов в области лесопромышленного комплекса.

4.2.1. Принять к сведению информацию ген.директора ОАО «ЦНИИМЭ» Еремеева Н.С.

4.2.2. Прилипову В.А., Кирилловой Е.А. организовать размещение и обсуждение проектов профессиональных стандартов в области лесопромышленного комплекса на сайте Союза.

Срок: до 17 августа 2015 г.

4.2.3. Членам Совета Союза подготовить и направить в Союз отзывы с замечаниями и предложениями по проектам профессиональных стандартов, разработанных ОАО «ЦНИИМЭ»

4.2.4. Прилипову В.А., Фролову А.В., Еремееву Н.С., Тюрину Е.Т. подготовить:

4.2.4.1. Предложение о создании Совета по профессиональным квалификациям в области лесопромышленного комплекса при Союзе лесопромышленников и лесозэкспортеров России, а также по персональному составу этого Совета.

Срок: до 20 августа 2015 г.

4.2.4.2. Обращение в Минпромторг России и Минтруд России о согласовании с Союзом проектов всех профессиональных стандартов, относящихся к специальностям лесопромышленного комплекса

Срок: до 1 сентября 2015 г.

4.3. Членам Совета Союза подготовить предложения по доработке и дополнению Плана мероприятий по обеспечению устойчивого развития лесного комплекса Российской Федерации на второе полугодие 2015 года .

Срок: до 25 августа 2015 г.

Иванову Н.В., Прилипову В.А. подготовить с учетом предложений членов Совета Союза позицию Союза по данному вопросу для направления в Минпромторг России и Минприроды России.

Срок: до 1 сентября 2015 г.

Президент



М.В. Тацюн

ПРОТОКОЛ

совещания по рассмотрению проектов профессиональных стандартов для лесозаготовительной промышленности в Российской ассоциации организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности (РАО «Бумпром»)

г. Москва

25 сентября 2015 г.

ПОВЕСТКА ДНЯ

1. О рассмотрении проектов профессиональных стандартов для лесозаготовительной промышленности, разрабатываемых в 2015 году ОАО «ЦНИИМЭ».

На совещании присутствовали:

От Российской ассоциации организаций
и предприятий целлюлозно-бумажной
промышленности (РАО «Бумпром»)

Вице-президент	В.С. Веселов.
Главный аналитик	В.Ф. Логинов
Специалист по информационным технологиям	В. А. Данилов
ООО «Мекор»: Заместитель генерального директора	А.В. Наон
От ОАО «ЦНИИМЭ»: Начальник Отдела	Ю.А. Котельников
Заведующий лабораторией	М.И. Андрюшин
Научный сотрудник	А.Я. Чувелев

1. О рассмотрении проектов профессиональных стандартов в лесозаготовительном производстве.

(Веселов В.С., Котельников Ю.А., Чувелев А.Я., Логинов В.Ф.,
Веселов В.С.)

1.1. Рассмотрели:

Следующие 4 проекта профессиональных стандартов для лесозаготовительной промышленности:

1. Машинист лесопогрузчика;
2. Оператор раскряжеочно-сортировочной линии;

- 3 Станочник лесобрабатывающего оборудования;
- 4 Тракторист (машинист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием.

1.2. Отметили:

Структура, состав проектов профессиональных стандарта соответствуют требованиям макета профессионального стандарта, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2013 года № 147н, а также методическими рекомендациями по его разработке.

Проект профессионального стандарта соответствует указанным в нем видам профессиональной деятельности (соответствуют техническим и технологическим взаимосвязанным процессам производства) и их целям.

Группы занятий в соответствии с ОКЗ и виды экономической деятельности в соответствии с ОКВЭД указаны корректно.

Обобщенные трудовые функции и конкретные трудовые функции, характерные для предусмотренных проектом профессионального стандарта видов производственно-трудовой деятельности, выделены адекватно и описаны достаточно полно.

Рассмотрены пояснительные записки к представленным проектам профстандартов.

2.2. Решили

1. Разработчику продолжить анализ учета замечаний, предложений и дополнений к каждому проекту профессионального стандарта.

2. Скорректировать проекты ПС в соответствии с полученными замечаниями консультантов, экспертов, предприятий и организаций.

3 С учетом высказанных замечаний проекты 4 профессиональных стандартов:

- Машинист лесопогрузчика;
- Оператор раскряжевочно-сортировочной линии;
- Станочник лесобрабатывающего оборудования;
- Тракторист (машинист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием

оборудованием

рекомендуются для дальнейшего рассмотрения и утверждения в установленном порядке уполномоченным органом и последующего применения в на предприятиях ЛПК.

Вице - президент ассоциации организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности (РАО «Бумпром»)



В.С. Веселов

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

“Нелидовский машиностроительный завод”**(ОАО «НМЗ»)**

Почтовый адрес: 172524, г. Нелидово Тверская обл., пер. Пугачёва д.9

Тел./факс (48266) 3-72-25 Приёмная

Тел./ (48266) 3-72-57 Бухгалтерия

<http://www.nelmash.ru>

E-mail: nelidovo-mark@rambler.ru

ПРОТОКОЛ**расширенного производственного совещания**

10 сентября 2015г.

г. Нелидово

Повестка дня:

Обсуждение проектов профессиональных стандартов разработанных в 2015 году Российским союзом промышленников и предпринимателей (РСПП (ООР), ОАО «ЦНИИМЭ» и ОООР «РОСЛЕСМАШ» в составе:

Машинист лесопогрузчика

Оператор раскряжевно-сортировочной линии

Станочник лесобрабатывающего оборудования

Тракторист (машинист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием

Присутствовали:***от ОАО «НМЗ»***

Фирсов В.Л. –генеральный директор

Тиряков А.В.- технический директор

Шенцов В.И - главный механик

Чистяков В.П. зам.генерального директора

Бедняков Д.В. начальник производства

Марченко А.А. зам.главного механика

Чижигов Г.А. начальник КБ

Цветков И.Д. бригадир слесарей-ремонтников

Ломоносов А.Д. бригадир-механик

Чубриков В.В. бригадир слесарей-сборщиков

от ЗАО «Транслес»

Мальцев Г.И. -технический директор
 Пинин В.И.- начальник технического отдела
 Федина Е.Д.- экономист
 Соколов М.А.- заведующий отделом

от ОАО «ЦНИИМЭ»

Андрюшин М.И. -заведующий лабораторией
 Чувелев А.Я. –ведущий научный сотрудник

Слушали

1. Андрюшина М.И. – О разработке проектов профессиональных стандартов «Машинист лесопогрузчика» и «Тракторист (машинист лесного трактора со сменным рабочим оборудованием».

Вопросы задали: Тиряков А.В., Чистяков В.П., Соколов М.А., Марченко А.А., Фирсов В.Л., Мальцев Г.И.

Выступили: Фирсов В.Л., Тиряков А.В., Чистяков В.П.,

2. Чувелева А.Я. – О разработке проектов профессиональных стандартов «Оператор раскряжевочно-сортировочной линии» и «Станочник деревообрабатывающего оборудования».

Вопросы задали: Тиряков А.В., Чистяков В.П., Бедняков Д.В.

Выступили: Фирсов В.Л., Тиряков А.В., Бедняков Д.В.

Решили

1. Представленные на обсуждение проекты профессиональных стандартов рабочих профессий лесозаготовительной промышленности, разработанные ОАО «ЦНИИМЭ», соответствуют методическим рекомендациям по разработке профессиональных стандартов, утвержденным Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации, утвержденному макету профессионального стандарта. Группы занятий по ОКЗ и виды экономической деятельности по ОКВЭД указаны корректно.
2. Рекомендовать разработчикам при доработке проектов стандартов учесть замечания, высказанные участниками совещания в части состава и формулировок трудовых функций машиниста лесопогрузчика, а так же требований к стажу работы операторов сучкорезно-раскряжевочной линии.

3. Одобрить представленные на рассмотрение проекты профессиональных стандартов и рекомендовать их к дальнейшему прохождению этапов согласования и утверждения.

Председатель совещания



 Фирсов В.Л.

5 октября 2015 г.

29 сентября 2015 года в ТПП РФ состоялось установочное совещание Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности

[Версия для печати](#)

29 сентября 2015 года на базе Торгово-промышленной палаты Российской Федерации состоялось установочное совещание Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности (ТПП РФ)



Совещание проводилось с участием Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке.

Повестка совещания

1 Вступительное слово
Е.Т. Тюрин - председатель Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке.

2 О завершении формирования Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности
В.А. Чуико - председатель Правления ОООР «Бумпром».

3 Основные направления работы Совета по профессиональным квалификациям и рекомендации на основе опыта ранее созданных Советов
И.А. Волошина - директор по развитию системы профстандартов НИИ труда и социального страхования Минтруда России

4 О плане работы Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности

В.С. Веселов - вице-президент РАО «Бумпром»;

О.Н. Нумеров - председатель Правления ОООР «Росмебельдрев».

5 О разработке проектов профессиональных стандартов в 2015 году:

5.1. для целлюлозно-бумажной промышленности

С.А. Сазанов, начальник отдела ОАО «ЦНИИБ»;

5.2. для мебельной и деревообрабатывающей промышленности

С.И. Степанчиков, главный эксперт НКО АМДПР;

5.3. для лесозаготовительной промышленности

Ю.А. Котельников, начальник отдела ОАО «ЦНИИМЭ»

На совещании присутствовали руководители лесопромышленных компаний, отраслевого Профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации, кадровых служб предприятий целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, представители общественных, научных и образовательных организаций. (список прилагается)

Усиление глобальной конкуренции, глобальных вызовов по устойчивому развитию выступают важнейшими факторами, требующими развития отечественной промышленности. Для успешной конкуренции российский бизнес совместно с научными и образовательными организациями должен решать несколько задач: это модернизация экономики, рост производительности труда, а также создание современных высокопроизводительных рабочих мест и подготовку высококвалифицированных кадров.

Участники совещания отметили важность проводимой работы по развитию системы профессиональных квалификаций направленной на решение этих задач.

Завершается формирование состава Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности. Приняты с учетом дополнений Положение о Совете и проект плана работы.

На совещании рассмотрены представленные проекты профессиональных стандартов, разрабатываемые организациями в 2015 году (Докладчики С.А. Сазанов, С.И. Степанчиков, Ю.А. Котельников):

для целлюлозно-бумажной промышленности:

- 1 Оператор установок подготовки древесины
- 2 Оператор установок производства древесной массы на дефибрерах
- 3 Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков
- 4 Оператор регенерации сернистой кислоты и выпаривания сульфитных щелоков
- 5 Оператор установок промывки и отбели и целлюлозы
- 6 Оператор установок массоподготовки в производстве бумаги и картона
- 7 Оператор размольного оборудования целлюлозно-бумажного производства
- 8 Оператор бумагоделательных, картоноделательных машин
- 9 Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона
- 10 Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции
- 11 Оператор производства бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения
- 12 Оператор установок по производству лесохимических продуктов
- 13 Контролер целлюлозно-бумажного производства
- 14 Оператор по производству обоев

для мебельной и деревообрабатывающей промышленности:

- 1 Специалист – технолог деревообрабатывающих и мебельных производств
- 2 Специалист по организации и управлению технологическими и производственными процессами производства продукции деревообработки и мебели
- 3 Специалист по САПР в деревообрабатывающих и мебельных производствах
- 4 Отделочник изделий из древесных материалов
- 5 Обойщик – набивщик в мебельном производстве

для лесозаготовительной промышленности:

- 1 Машинист лесопогрузчика
- 2 Оператор раскряжевно-сортировочной линии
- 3 Станочник лесобрабатывающего оборудования
- 4 Тракторист (машинист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием

Проекты профессиональных стандартов подготовлены в соответствии с методическими рекомендациями, утвержденные Минтрудом России, направлялись на заключение предприятиям, экспертам, общественным, профсоюзным, профессиональным и образовательным организациям, размещались на Интернет-сайтах разработчиков и отраслевых союзов.

Разработчики и эксперты имеют опыт работы, ряд разработчиков проходили организуемые РСПП, ВВЭ и Минтрудом России обучающие семинары. Квалифицированные заключения получены от ряда ведущих предприятий отрасли: ОАО «Группа Илим», ОАО «Соликамскбумпром», ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО МК «Шатура» и др.

Рассмотренные проекты профессиональных стандартов одобрены и рекомендованы для прохождения дальнейших процедур рассмотрения в РСПП и Минтруд России.

[Протокол организационного заседания Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности](#)

Контактные данные для получения дополнительной информации:

Веселов В.С, тел.: 8 495 783 06 01

E-mail: veselov@bumprom.ru

ПРОТОКОЛ

**Организационного заседания Совета
по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной
и деревообрабатывающей промышленности**

г. Москва
Торгово-промышленная палата РФ

29 сентября 2015 г.

Повестка дня

- 1 О завершении формирования Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности
В.А. Чуйко - председатель Правления ОООР «Бумпром».
- 2 Об основных направлениях работы Совета по профессиональным квалификациям и рекомендации на основе опыта ранее созданных Советов
И.А.Волошина - директор по развитию системы профстандартов
НИИТруда и социального страхования Минтруда России
- 3 О плане работы Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности
В.С. Веселов - вице-президент РАО «Бумпром»;
О.Н. Нумеров - председатель Правления ОООР «Росмебельдрев».
4. О разработке проектов стандартов по профессиям в целлюлозно-бумажной, мебельной, деревообрабатывающей и лесозаготовительной промышленности в 2015 году:
С.А. Сазанов, начальник отдела ОАО «ЦНИИБ»
С.И. Степанчиков, главный эксперт НКО АМДПР;
Ю.А. Котельников, начальник отдела ОАО «ЦНИИМЭ».

**1. О завершении формирования Совета по профессиональным квалификациям
в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности
(далее Совет)**

(В.А. Чуйко, Е.Т. Тюрин, Н.В. Иванов, О.Н. Нумеров, Н.М. Курлычкина, А.В. Костикова,
Журавлев Д.С., Е.Н. Щербаков, В.С. Веселов, И.А.Волошина, В.А. Чуйко)

- 1.1. Одобрить предложенный состав членов Совета с учетом высказанных замечаний.
- 1.2. Рассмотреть возможность привлечения специалистов автономных лесозаготовительных организаций к разработке профессиональных стандартов.

- 1.3. Утвердить с учетом высказанных замечаний Положение о Совете по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности.

2. Основные направления работы Совета по профессиональным квалификациям рекомендации на основе опыта ранее созданных Советов

(И.А. Волошина, С.А. Сазанов С.А., О.Н. Нумеров, Д.С. Журавлев, Е.П. Писоцкая, О.И. Савинова)

- 2.1. Принять к сведению сообщение Волошиной И.А.
- 2.2. Учесть высказанные рекомендации при работе Совета.
- 2.3. Обратить внимание на необходимость привлечения экспертов от предприятий и организаций на обучающие семинары касающихся вопросов разработки, адаптации и внедрения профессиональных стандартов на предприятиях отрасли.

3 О плане работы Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности

(В.С. Веселов, И.А. Волошина, Тюрин Е.Т.)

- 3.1. Утвердить проект плана работы Совета на 2015-2016 гг. с учетом высказанных замечаний.
- 3.2. Определить перечень разработанных сквозных и межотраслевых профессиональных стандартов, вошедших в реестр Минтруда, для использования в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности.
- 3.3. Подготовить проект перечня профессиональных стандартов, разработка которых намечается в 2016 году

4. О разработке проектов профессиональных стандартов в 2015 году:

(С.А. Сазанов, С.И. Степанчиков, Ю.А. Котельников)

4.1.Принять к сведению сообщение Сазанова С.А. о следующих 14 проектах профессиональных стандартов для целлюлозно-бумажной промышленности:

- 1 Оператор установок подготовки древесины
- 2 Оператор установок производства древесной массы на дефибрерах
- 3 Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков
- 4 Оператор регенерации сернистой кислоты и выпаривания сульфитных щелоков
- 5 Оператор установок промывки и отбели и целлюлозы
- 6 Оператор установок массоподготовки в производстве бумаги и картона
- 7 Оператор размольного оборудования целлюлозно-бумажного производства
- 8 Оператор бумагоделательных, картоноделательных машин
- 9 Машинист установок по производству изделий из бумаги и картона
- 10 Оператор поточных линий и установок по производству бумажных мешков и упаковочной продукции
- 11 Оператор производства бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения
- 12 Оператор установок по производству лесохимических продуктов
- 13 Контролер целлюлозно-бумажного производства
- 14 Оператор по производству обоев

4.2. Принять к сведению сообщение Степанчикова С.И. о разработке следующих 5 проектов профессиональных стандартов для мебельной и деревообрабатывающей промышленности:

- 1 Специалист – технолог деревообрабатывающих и мебельных производств
- 2 Специалист по организации и управлению технологическими и производственными процессами
- 3 Специалист по САПР в деревообрабатывающих и мебельных производствах
- 4 Отделочник изделий из древесных материалов
- 5 Обойщик – набивщик в мебельном производстве

4.3. Принять к сведению сообщение Котельникова Ю.А. о разработке следующих 4 профессиональных стандартов для лесозаготовительной промышленности:

- 1 Машинист лесопогрузчика
- 2 Оператор раскряжевно-сортировочной линии
- 3 Станочник лесобрабатывающего оборудования
- 4 Тракторист (машинист) лесного трактора со сменным рабочим оборудованием

Разработчики и эксперты имеют опыт работы, ряд разработчиков проходили организуемые РСПП, ВВЭ и Минтрудом России обучающие семинары. Квалифицированные заключения получены от ряда ведущих предприятий отрасли: ОАО «Группа Илим», ОАО «Соликамскбумпром», ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО МК «Шатура» и др.

Проекты профессиональных стандартов подготовлены в соответствии с методическими рекомендациями, утвержденные Минтрудом России, направлялись на заключение предприятиям, экспертам, общественным, профсоюзным, профессиональным и образовательным организациям, размещались на Интернет-сайтах разработчиков и отраслевых союзов.

Рассмотренные проекты профессиональных стандартов с учетом высказанных замечаний рекомендованы для прохождения в установленном порядке дальнейших процедур рассмотрения в РСПП и Минтуде России.

- Приложение:
1. Список участников заседания на 2 л.
 2. Список членов Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности на 2 л.
 3. Положение о Совете на 3 л.
 4. План работы Совета на 2 л.

Председатель Совета по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности,
председатель Правления ОООР «Бумпром»



В.А. Чуйко

**Приложение к протоколу
от 29 сентября 2015 г.**

СПИСОК

**участников организационного заседания Совета
по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и
деревообрабатывающей промышленности**

№	Ф.И.О		Должность
1	Волошина Ирина Александровна	-	директор по развитию системы профстандартов НИИтруда и социального страхования Минтруда России
2	Веселов Виктор Сергеевич	-	вице-президент ОООР «Бумпром»
3	Журавлев Денис Сергеевич	-	и.о. председателя Профсоюза лесных отраслей РФ
4	Иванов Николай Вадимович	-	руководитель Дирекции по взаимодействию с органами государственной власти ОАО «Сегежа»
5	Кирсанов Владимир Анатольевич	-	ученый секретарь ОАО «ЦНИИБ»
6	Костикова Александра Валерьевна	-	директор кадрового центра ОАО «Группа «Илим», главный управляющий по кадровым ресурсам
7	Котельников Юрий Алексеевич	-	Заведующий отделом ОАО «ЦНИИМЭ»
8	Курлычкина Наталья Михайловна	-	начальник отдела организации труда и заработной платы ОАО МК «ШАТУРА»
9	Логинов Виктор Федорович	-	главный аналитик РАО «Бумпром»
10	Нумеров Олег Николаевич	-	председатель Правления ОООР Росмебельдрев»
11	Писоцкая Евгения Петровна	-	директор по персоналу ОАО «Соликамскбумпром»
12	Пигалова Елена Валерьевна	-	руководитель службы по управлению персоналом ЗАО «ПТК ПРОГРЕСС»
13	Руднев Олег Юрьевич	-	заместитель генерального директора ЗАО «Дятьково-Доз»
14	Рыкунин Станислав Николаевич	-	заведующий кафедрой Московского государственного университета леса (МГУЛ)

15	Савина Ольга Ивановна	-	и.о. административного директор ОАО «Архангельский ЦБК»
16	Сазанов Сергей Анатольевич	-	Заведующий лабораторией метрологии и стандартизации ОАО «ЦНИИБ»
17	Сарана Нинель Васильевна	-	старший научный сотрудник ОАО «ЦНИИБ»
18	Семкина Людмила Ивановна	-	заведующий лабораторией бумаги ОАО «ЦНИИБ»
19	Степанчиков Сергей Иванович	-	главный эксперт НКО АМДПР
20	Танащук Сергей Евгеньевич	-	директор по связям с органами государственной власти ЗАО «Интернешл Пейпер»
22	Тюрин Евгений Тимофеевич	-	генеральный директор ОАО «ЦНИИБ»
23	Ферина Татьяна Федоровна	-	инженер I категории ОАО «ЦНИИБ»
24	Филиппова Ирина Павловна	-	начальник отдела кадров и технического обучения ЗАО «Череповецкий ФМК»
25	Чувелев Анатолий Яковлевич	-	ведущий научный сотрудник ОАО «ЦНИИМЭ»
26	Чуйко Владимир Алексеевич	-	председатель Правления ООО «Бумпром»
27	Шалашов Александр Петрович	-	генеральный директор ЗАО «ВНИИДрев»
28	Шватова Татьяна Александровна	-	заместитель руководителя кадровой службы ООО «СП мебель»
29	Щербаков Евгений Николаевич	-	проректор по учебной работе Московского государственного университета леса (МГУЛ)
30	Алин Александр Львович	-	Заместитель председателя Комитета ТПП РФ по лесному комплексу, полиграфической промышленности и упаковке

**СОЮЗ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИКОВ****UNION OF TIMBER MANUFACTURERS**

101990, Москва, Армянский
пер., 9/1/1

Тел.: (495) 628-70-85

9/1/1, Armianskiy per.,

Moscow, 101990, Russia

Тел.: (495) 628-70-85

30.09.2015 г. № 4-139

Генеральному директору
ОАО «ЦНИИМЭ»

Н.С. Еремееву

ОТЗЫВ

на проект профессионального стандарта
«Станочник лесобработывающего оборудования», разработанный ОАО
«ЦНИИМЭ» по заказу ООР «Российский союз промышленников и
предпринимателей»

На отзыв представлен проект профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования». Профессии, для которых разрабатывается профессиональный стандарт, применяется на лесных складах лесозаготовительных и лесобработывающих предприятий лесного комплекса России.

В результате его рассмотрения установлено следующее:

Структура проекта профессионального стандарта соответствует требованиям макета профессионального стандарта, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от «29» сентября 2014 г. № 665н.

Проект профессионального стандарта соответствует указанным в нем видам профессиональной деятельности и их целям.

Группы занятий в соответствии с ОКЗ и виды экономической деятельности в соответствии с ОКВЭД указаны корректно.

Сформированные трудовые функции (ТФ) являются характерными для предусмотренных проектом профессионального стандарта видов трудовой деятельности и описаны достаточно полно.

Проект стандарта соответствует поставленным задачам и рекомендуется для дальнейшего прохождения процедуры утверждения.

Вице-президент



В.А.Прилипов



НП СРО «Лесной Союз»

**109316, г. Москва, Волгоградский
проспект, д. 47**

Тел/факс: 8-(495)-926-18-59

E-mail: lesnoysoyuz@gmail.com

www.forestunion.com

Генеральному директору

ОАО «ЦНИИМЭ»

Н.С. Еремееву

ОТЗЫВ

на проект профессионального стандарта
«Станочник лесобработывающего оборудования»

На отзыв представлен проект профессионального стандарта «Станочник лесобработывающего оборудования», разработанный ОАО «ЦНИИМЭ» по заказу ООР Российского союза промышленников и предпринимателей (РСПП).

Представленный на отзыв проект профессионального стандарта соответствует Методическим рекомендациям по разработке профессиональных стандартов, утвержденными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. №170н; Уровням квалификации в целях подготовки профессиональных стандартов, утвержденными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2013 г. №148н и Макету профессионального стандарта, утвержденного утвержденными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 апреля 2013 г. № 147н. При разработке проекта профессионального стандарта использованы ЕТКС, общероссийский классификатор занятий (ОКЗ), общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

Обобщенные трудовые функции, трудовые функции и трудовые действия правильно отражают профессиональную деятельность станочников лесобработывающих станков.

По проекту профессионального стандарта имеются следующие замечания:

- Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте не может быть особым условием допуска к работе станочника, так как это функция работодателя, который обязан провести вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте со станочником, при допуске его к работе.

Вместе с тем, следует отметить в некоторых случаях обобщенность формулировок или излишнюю детализацию трудовых действий с излишним повторением таких функций, как «соблюдение правил техники безопасности» или знаний инструкций по эксплуатации. Достаточно было упомянуть о соблюдении правил техники безопасности в обобщенных трудовых функциях и не перегружать стандарт повторением этого требования в трудовых функциях и действиях.

С учетом высказанных замечаний проект стандарта рекомендуется для дальнейшего прохождения процедур согласования и утверждения, установленных правилами разработки профессиональных стандартов.

Директор НП СРО «Лесной союз»

В.В. Грачев



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СОЮЗ РАБОТНИКОВ ЛЕСНЫХ ОТРАСЛЕЙ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Ц Е Н Т Р А Л Ь Н Ы Й К О М И Т Е Т

119119, г.Москва, Ленинский проспект, 42
Тел.: (499)125-40-01. Тел./факс: (499) 125-29-91.

E-mail: roslesprof@gmail.com
<http://www.roslesprof.ru>

30.09.2015г.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по проекту профессионального стандарта**

«Станочник лесобрабатывающего оборудования»

В ЦК Профсоюза работников лесных отраслей РФ рассмотрен представленный ОАО «ЦНИИМЭ» проект профессионального стандарта «Станочник лесобрабатывающего оборудования».

В результате экспертизы указанного проекта установлено следующее.

Проект профессионального стандарта соответствует указанным в нем видам профессиональной деятельности и их целям.

Группы занятий в соответствии с ОКЗ и виды экономической деятельности в соответствии с ОКВЭД указаны корректно.

Обобщенные трудовые функции и конкретные трудовые функции, характерные для предусмотренных проектом профессионального стандарта видов трудовой деятельности, выделены адекватно и описаны достаточно полно.

Структура проекта профессионального стандарта соответствует требованиям макета профессионального стандарта, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 12 апреля 2013 г. № 147н.

В то же время, в ходе рассмотрения проекта профессионального стандарта специалистами Профсоюза, возникли следующие замечания:

1. В пунктах 3.1., 3.2., 3.3., 3.4., 3.5. в характеристике обобщенной трудовой функции в строке «Требования к образованию и обучению» содержатся ошибочные формулировки «Основное общее среднее образование», «Основное общее неполное среднее образование» (в соответствии с действующим законодательством выделяют основное общее образование и среднее общее образование). Предлагаем изменить формулировку и указать «Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих», «Основные программы профессионального обучения - программы подготовки квалифицированных рабочих», поскольку среднее общее образование не отнесено приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 12.04.2013г. № 148н. к основным путям достижения профессиональной квалификации.

В пунктах 3.2. и 3.5. в указанной строке также содержится формулировка «Обучение на рабочем месте». Предлагаем изменить формулировку с использованием терминологии, предусмотренной приказом Министерства

труда и социальной защиты РФ от 12.04.2013г. № 148н. («краткосрочное обучение или инструктаж», «практический опыт» и т.п.).

2. В пункте 3.1. в сноске к строке «ЕТКС» предлагаем указать выпуск и раздел ЕТКС.

В пунктах 3.2., 3.3., 3.4. предлагаем сделать сноску к строке «ЕТКС» с указанием выпуска и раздела ЕТКС.

По мнению Профсоюза, при учете указанных замечаний и предложений проект профессионального стандарта «Станочник лесобрабатывающего оборудования» может быть рекомендован для утверждения уполномоченным органом и последующего применения в организациях лесозаготовки.

И.о. Председателя Профсоюза

Д.С. Журавлев



**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Китайгородский пр., д. 7, Москва, 109074

Тел. (495) 539-21-66, (495) 539-21-87

Факс (495) 632-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

01.10.2015 № 39106/13

На № _____ от _____

Генеральному директору
ОАО «ЦНИИМЭ»
Еремееву Н.С.

На № 289/1 от 14 августа 2015 г.

Уважаемый Николай Сергеевич!

Департамент химико-технологического и лесопромышленного комплекса Минпромторга России (далее Департамент) рассмотрел представленные Вами проекты профессиональных стандартов для рабочих специальностей лесопромышленного комплекса: машиниста лесопогрузчика, оператора раскряжевочно-сортировочной линии, станочника лесобрабатывающего оборудования, машиниста лесного трактора со сменным рабочим оборудованием и сообщает.

Проекты профессиональных стандартов на указанные профессии соответствуют указанным в них видам профессиональной деятельности, сформированные трудовые функции являются характерными для предусмотренных проектами профессиональных стандартов видов трудовой деятельности и раскрыты достаточно полно.

Следует отметить, что на раскряжевочно-сортировочной линии должны работать три оператора: манипулятора, раскряжевочной установки и автоматизированного лесотранспортера, объединение трех профессий в одну не целесообразно.

В проекте профессионального стандарта на машиниста лесопогрузчика трудовые функции следует сформулировать не в зависимости от конструкции машины, а от грузоподъемности, так как квалификация машиниста и его разряд зависят от параметров лесопогрузчика.

По проекту профессионального стандарта на профессию тракториста (машиниста) лесного трактора со сменным оборудованием обобщенная трудовая функция А предполагает выполнение маломасштабных технологий, что не понятно.

Основным критерием функции должна быть производительность или мощность трактора, а не масштаб лесозаготовок.

В целом проекты профессиональных стандартов на указанные профессии соответствуют поставленным задачам и с учетом замечаний рекомендуются для дальнейшего прохождения процедуры утверждения.

Заместитель Директора Департамента
химико-технологического и
лесопромышленного комплекса



А.Ю. Орлов