**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения…………………………………………………………………..1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)………………………..3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций……………………………5

3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса регенерация

сульфатного щелока»………………………………………………………………………5

3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса обжига шлама

белого щелока»……………………………………………………………………………..9

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта.14

1. **Общие сведения**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Регенерация сульфатных щелоков с получением варочного раствора | | | | |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | | |
| Регенерация сульфатных щелоков и извести из известкового шлама белого щелока с получением варочного раствора при производстве целлюлозы сульфатным способом | | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | | |
| 8139 | Операторы печей и установок, не вошедшие в другие группы | |  |  | | |
| (код ОКЗ | (наименование) | (код ОКЗ) | | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | | |
| 17.11.1 | Производство целлюлозы | | | | | |
| (код ОКВЭД) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации | |
| А | Ведение процесса регенерации сульфатного щелока | 3 | Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/01.3 | 3 | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/02.3 | 3 | |
| Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | А/03.3 | 3 | |
| В | Ведение процесса обжига шлама белого щелока | 4 | Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/01.4 | 4 | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/02.4 | 4 | |
| Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | В/03.4 | 4 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | Ведение процесса регенерация сульфатного щелока | | | | | | | | | | | | Код | | | | А | | | | Уровень квалификации | | | | | | | | 3 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | Миксовщик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | Среднее полное общее образование  Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[1]](#endnote-1)  Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | | Код | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ | | | | | 8139 | | | Операторы печей и установок, не вошедшие в другие группы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС | | | | | 184 - 186 | | | Миксовщик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКПДТР | | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКСВНК | | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | Код | А/01.3 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Выявление возможных неисправностей оборудования для подачи зеленого щелока, извести для гашения, каустизаторов и фильтра промывки известкового шлама, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверить исправность приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно условиям охраны труда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверить наличие и укомплектованность аптечек годными медицинскими препаратами и средствами согласно перечню | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пуск оборудования подачи зеленого щелока и гашеной извести в каустизаторы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования участка регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останов оборудования регенерации сульфатных щелоков в плановом и аварийном режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно включать оборудование в работу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратно излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций воды, зеленого щелока, извести и известкового шлама, расположение запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | Код | А/02.3 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | |  | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Регулирование подачи зеленого щелока и гашеной извести в каустизаторы в соответствии с требованиями технологической документации визуально и с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление некачественного варочного раствора белого щелока и известкового шлама визуального наблюдения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Корректировка с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры технологических параметров регенерации сульфатных щелоков с целью повышения качества белого щелока | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать оборудование по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общую схему производства сульфатной целлюлозы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Химизм получения белого щелока | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Качественные показатели вырабатываемых щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Удельные нормы расхода извести и зеленого щелока | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пуска оборудования по регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила останова оборудования по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатного щелока в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | Код | А/03.3 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 3 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия требуемого количества зеленого щелока и извести, необходимых для выполнения сменного задания согласно заказу на вырабатываемую продукцию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии  Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, низким запасом зеленого щелока или извести | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Производить расчеты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры оценивать работу оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правильно оформлять документацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ведение процесса обжига шлама белого щелока | | | | | | | | | | Код | | | В | | Уровень квалификации | | | | | | | | 4 | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | Аппаратчик обжига | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | Среднее полное общее образование  Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | | Код | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ | | | | | 8139 | | | Операторы печей и установок, не вошедшие в другие группы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС | | | | | §112-115 | | | Аппаратчик обжига | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКПДТР | | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКСВНК | | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Осуществлять эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | Код | В/01.4 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | | 4 | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Выявление возможных неисправностей оборудования для подачи известкового шлама, печи для обжига шлама, участка охлаждения горячей извести и дымовых газов, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пуск оборудования по обжигу известкового шлама в печи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление в течение смены путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования по обжигу известкового шлама | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Останов оборудования по обжигу известкового шлама в плановом и аварийном режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Визуально оценивать исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно- измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно включать оборудование в работу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Четко и кратно излагать информацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по обжигу известкового шлама | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Схема коммуникаций воды, известкового шлама, обожженной извести, дымовых газов расположение запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Риски использования неисправного оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Регулирование технологических параметров работы оборудования по обжигу известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | Код | В/02.4 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | 4 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Регулирование подачи известкового шлама в печь обжига в соответствии с требованиями технологической документации визуально и с помощью регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Своевременное выявление некачественного продукта негашеной извести визуального наблюдения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Корректировка с использованием регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры технологических параметров обжига известкового шлама с целью повышения качества негашеной извести | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Принимать решения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать оборудование по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Виды неисправностей оборудования, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Химизм процесса обжига известкового шлама с получением негашеной извести | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пуска оборудования по обжигу известкового шлама | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила останова оборудования по обжигу известкового шлама  в плановом режиме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок действий при аварийных ситуациях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расположение аварийных кнопок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама в соответствии с требованиями охраны труда, техники безопасности и технологическим регламентом | | | | | | | | | | | Код | В/03.4 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | | 4 | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | | | Х | | Заимствовано из оригинала | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | | Регистрационный номер  профессионального стандарта | | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия требуемого количества известкового шлама и теплоносителя, необходимых для выполнения сменного задания согласно заказу на вырабатываемую продукцию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Выявление неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры посредством осмотра | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, низким запасом известкового шлама или теплоносителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформление требуемой документации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | Анализировать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Коммуникативные умения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Производить расчеты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры оценивать работу оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Визуально оценивать исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пользоваться средствами связи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правильно оформлять документацию | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках**  **профессионального стандарта** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4.2.Наименования организаций – разработчиков** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), пос.Правдинский, Москлвская обл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1. 1Общероссийский классификатор занятий.

   2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

   3 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 20011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

   4 Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

   5 [Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 25](http://www.aup.ru/docs/etks/etks-25/), радел «Основные химические производства».

   6 Общероссийский классификатор начального профессионального образования. [↑](#endnote-ref-1)