ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 10 мая 2017 г. № 550

МОСКВА

О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые:

Правила выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

критерии подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

изменения, которые вносятся в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5180, 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 4, ст. 663).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до вступления в силу настоящего постановления документы об отнесении промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенной в Российской Федерации, а также документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации действительны до окончания установленного срока их действия.

3. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации утвердить правила подготовки предложений о внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации".

4. Реализация полномочий, предусмотренных настоящим постановлением, осуществляется Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в пределах установленной Правительством Российской Федерации предельной численности и фонда оплаты труда работников Министерства, а также бюджетных ассигнований, предусмотренных Министерству в федеральном бюджете на соответствующий финансовый год и плановый период на руководство и управление в установленной сфере деятельности.

5. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования, за исключением абзацев второго и третьего пункта 1 настоящего постановления, которые вступают в силу с 1 декабря 2017 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 10 мая 2017 г. № 550

П Р А В И Л А

выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения (далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации субъектами деятельности в сфере промышленности (далее - заявители).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя;

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (при наличии);

д) сведения о наличии документов, указанных в критериях подтверждения производства промышленной продукции на территории

Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 г. № 550 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719", в отношении продукции, указанной в подпункте "г" настоящего пункта.

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

а) копии учредительных документов - для юридического лица;

б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) копии документов, указанных в подпункте "д" пункта 3 настоящих Правил;

г) справка, содержащая информацию:

о функциональных, технических, эксплуатационных и качественных характеристиках производимой заявителем промышленной продукции;

о товарных знаках, знаках обслуживания, фирменных наименованиях, патентах, полезных моделях, промышленных образцах заявителя промышленной продукции (при наличии).

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней со дня поступления заявления и прилагаемых к нему документов, указанных в пункте 5 настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям, предусмотренным пунктом 3 и подпунктами "а" - "в" пункта 5 настоящих Правил.

7. По результатам проверки документов, указанных в пункте 6 настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

выдает заключение;

отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, указанных в пунктах 3 - 5 настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица;

г) государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008);

е) срок действия заключения.

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется перечень выданных заключений. В перечень включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица;

г) государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в соответствии с заключением.

11. Перечень выданных заключений ведется в открытом доступе на сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

12. Истечение срока действия заключения является основанием для исключения информации о соответствующем заключении из указанного перечня выданных заключений.

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 10 мая 2017 г. № 550

К Р И Т Е Р И И

подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

1. Критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с частью 1 статьи 111^3 Федерального закона

"О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации";

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в приложении к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации".

2. Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является предоставление копии специального инвестиционного контракта, заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, и заключения о выполнении или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с подпунктом "а" пункта 1 настоящих критериев в рамках специального инвестиционного контракта, и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке.

Предоставление указанного заключения не требуется в случае, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных

в специальном инвестиционном контракте требований согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

3. Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям согласно приложению к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации" является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

4. Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 10 мая 2017 г. № 550

И З М Е Н Е Н И Я,

которые вносятся в постановление
Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719

1. В абзаце втором подпункта "а" пункта 1 слова "в Российской Федерации" заменить словами "на территории Российской Федерации".

2. В приложении к указанному постановлению:

а) в наименовании слова "в Российской Федерации" заменить словами "на территории Российской Федерации";

б) в наименовании графы "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной в Российской Федерации" слова "в Российской Федерации" заменить словами "на территории Российской Федерации";

в) в разделе V:

позиции, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.31 и из 27.11.32, изложить в следующей редакции:

"Из 27.11.31	Дизель-генераторные установки (установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; до 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара[4]; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара[4]; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара[4]; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорной рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза капота, кожуха, контейнера (для установок в укрытии); окраска; сборка";
Из 27.11.32	Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	

позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 42.22.13, изложить в следующей редакции:

"Из 42.22.13	Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; до 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара[4]; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара[4]; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара[4]; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорной рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза капота, кожуха, контейнера (для установок в укрытии); сборка и монтаж основных компонентов изделия; окраска";

дополнить позициями следующего содержания:

"Из 27.3	Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1-35 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: волочение; термообработка; скрутка; изолирование жил; наложение защитных покровов
Из 27.32.13	Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);

		покраска и нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); изолирование токоведущих проводников; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка";

г) дополнить разделами XIII - XX следующего содержания:

"XIII. Продукция арматуростроения

28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры
28.14.11.110	Клапаны редукционные	
28.14.11.120	Клапаны регулирующие	
28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов,	

	ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления	(влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые	сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
28.14.2	Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры	анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска и нанесение защитных покрытий.
		До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой
XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых		
Из 20	Катализаторы гидроочистки Катализаторы гидрокрекинга Катализаторы каталитического крекинга Катализаторы риформинга	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры

	Катализаторы изомеризации Катализаторы нефтехимии Катализаторы для процессов деароматизации Катализаторы для производства водорода Катализаторы газохимии Регенерированные (реактивированные) катализаторы Катализаторы для производства масел Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы)	(влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
20.59.42.120	Присадки к топливу	
20.59.42.130	Присадки к смазочным материалам	
Из 20	Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6];

		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
Из 20	Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

		размол; гидратация; формование; сушка; обжиг; смешение; формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.
		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного[1] сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов		
Из 25.29.11	Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты;	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые

	цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы	параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 25.29.12.190	Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде,

расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 25.29.12.190	Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; проведение термообработки; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.25.11.110	Теплообменники	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей[1], узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.25.11.120	Машины для сжижения воздуха или прочих газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
Из 28.25.11	Воздухоразделительные установки и их части	

		покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.25.14	Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы (разделители)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

		механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.29.12	Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

		осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 29.20.21.122	Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6];

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением",
ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей,

		узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 29.20.23.190	Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры

		(влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

28.13.23	Компрессоры для холодильного оборудования	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.13.24	Компрессоры воздушные передвижные на колесных шасси	

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.25	Турбокомпрессоры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка): термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.26	Компрессоры поршневые объемные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.27	Компрессоры центробежные одновальные или многовальные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

		сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.28	Компрессоры прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

		осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск): механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.13.3	Части компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6];
Из 28.13.32	Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов	

28.13.32.120	Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
28.15.2	Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов	
28.15.3	Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.1	Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.25.14.111	Фильтры для очистки воздуха	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.25.13	Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

		механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.25.3	Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

		осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.29.12.110	Оборудование для фильтрования или очистки воды	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6];

		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка): сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
XVII. Продукция отрасли легкой промышленности		
13.92.12	Белье постельное	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество ткани;
13.92.13	Белье столовое	

13.92.14	Белье туалетное и кухонное	крашение ткани; отделка ткани; раскрой материалов; пошив
14.12	Спецодежда	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
Из 14.13	Форменная (ведомственная) одежда, униформа	ткачество ткани; крашение ткани; отделка ткани;
32.99.11.140	Одежда защитная огнестойкая	раскрой материалов; пошив. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) осуществляется дополнительно к указанным операциям производство утеплителя (наполнителя)
Из 15.20.3	Спецобувь	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: литье подошв и частей обуви с помощью пресс-форм; раскрой деталей обуви; пошив заготовок; сборка обуви. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) осуществляется дополнительно к указанным операциям производство утеплителей различных видов
	XVIII. Продукция судостроения	
30.11.2	Суда и аналогичные плавучие средства для перевозки людей или грузов	осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

30.11.3	Суда рыболовные и прочие суда специального назначения	формирование корпуса судна на верфи; изготовление материала для корпуса судна; производство движителей и энергетической системы судна; разработка конструкторской и технологической документации в объеме, необходимом для осуществления строительства судна, а также для разработки, производства, модернизации и обслуживания судового главного двигателя или двигателей
30.11.4	Платформы плавучие или погружные и инфраструктура	
30.11.5	Конструкции плавучие прочие (включая плоты, понтоны, кессоны, дебаркадеры, буи и бакены)	

XIX. Насосное оборудование

28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)	
28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости	
28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей	

		термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

		осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.13.14.110	Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять

питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 $м^3$/ч)	ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.13.14.110	Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей,

		узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.13.14.110	Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013 Насосы питательные и конденсатные Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 $м^3$/ч	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль;

		механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.14.190	Насосы прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

		осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.21	Насосы вакуумные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6];

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок	
28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок	

		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
XX. Бурильные установки		
28.92.12.130	Машины бурильные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
28.92.61.110	Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Оборудование для заканчивания скважин применяется как при одиночном, так и при многостадийном гидравлическом разрыве пласта	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) деталей оборудования для заканчивания скважин с применением многостадийного гидравлического разрыва пласта; сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); шлифовка; полировка деталей и узлов. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих -

		не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г.- всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск); сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы; проектирование и создание печатных плат электронных компонентов; монтаж электронных компонентов; пайка; программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г.- не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.; изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования; изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок; нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них; программирование систем управления.

		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г.- всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн; штамповка; сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки); шлифовка или полировка деталей.

		До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Оборудование для очистки бурового раствора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет[6]; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: сборка и сварка рамных конструкций; раскрой и штамповка заготовок; листогибочные работы; механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и

комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных[1] деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара";

д) дополнить примечаниями следующего содержания:

"Примечания:

1. В графах "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" приводится код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008).

3. В случае если коду товара по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в графе "Наименование товара".";

е) дополнить сноской следующего содержания:

"[6] Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.".