УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от « » 2015 г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор поточных линий и установок по производству**

**бумажных мешков и упаковочной продукции**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление потребительской бумажной упаковки с соблюдением правил охраны труда»......................................................................................................4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление трубок бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда».. 7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление клееных мешков с соблюдением правил охраны труда» 11

3.4. Обобщенная трудовая функция «Укладка и упаковка бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда» 14

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 18

I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление поточными линиями и установками по производству бумажных мешков и упаковочной продукции |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Изготовление мешков и потребительской упаковки из бумаги |
| Группа занятий: |
| 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 17.21 | Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Изготовление потребительской бумажной упаковки с соблюдением правил охраны труда | 3 | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки с соблюдением правил охраны труда | А/01.3 | 3 |
| Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | А/02.3 | 3 |
| В | Изготовление трубок бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда | 4 | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда | В/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | В/02.4 | 4 |
| С | Изготовление клееных мешков с соблюдением правил охраны труда | 4 | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков с соблюдением правил охраны труда | С/01.4 | 4 |
| Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | С/02.4 | 4 |
| D | Укладка и упаковка бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда | 4 | D /01. Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе с соблюдением правил охраны труда | D/01.4 | 4 |
| D /02. Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | D/02.4 | 4 |

|  |
| --- |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций |

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление потребительской бумажной упаковки с соблюдением правил охраны труда | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист машины по производству изделий из бумаги |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3), прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4) |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | §§ 142-146 | Машинист машины по производству изделий из бумаги  |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 13870 | Машинист машины по производству изделий из бумаги |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка машины и сырья к изготовлению потребительской бумажной упаковки с соблюдением правил охраны труда | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования и выполнения работы |
| Выявление возможных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений |
| Выявление по результатам визуального осмотра и испытаний возможного несоответствия качества используемой бумаги и химикатов требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия бумаги, клея, краски и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Планировать  |
| Визуально оценивать состояние машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Производить расчеты |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Риски использования неисправной машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки  |
| Виды используемого сырья и химикатов |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов |
| Методы контроля качества сырья и химикатов |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой продукции |
| Термины и определения понятий в области производства потребительской бумажной упаковки  |
| Правила пользования средствами связи |
| Виды неисправностей машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| Инструкции по ремонту машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в соответствии с инструкцией |
| Отладка параметров работы машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по результатам испытаний бракованной потребительской бумажной упаковки |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях  |
| Корректировка технологических параметров работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки при выявлении отклонений в показаниях регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества продукции |
| Останов машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки в плановом и в аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать машину по изготовлению потребительской бумажной упаковки в работу |
| Пользоваться регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы машины на заданный режим |
| По показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Визуально оценивать состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Визуально и по результатам испытаний определять брак |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Анализировать  |
| Принимать решения |
| Безопасно останавливать машину в плановом режиме  |
| Безопасно останавливать машину при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Правила пуска машины |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины по изготовлению потребительской бумажной упаковки |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Признаки неисправности машины, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Допустимые отклонения параметров технологического процесса |
| Признаки брака |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
| Правила пользования средствами связи |
| Влияние параметров работы отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции |
| Причины выпуска брака |
| Способы устранения причин образования брака  |
| Меры предупреждения брака |
| Правила останова машины в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки машины к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Изготовление трубок бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист трубочной машины (трубочник)  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Практический опыт работы по обслуживанию трубочной машины не менее 2-х лет, на автоматической линии – не менее 3-х лет |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
|  |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС | §§177-180 | Машинист трубочной машины (трубочник)  |
| ОКПДТР | 14279 | Машинист трубочной машины (трубочник) |
| ОКНПО[[7]](#endnote-7) | 190301  | Наладчик оборудования в бумажном производстве  |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка трубочной машины и сырья к изготовлению трубок бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования и выполнения работы |
| Выявление возможных неисправностей трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений |
| Выявление по результатам визуального осмотра и испытаний возможного несоответствия качества используемой бумаги и химикатов требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия бумаги, клея, краски и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей трубочной машины |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Планировать |
| Визуально оценивать состояние трубочной машины, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Производить расчеты |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины  |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности трубочной машины  |
| Риски использования неисправной трубочной машины |
| Виды используемого сырья и химикатов |
| Требования технологической документации к качеству используемого сырья и химикатов |
| Методы контроля качества сырья и химикатов |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой продукции |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
| Правила пользования средствами связи |
| Виды неисправностей трубочной машины, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта |
| Инструкции по ремонту машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы трубочной машины в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск трубочной машины в соответствии с инструкцией |
| Отладка параметров работы трубочной машины на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по показаниям средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы всех узлов трубочной машины |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по результатам испытаний бракованных бумажных трубок |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях  |
| Корректировка технологических параметров работы трубочной машины при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества трубок мешков |
| Останов трубочной машины в плановом и в аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать трубочную машину в работу |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы трубочной машины на заданный режим  |
| По показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы трубочной машины |
| Визуально оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Визуально и по результатам испытаний определять брак |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Анализировать |
| Принимать решения |
| Использовать специализированное программное обеспечение |
| Безопасно останавливать трубочную машину в плановом режиме  |
| Безопасно останавливать трубочную машину при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Правила пуска машины |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации трубочной машины |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Допустимые отклонения значений параметров работы оборудования  |
| Признаки неисправности оборудования, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки брака |
| Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Методы контроля качества вырабатываемого ассортимента продукции |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты |
| Влияние параметров работы отдельных узлов машины на качество вырабатываемой продукции |
| Причины выпуска брака |
| Способы устранения причин выпуска бракованных бумажных трубок |
| Меры предупреждения брака |
| Правила останова машины в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки трубочной машины к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Изготовление клееных мешков с соблюдением правил охраны труда | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист дноклеильной машины Машинист дноклеильного агрегата |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Практический по обслуживанию дноклеильной машины не менее 1 года, на автоматической линии – не менее 2-х лет |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС | §§ 127-128 | Машинист дноклеильной машины  |
| ОКПДТР | 13700  | Машинист дноклеильной машины |
| ОКНПО | 190301  | Наладчик оборудования в бумажном производстве  |
| **3.3.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка дноклеильного агрегата и сырья к изготовлению клееных мешков с соблюдением правил охраны труда | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования и выполнения работы |
| Выявление возможных неисправностей дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия качества бумажных трубок и химикатов требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия бумаги, бобин, клея и других материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью бумагой и химикатами  |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей дноклеильного агрегата |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Планировать  |
| Визуально оценивать состояние дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Производить расчеты |
| Коммуникативные умения |
| Пользоваться средствами связи |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности дноклеильного агрегата |
| Риски использования неисправного дноклеильного агрегата  |
| Виды бумажных трубок и химикатов |
| Требования нормативной документации к качеству бумажных трубок и химикатов |
| Методы контроля качества  |
| Нормы расхода сырья и химикатов на ассортимент выпускаемой продукции |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Виды неисправностей дноклеильного агрегата, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта  |
| Инструкции по ремонту дноклеильного агрегата  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы дноклеильного агрегата в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск дноклеильного агрегата в соответствии с инструкцией |
| Отладка параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим в зависимости от ассортимента вырабатываемой продукции |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по показаниям средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы дноклеильного агрегата |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по результатам испытаний бракованных мешков |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Корректировка технологических параметров работы дноклеильного агрегата при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры и снижении качества мешков |
| Останов дноклеильного агрегата в плановом и в аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать дноклеильный агрегат в работу |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы дноклеильного агрегата на заданный режим |
| По показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы дноклеильного агрегата |
| Визуально оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Визуально и по результатам испытаний определять брак |
| Пользоваться средствами связи |
| Коммуникативные умения |
| Анализировать |
| Принимать решения |
| Использовать специализированное программное обеспечение |
| Безопасно останавливать дноклеильный агрегат в плановом режиме  |
| Безопасно останавливать дноклеильный агрегат при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Правила пуска дноклеильного агрегата |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации дноклеильного агрегата |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Технологическая документация на вырабатываемый ассортимент продукции |
| Допустимые отклонения параметров работы дноклеильного агрегата  |
| Признаки неисправности дноклеильного агрегата, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки брака |
| Нормативная документация на мешки |
| Методы контроля качества мешков |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков  |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты |
| Влияние параметров работы отдельных узлов дноклеильного агрегата на качество мешков |
| Причины выпуска брака |
| Способы устранения причин образования брака |
| Меры предупреждения брака |
| Правила останова дноклеильного агрегата в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция |
| Наименование | Укладка и упаковка бумажных мешков с соблюдением правил охраны труда | Код | D | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик – упаковщик бумажных мешков  |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обуче­ния – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8143 | Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона |
| ЕТКС[[8]](#endnote-8) | §§ 316-319 | Укладчик-упаковщик  |
| ОКПДТР | 19293 | Укладчик-упаковщик |
| ОКНПО | 190301 | Наладчик оборудования в бумажном производстве  |

|  |
| --- |
| **3.4.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков к работе с соблюдением правил охраны труда  | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования и выполнения работы |
| Выявление возможных неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском путем визуального осмотра и контрольных включений |
| Выявление по результатам визуального осмотра возможного несоответствия внешнего вида поступающих на упаковку бумажных мешков требованиям нормативной документации  |
| Проверка наличия используемых для упаковки мешков материалов в требуемых объемах для выполнения сменного задания |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, недостаточной обеспеченностью упаковочными материалами |
| Устранение в рамках своей компетенции выявленных неисправностей оборудования |
| Необходимые умения | Анализировать  |
| Планировать |
| Визуально оценивать состояние оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Визуально оценивать внешний вид мешков |
| Производить расчеты |
| Пользоваться средствами связи |
| Коммуникативные умения |
| Безопасно пользоваться инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Риски использования неисправного оборудования  |
| Требования нормативной документации к внешнему виду бумажных мешков |
| Виды материалов, используемых для упаковки мешков  |
| Нормы расхода упаковочных материалов |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Виды неисправностей оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта  |
| Инструкции по ремонту оборудования  |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Регулирование режима работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с требованиями технологической и нормативной документации на вырабатываемый ассортимент продукции с соблюдением правил охраны труда | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Пуск оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в соответствии с инструкцией |
| Отладка параметров работы оборудования на заданный режим в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию |
| Своевременное выявление путем визуального осмотра и по показаниям средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отклонений в режиме работы оборудования и качестве упаковки бумажных мешков |
| Информирование мастера смены о выявленных нарушениях |
| Корректировка параметров работы оборудования при выявлении отклонений в показаниях средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Останов оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков в плановом и в аварийном режиме с соблюдением правил охраны труда |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Безопасно включать оборудование в работу |
| Пользоваться средствами АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой для отладки параметров работы оборудования на заданный режим |
| По показаниям средств АСУТП, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально определять отклонения в режиме работы оборудования  |
| Визуально оценивать качество упаковки мешков |
| Визуально оценивать состояние средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Пользоваться средствами связи |
| Коммуникативные умения |
| Использовать специализированное программное обеспечение |
| Анализировать  |
| Принимать решения |
| Безопасно останавливать оборудование в плановом режиме  |
| Безопасно останавливать оборудование при помощи аварийных кнопок |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Правила пуска оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Виды, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Назначение и принцип работы средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Требования технологической документации к параметрам работы оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков |
| Признаки неисправности оборудования участка укладки и упаковки бумажных мешков, средств АСУТП, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки несоответствия качества упаковки мешков требованиям нормативной документации |
| Требования нормативной документации к качеству упаковки бумажных мешков |
| Правила пользования средствами связи |
| Термины и определения понятий в области производства бумажных мешков |
| Стандартные компьютерные офисные программы и специализированные программные продукты |
| Влияние параметров работы оборудования на качество упаковки готовой продукции |
| Правила останова оборудования в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта |
| **4.1. Ответственная организация-разработчик** |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |
| **4.2. Наименования организаций-разработчиков** |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО ЦНИИБ), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. №  296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел: «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них». [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор начального профессионального образования. [↑](#endnote-ref-7)
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел: «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства». [↑](#endnote-ref-8)