



КЭТЗ – ФИЛИАЛ ОАО «ЭЛТЕЗА» // KAMYSHLOVSKY ETZ FILIAL JSC “ELTEZA”

Камышловский электротехнический завод – крупнейший в России производитель релейной аппаратуры и железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. Продукция предприятия обеспечивает более 30% российского рынка средств сигнализации, централизации и блокировки, также поставляется в страны ближнего зарубежья и СНГ.

Объемы производства продукции в ценах реализации среднем за 3 последних года составляют 2 млрд руб.

Численность персонала – 1 тыс. человек.



**МОКИН
АНДРЕЙ
ВИКТОРОВИЧ**
Директор завода –
руководитель
филиала

**MOKIN
ANDREY**
Director – branch
manager

Kamyshlov electrical plant is the largest Russian manufacturer of relay equipment and floor standing equipment of railway automation, telemechanics and communications. The enterprise production provides more than 30% of the Russian market of alarm system, centralization and blocking, it is also delivered to neighboring countries and the CIS.

In 3 last years the average output prices equals 2 billion rubles.

The total number of staff – 1 thousand people.

ЭКОПРОГРАММЫ ЗАВОДА

Камышловский электротехнический завод (КЭТЗ) – филиал ОАО «ЭЛТЕЗА» – считает экологическую безопасность, охрану здоровья человека и окружающей среды неотъемлемой частью своей деятельности и предпринимает меры по снижению негативного воздействия на окружающий мир.

Экологическая политика определяет официально сформулированный уровень экологической ответственности и масштаб обязательств в области природоохранной деятельности, устанавливает общие принципы и предусматривает разработку системы мер по решению природоохранных проблем, направленных на:

- минимизацию отрицательного воздействия;
- сохранение здоровья работников;
- обучение и вовлечение персонала предприятия в природоохранную деятельность, четкое разграничение прав и ответственности за состояние окружающей природной среды;
- постоянное повышение эффективности системы экологического менеджмента предприятия, сотрудничество с заинтересованными сторонами.

В 2015 г. по результатам аудита системы экологического менеджмента выдан сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 14001–2007 (ИСО 14001:2004). Кроме того, внедрены, функционируют и постоянно совершенствуются система менеджмента качества, система безопасности труда и охраны здоровья ГОСТ Р 54934–2012 / OHSAS 18001–2007.

Для повышения конкурентоспособности предприятия железнодорожного машиностроения и эффективности бизнеса в 2015 г. получен международный сертификат IRIS.

В 2012 г. разработано Положение о производственном экологическом контроле, в котором отражена деятельность завода по управлению воздействием на окружающую среду на основе описания, наблюдения, оценки и прогноза источников вредного воздействия.

Ежегодно разрабатывается план природоохранных мероприятий, определяются цели экологической безопасности.

Проекты, направленные на сохранение окружающей среды

Для обеспечения экологической безопасности и поддержания высокого уровня продукции, связанного с безопасностью железнодорожного движения и жизни людей, предприятие постоянно совершенствует технологические процессы, ищет новые технические решения.

Строительство нового гальванического цеха. Гальванический участок завода введен в эксплуатацию в 1961 г. Производство характеризовалось низкой степенью автоматизации, отсутствием стабильности качества покрытий. Аттестация выявила несоответствие условий труда на рабочих местах, уровень вредных веществ значительно превышал нормативные значения.

В связи с этим возникла необходимость в создании современного, экологически чистого производства. Результатом сотрудничества ОАО «ЭЛТЕЗА» и ООО «Плазма К» (официальный представитель в России итальянской производственной фирмы Italgalvano SPA) в 2011 г. стал совместный проект по созданию нового гальванического цеха на базе КЭТЗ. Бюджет проекта составил 130 млн руб.

В новом здании гальванического цеха установили четыре технологические линии по нанесению электрохимических покрытий:

две автоматизированные линии – никелирования и цинкования, и две механизированные – серебрения и хромирования.

Для очистки газовых выбросов в атмосферу в каждой технологической линии установлены скруббера мокрой очистки, сток от которых поступает на очистные сооружения.

Ежегодно проводится мониторинг степени загрязнения воздушного бассейна, который показал снижение в десятки-сотни раз объёмов выбросов вредных веществ.

Благодаря запуску новых линий, кроме снижения объёмов вредных выбросов, *сократился в среднем в 3 раза технологический цикл изготовления деталей при улучшении качества покрытия*, одновременно снизилось количество бракованных деталей.

Очистка воды. На очистных сооружениях промышленные сточные воды проходят обработку химико-физическими методами. Их технологическая схема исключает возникновение аварийных ситуаций, которые могли бы повлечь загрязнение водных ресурсов или атмосферного воздуха.

Лабораторией завода ежедневно проводится контроль качества сточных вод, штрафных санкций от организации канализационного хозяйства за последние 5 лет не поступало.

Реконструкция системы водоснабжения. Реализация инвестиционного проекта, предусматривающего установку системы очистки воды на скважине завода, началась в 2014 г. Результатом стало обеспечение подразделений КЭТЗ водой соответствующего качества для проведения технологических процессов с целью получения качественной продукции на основе рационального использования природных ресурсов.

В результате снижение затрат на обеспечение водоснабжения ежегодно составляет 1,4 млн руб.

Строительство собственной тепловой электростанции в 2013 г. привело к уменьшению зависимости от внешнего источника электроснабжения, создало резервный источник питания. В результате внедрения передовых технологий показатели предприятия значительно превосходят значения прошлых лет – в экономном потреблении электроэнергии и природного газа, эффективности использования природного сырья.

Наличие собственного Энергоцентра позволяет значительно снизить стоимость тепловой и электрической энергии, снизить потери на транспортировку энергии. Дополнительно получена возможность нагрева и подачи к заводским потребителям горячей воды.

Высокий КПД используемого оборудования даёт возможность экономить значительное количество газа, вследствие чего снижены выбросы вредных веществ в атмосферу.

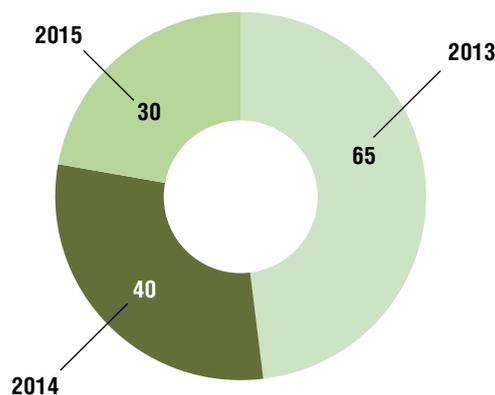
Очистка воздуха. Пять установок сухой очистки воздуха применяются в технологических процессах для удаления твёрдых пылевых частиц. Проведены паспортизация и регистрация оборудования.

В целях контроля объёмов выбросов и уровня загрязнения атмосферного воздуха, как на источниках выбросов, так и на границе санитарно-защитной зоны предприятия, ежегодно проводится комплексное обследование эффективности применения пылегазоочистного оборудования.

Для контроля соблюдения нормативов в области охраны окружающей среды ежегодно осуществляются лабораторные исследования и инструментальные замеры, которые позволяют провести объективную оценку функционирования природоохранного оборудования, правильность организации ПЭК.

Внедрение на предприятии современных, экологически безопасных технологий, ввод в эксплуатацию нового оборудования и ужесточение контроля за экологической обстановкой привели к значительному снижению количества выбросов вредных веществ в атмосферный воздух, сокращению образования отходов производства и потребления, в результате стало возможным снижение платы за негативное воздействие на окружающую среду.

Динамика платежей за негативное воздействие на окружающую среду (тыс. руб.)



Обучение персонала

На предприятии организована система обучения работников, чья деятельность связана с охраной окружающей среды, направленная на повышение их квалификации, развитие и совершенствование профессиональных навыков и умений. Проводят обучение руководители и специалисты, непосредственно занимающиеся координацией и организацией работ по природоохранной деятельности на заводе, имеющие удостоверения о повышении квалификации.

Экоакции и программы

На заводе стало традицией проведение *Конкурса по культуре, экологической безопасности и эстетике производства*. Конкурс проходит в три этапа: к 1 Мая, ко Дню железнодорожника и Дню завода. Цель конкурса: рациональное использование производственных площадей, оформление производственного уголка, чистота и порядок на рабочих местах. По результатам конкурса выявляется лучшее рабочее место в каждом подразделении.

Постоянно проводятся дни экологической безопасности – очистка территории завода от мусора, её озеленение, благоустройство, эстетическое оформление.

Ежегодно проводится месячник по весенней санитарной очистке и благоустройству на предприятии и закреплённой территории, проводятся апрельские субботники.

В 2015 г. в преддверии празднования 70-летия Великой Победы высажена яблоневая аллея в честь ветеранов Великой Отечественной войны и тружеников тыла, бывших работников завода.

Заводчане и их дети активно принимают участие во всех конкурсах, объявляемых на разную тематику. Так, в 2015 г. для участия в международном конкурсе детских рисунков «Экология и железнодорожный транспорт глазами детей», объявленном ОАО «РЖД», были подготовлены и отправлены работы 21 участника. Участница конкурса Суворова Оксана стала лауреатом в номинации «Экологическая эмблема РЖД».

Сотрудники предприятия активно участвуют в различных благотворительных акциях, проводимых на территории Камышловского городского округа.

Общественное признание

2014-2015 гг. – победитель Смотря-конкурса на лучшую организацию работы по охране окружающей среды и экологической безопасности, организованном ОАО «ЭЛТЕЗА» между филиалами.

2015 г. – победитель конкурса на «Лучшую общественную территорию» среди предприятий Камышловского городского округа; – свидетельство о внедрении Международного стандарта железнодорожной промышленности IRIS.

